

Řetězy SKF



Obsah

A Úvod

Platné normy	4
Části řetězu	7

B Volba a postupy

Postup při volbě řetězu a zásady pro konstrukci	12
Tabulky jmenovitých výkonů	17
Základní postup při volbě řetězu	30

C Sortiment výrobků

Řetězy SKF podle amerických norem	35
Řetězy SKF podle evropských norem BS	37
Řetězy SKF Xtra odolné proti korozi	39
Řetězy SKF Xtra Strength	48
Řetězy SKF Xtra Strength H a BH	49
Řetězy SKF Xtra Strength BH	51
Řetězy SKF Xtra Strength SH	52
Řetězy SKF Xtra Strength SPH	54
Řetězy SKF Xtra Strength SHH	56
Speciální hnací řetězy SKF	58
Řetězy SKF Xtra Performance SLR	59
Ohebné řetězy SKF	61
Řetězy SKF s dutými čepy	63
Řetězy SKF s rovnými destičkami	65
Válečkové řetězy SKF s dvojitou roztečí	69

Zemědělské řetězy SKF	72
Zubové řetězy SKF	74
Řetězy SKF PIV (Řetězy se samotvarujícími zuby)	77
Řetězy SKF pro ropný průmysl	78
Fleyerovy řetězy SKF	80

D Užitečné informace

Srovnání chemické odolnosti řetězů	87
Užitečné vztahy pro výpočet přenášeného výkonu	90

E Systémy pro údržbu

Mazací systémy SKF	93
Nižší nároky na údržbu	94
Optimalizace konstrukce	95

F SKF the knowledge engineering company

SKF the knowledge engineering company	96
---	----

Platné normy

Řetězy SKF jsou vyráběny v moderních výrobních závodech a procházejí náročnými kontrolami jakosti, které zajišťují splnění norem ISO a platných průmyslových norem, především ANSI, BS, DIN a JIS. Řetězy pro ropný průmysl SKF jsou schváleny americkým úřadem API (American Petroleum Institute) a každá krabice s řetězem je opatřena značkou API. Řetězy SKF pro automobilový průmysl odpovídají technické specifikaci systému zajišťování jakosti ISO/TS16949. Tato specifikace zahrnuje americké (QS-9000), německé (VDA 6.1), francouzské (EAQF) a italské (AVSQ) standardy systému jakosti pro automobilový průmysl.

Všechny řetězy SKF jsou určeny pro běžnou provozní teplotu od -20 do +150 °C. Výjimku představují řetězy z nerezové ocele, které mohou pracovat v teplotním rozsahu od -20 do +400 °C. Při vyšších teplotách je nutno používat jiný způsob mazání. Je třeba upozornit, že při teplotách vyšších než +200 °C a nižších než -20 °C je hodnota mezního zatížení snížena. Kromě řetězů z nerezové ocele jsou k dispozici na vyžádání řetězy s antikorozní úpravou a speciálními povlaky.



Materiály

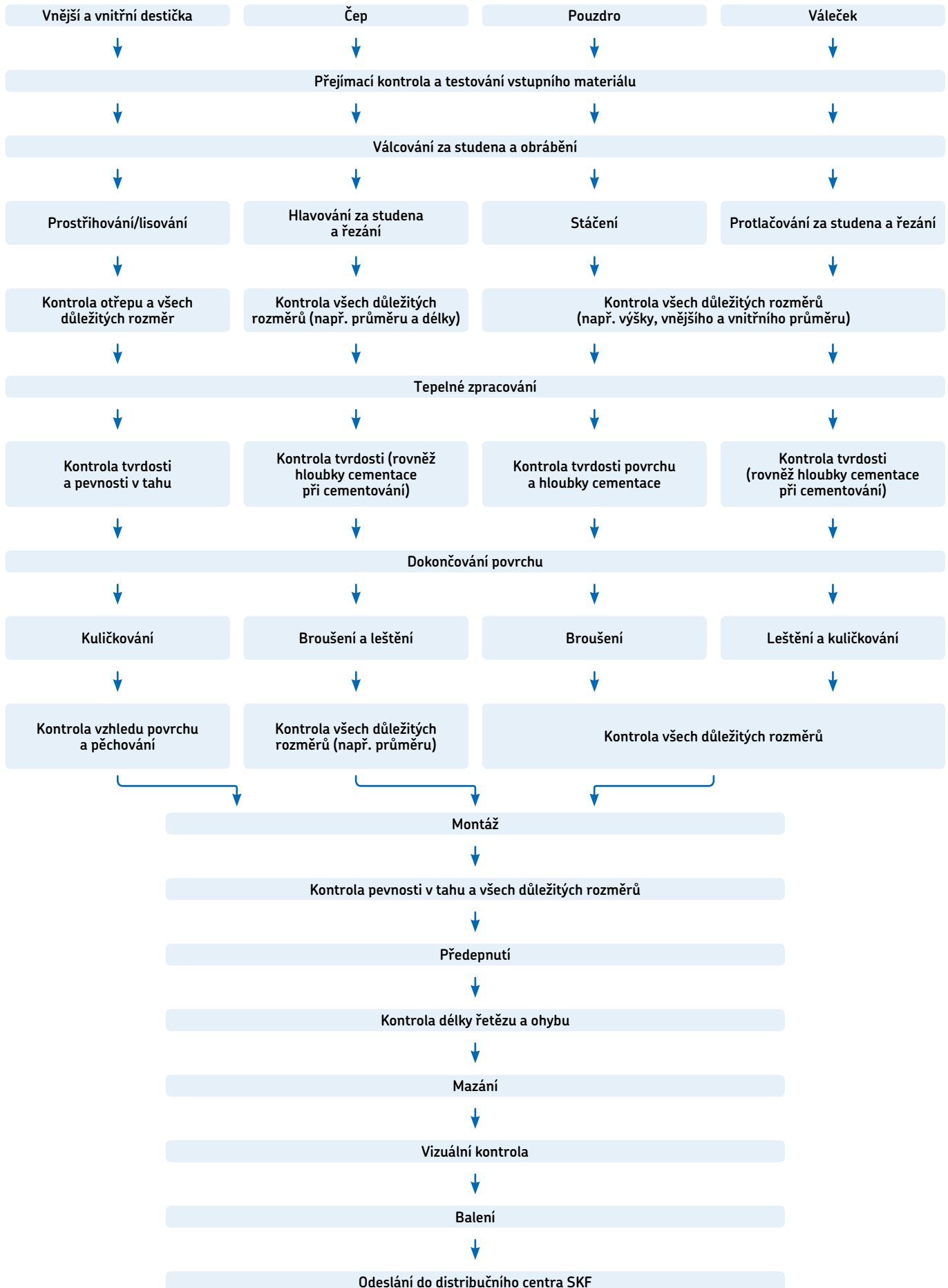
Vstupní materiály používané pro výrobu jednotlivých dílů řetězu mají zásadní význam, a proto veškeré přijímané materiály podléhají nejpřísnější kontrole ještě před předáním do výroby. Tyto kontroly zahrnují pečlivou volbu ocelárny i průběžné audity dodavatelů. Každá převzatá šarže vstupního materiálu je dodávána spolu s laboratorní zprávou, která potvrzuje složení materiálu. Při přijímce jsou z materiálu odebrány vzorky pro analýzu, která ověřuje, zda chemické složení splňuje přísné materiálové specifikace výrobního závodu.

Po náročných kontrolách prochází materiál jednotlivými operacemi v průběhu předvýrobního zpracování. Nejprve je provedeno žihání, jímž je dosaženo ideálních vlastností materiálu pro navazující postupy. Poté následuje válcování ve více průchodech, které zaručí rovnoměrnou tuhost v tloušťce plechu, a další operace v závislosti na konkrétním materiálu a požadavcích na příslušný díl.

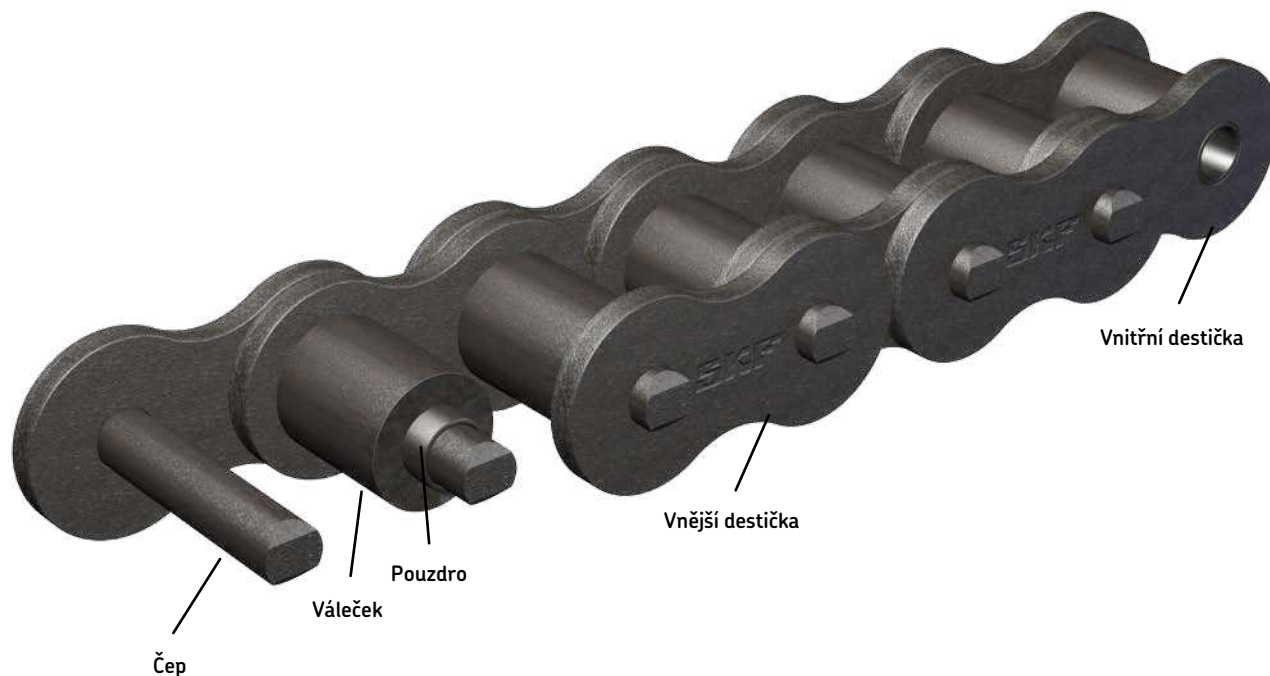


Průběžným válcováním je dosažena stejnoměrná tloušťka pásové oceli

Postup výroby



Části řetězu



Spojovací destičky (vnitřní a vnější destičky)

Řetězy SKF jsou sestaveny z destiček se širší prostřední částí, které se vyznačují vyšší únavovou pevností. Materiál destiček je několikrát válcován za studena a prochází náročnými kontrolami tloušťky. Destičky tím dosáhnou rovnoměrnou tloušťku, což má zásadní význam pro hladký chod řetězu. Pevnost a odolnost destiček je dosažena prokalemím, kuličkováním a protlačováním kuličky se kalibruje a zpevňuje díra.

Kuličkování jednotlivých dílů zvyšuje únavovou pevnost a odolnost proti tvorbě trhlin



Pece pro tepelné zpracování



Čepy

Materiál čepu je vyráběn především z legované oceli a má cementovaný povrch, který zaručuje nejvyšší odolnost proti opotřebení a současně je zachováno houževnaté jádro s vysokou pevností, zajišťující vyšší odolnost proti působení rázových sil.



Rotační pece jsou určeny k tepelnému zpracování čepů a zajišťují jejich rovnoměrné prohřátí

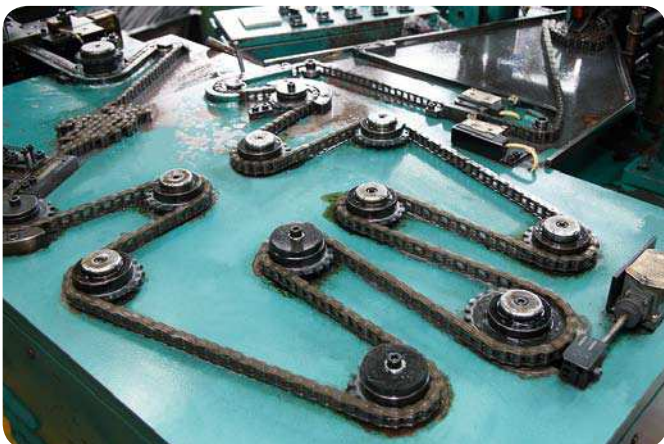


Broušení celého povrchu čepu přispívá k odolnosti proti opotřebení

Pouzdra

Válcování za studena zaručuje rovnoměrnou tloušťku stěny pouzdra, která je neobyčejně důležitá pro dosažení přesné a stejné rozteče. Zakružovací stroje zajišťují dostatečnou přesnost vnější i vnitřní kruhovitosti pouzder, která je nutná pro optimální spojení pouzdra s uložením destičky. Cementováním se výrazně zvýší odolnost pouzder proti opotřebení při zachování houževnatého jádra, které je odolné proti rázovému zatížení. Pouzdra jsou dále přesně broušena kvůli dosažení dlouhé životnosti.

Automatizovaná montáž řetězů zaručuje přesné sestavení a dodržení tolerancí



Linka dopravníků průběžné pece je určena pro tepelné zpracování válečků a pouzder, např. karbonitridování



Válečky

Řetězy SKF používají masivní válečky, které jsou vyráběny z tyčoviny protlačováním za studena, aby byla zajištěna vysoká únavová pevnost a vyšší odolnost proti rázovému zatížení. Všechny válečky jsou kaleny, čímž je dosažena větší odolnost proti opotřebení. Válečky jsou dále kuličkovány. Tato operace zabraňuje šíření trhlin a současně válečkům dodává vyšší únavovou pevnost, která zaručuje požadovanou životnost.



Linka, na níž jsou jednotlivé díly vyráběny



Zařízení pro testování mikrotvrdomsti, na němž jsou prováděny testy zajišťující dosažení tvrdosti odpovídající specifikaci

Montážní proces

Nejmodernější automatické stroje provádějí montáž jednotlivých dílů s požadovanou přesností. Řetězy SKF se tedy vyznačují přesnou roztečí a dokonalým přimknutím k ozubenému kolu. Každý díl a každá operace prochází nejnáročnější kontrolou kvality, která zaručuje splnění předepsaných tolerancí a standardů.

Smontované řetězy jsou předem natahovány. Zabíhání řetězů nejen odstraní počáteční prodloužení, ale také zvyšuje jejich únavovou odolnost.

Poslední operaci představuje předběžné namazání, které zajistí připravenost řetězů SKF k okamžitému použití. Předběžné namazání rovněž působí jako protikorozní ochrana a prodlužuje skladovatelnost řetězů.

Linka na předběžné namazání



Předběžné zatížení po konečné montáži



Spojovací články

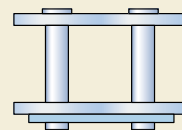
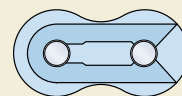
Tyto články spojují oba konce řetězu a vytvoří nekonečný řetěz. Řetěz s pružnou pojistkou a závlačkou se vyznačuje snadnější demontáží a výměnou, zatímco nýtovaný řetěz nabízí vysoce pevné spojení a vysokou únavovou pevnost srovnatelnou s ostatními články řetězu.

Tabulka 1

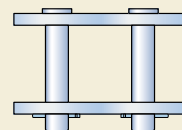
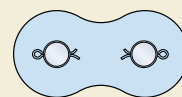
Standardní spojovací články

Řetěz č. ANSI		BS/ISO				
25-1	25-2	25-3	04B-1	04B-2	04B-3	s pružnou
			05B-1	05B-2	05B-3	s pružnou
35-1	35-2	35-3	06B-1	06B-2	06B-3	s pružnou
40-1	40-2	40-3	08B-1	08B-2	08B-3	s pružnou
50-1	50-2	50-3	10B-1	10B-2	10B-3	s pružnou
60-1	60-2	60-3	12B-1	12B-2	12B-3	s pružnou
80-1	80-2	80-3	16B-1	16B-2	16B-3	s pružnou
100-1	100-2	100-2	20B-1	20B-2	20B-3	se závlačkou
120-1	120-2	120-3	24B-1	24B-2	24B-3	se závlačkou
140-1	140-2	140-3	28B-1	28B-2	28B-3	se závlačkou
160-1	160-2	160-3	32B-1	32B-2	32B-3	se závlačkou
180-1	180-2	180-3	36B-1	36B-2	36B-3	se závlačkou
200-1	200-2	200-3	40B-1	40B-2	40B-3	se závlačkou
240-1	240-2	240-3	48B-1	48B-2	48B-3	se závlačkou

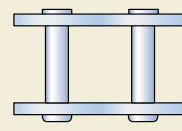
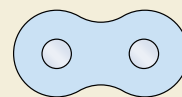
Nýtovaný spojovací článek je dostupný na vyžádání.



Spojovací článek (s pružnou pojistkou)



Spojovací článek (se závlačkou)



Spojovací článek (nýtovaný)

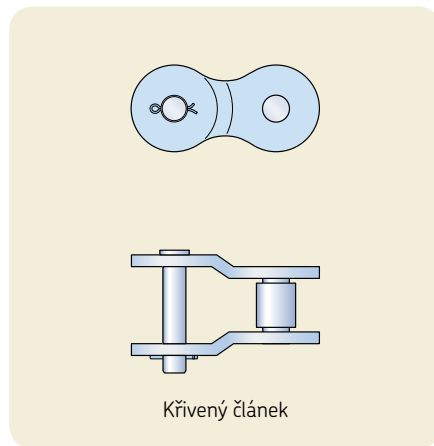
Křivené články

Křivené články jsou používány v případech, které vyžadují řetězy s lichým počtem článků. Tyto články se skládají ze dvou zahnutých destiček, nalisovaných na pouzdro a váleček. Křivený článek je spojen širší částí s posledním článkem řetězu a spojovací čep je zajištěn závlačkou.

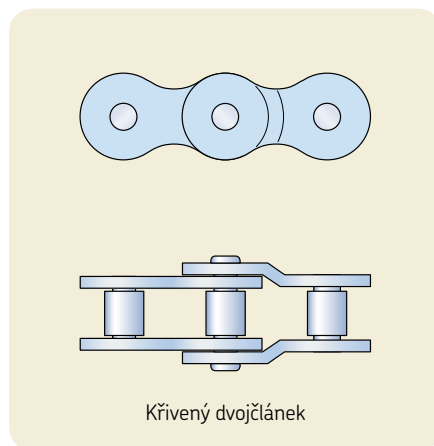
POZNÁMKA: Je potřeba upozornit, že použití křiveného článku, především křiveného článku v délce jedné rozteče, snižuje výkon standardního řetězu.

Křivené články nejsou vhodné pro řetězy určené pro vysoké rychlosti a pohony zatížené rázy. Měly by být používány pouze v případech, kdy je osová vzdálenost pevně nastavená a nezbývá jiná možnost.

Křivené články NEJSOU dostupné pro řetězy pro vysoká nebo velmi vysoká zatížení, jako např. řetězy řad H, SH, SHH a SPH.



Křivený článek



Křivený dvojčlánek

Postup při volbě řetězu a zásady pro konstrukci

Následující všeobecné zásady platí pro volbu válečkových řetězů podle DIN/BS a ANSI.

Požadované informace

Pro správnou volbu je nutné mít k dispozici následující informace:

- Výkon (kW nebo HP) nebo točivý moment
- Typ hnacího stroje (např. elektromotor, spalovací motor atd.)
- Typ poháněného zařízení
 - Počet provozních hodin
 - Druh zatížení / prostředí / provozu atd.
- Otáčky (hnací a hnané) nebo jedny otáčky a převodový poměr
- Osová vzdálenost (jmenovitá), zpravidla 30 - 80 roztečí

- Provozní součinitel aplikace (F_a)

Zahrnuje vliv aplikace, typ provozu pohonu atd.

→ **Tabulka 1**

- Součinitel rychlosti (F_n)

Kompenzuje rychlost řetězu

→ **Tabulka 2**

- Součinitel teploty (F_t)

Kompenzuje okolní teplotu (až do 250 °C)

Provozní součinitel by měl být dále zvýšen faktorem 1,05 až 1,1 v následujících případech:

- Častá zastavení / rozběhy
- Nedostatečné mazání
- Krátká osová vzdálenost (zpravidla menší než 30 roztečí)
- Systém s více než dvěma řetězovými koly
- Reverzační točivý moment / zatížení
- Kolísající vysoká zatížení

Provozní součinitel

Provozní součinitel aplikace (F_a)

Při volbě řetězů může být zapotřebí zahrnout do výpočtu více provozních součinitelů, jako např.:

Tabulka 1

Provozní součinitel aplikace (F_a)		Typ hnacího stroje		
Druh zatížení	Poháněné zařízení	Elektromotor nebo turbína	Spalovací motor > 6 válců, se setrvačником nebo hydraulickou spojkou	Spalovací motor < 6 válců, BEZ setrvačniku nebo hydraulické spojky
Rovnoměrné zatížení (U)	Míchadla; odstředivá dmýchadla; generátory, odstředivá čerpadla; rovnoměrně zatížené pásové dopravníky, lehce zatížené řetězové dopravníky	1,0	1,0	1,2
Středně velké rázy (M)	Odstředivé kompresory; pece a sušičky; dopravníky a výtahy s přerušovaným středně vysokým kolísajícím zatížením; sušičky; rozmělnovače; stroje s nízkým kmitavým zatížením (obráběcí stroje, papírny, textilky)	1,3	1,2	1,4
Velké rázy (H)	Lisovací, stavební a důlní zařízení; pístové stroje (kompresory, pístová čerpadla, vrtné soupravy), míchače pryže, válečkové dráhy, stroje s velkými rázy nebo s reverzačními točivými momenty	1,5	1,4	1,7 – 1,9

Součinitel teploty (F_T)

(POZNÁMKA: Pouze pro STANDARDNÍ řetězy)

Pokud řetězy pracují za níže uvedených teplot, jejich jmenovitý výkon nebo přenášený výkon musí být znovu stanoven. Jmenovitý výkon uváděný v následujících tabulkách musí být vynásoben součinitelem $F_T \rightarrow$ **Tabulka 3**.

Volba řetězových kol

Při volbě řetězových kol pro řetězový pohon je třeba vzít v úvahu celou řadu požadavků, pokud má být dosažena dostatečná životnost / odolnost proti opotřebení. Ideální malé řetězové kolo má 25 zubů, protože tečné síly jsou minimální, řetěz se dokonale přimyká k obvodu kola a třetivý nebo polygonální efekt je malý, popř. se vůbec neprojevuje (viz Třetivý a polygonální efekt na **str. 15**).

Toto kolo je však často nevhodné z prostorových nebo ekonomických důvodů. V takovém případě představuje kolo s 19 zuby dobrý kompromis, neboť zajišťuje ještě dostatečné přimknutí a současně má příznivější cenu. Pro převody 1:1 je nejvhodnější kolo s 25 zuby, tedy celý hnací systém má optimální počet zubů v záběru - tj. 50. Pokud je to možné, pohony by měly mít v záběru právě tento počet zubů.

Parametry pro volbu řetězových kol

Při počáteční volbě je potřeba vzít v úvahu následující zásady:

- Počet zubů by měl být lichý (kvůli rovnoměrnému opotřebení všech zubů v systému), např. 19, 21, 23, 25 zubů ...
- Menší řetězové kolo by mělo mít podle možností alespoň 19 zubů
- Použití řetězových kol s méně než 19 zuby má několik vlivů na řetěz:
 - Nedostatečné přimknutí k řetězovému kolu (to se zmenšuje ještě více, jak se zmenšuje počet zubů)
 - Vysoké zatížení zubu řetězového kola a následně v úložné ploše čepu / pouzdra / válečku a v konečném důsledku snížení výkonu řetězů
 - Větší převislé zatížení hnacích / hnaných ložisek
 - Nižší přenášený výkon v kW
 - Nižší životnost
 - Vysoká bodová zatížení na roztečné přímce řetězového kola z přenosu zatížení pouzder / válečků
- Pokud je k dispozici pouze omezený prostor (průměr), je možné použít víceřadý řetěz (mějte na paměti, že stále působí výsledná převislá zatížení (FR), ale přenášený výkon řetězu se zvětší)

Tabulka 2

Rychlost řetězu	Součinitel rychlosti	Rychlost řetězu	Součinitel rychlosti
m/s	F_n	m/s	F_n
Menší než 0,17	1,0	>0,5 a < 0,67	1,3
>0,17 a <0,33	1,1	>0,67 a < 0,83	1,4
>0,33 a < 0,5	1,2	>0,83 a <1,17	1,6

Tabulka 3

Součinitel teploty (F_T)	
Teplotní rozsah °C	Součinitel F_T
-40 °C až -30 °C	Nevhodné
-30 °C až -20 °C	0,25
-20 °C až -10 °C	0,33
-10 °C až +150 °C	1,00
150 °C až +200 °C	0,75
+200 °C až +250 °C	0,5
> +250 °C	Viz SKF PTP

Tabulka 4

Upřednostňovaná řetězová kola BS / DIN

11	12	13	15	17	19	20	21	23	25	27	30
38	45	57	76	95	114						

Upřednostňovaná řetězová kola ANSI

9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
28	30	32	35	36	40	42	45	48	52	54	60
70	72	80	84	96	112						

Upřednostňované velikosti řetězových kol

Normy BS/DIN a ANSI (US) uvádějí "upřednostňované velikosti" řetězových kol (→ **Tabulka 4**).

- Velikosti zvýrazněné kurzívou by měly být používány pouze v případě nutnosti
- Některé velikosti řetězových kol nejsou dostupné pro všechny velikosti rozteče nebo pro víceřadé řetězy (např. dvouřadý, trojřadý)
- Další vložené velikosti, které "nejsou upřednostňované", jsou dostupné od SKF PTP - viz str. 163 -236 **Hlavního katalogu 11015 CS**

Typ řetězového kola

Zmenšený počet zubů v pohonu má za následek velmi vysoký tlak v oblastech čep / pouzdro / váleček. Je to obzvláště patrné v místě styku válečku se zubem hnacího (menšího) řetězového kola.

V náročných provozních podmínkách se to může časem projevit deformací zubu nebo dokonce prasknutím válečku.

Pokud okolnosti neumožňují použít větší řetězová kola, je třeba zvážit použití řetězových kol s kalenými zuby - nejlépe indukčně, protože tento postup zaručuje lepší kontrolu hloubky prokalení a rozvod tepla.

Kalené zuby

Řetězová kola s kalenými zuby by měla být použita v následujících případech:

- Nízké otáčky, vysoce zatížené pohony
- Pohony s velkým převodovým poměrem
- Abrazivní nebo korozivní prostředí

Použití řetězových kol s více než 25 kalenými zuby má malý nebo zanedbatelný vliv na pohon, protože tlak řetězového kola nepředstavuje závažný problém v případě, že jsou řetězy zvoleny správně. Navíc je těživý efekt v podstatě nulový.

Kalení zubů (zpravidla na 35 až 50 HRC*) dodá řetězovému kolu větší odolnost proti rázům od nárazu válečku a vysokým bodovým zatížením řetězu provozovaného na menších řetězových kolech. To by mělo omezit "deformaci" zubu řetězového kola a snížit opotřebení řetězového kola v průběhu životnosti řetězu.

*Kalení na tvrdost vyšší nebo nižší než tento střední rozsah

(označení SKF IH2) je dostupné pouze na zvláštní objednávku ... např. IH1: 30-45HRC nebo IH3: 40-55HRC a za příplatek.

UPOZORNĚNÍ: Řetězová kola typu B až do a včetně 25 zubů mají standardně vždy KALENÉ zuby (podle SKF IH2).

Rozteč řetězu

Použijte řetěz s nejmenší roztečí, která splní požadavky aplikace. Jestliže má jednořadý řetěz nedostatečný výkon, pak je vhodné zvážit použití víceřadých řetězů (viz Víceřadé řetězy na str. 13). Čím vyšší je rychlost řetězu, tím menší se doporučuje rozteč.

Životnost pohonu

Řetěz se zpravidla navrhuje pro životnost 15 000 hodin při běžném postupu návrhu. Diagramy jmenovitých výkonů řetězu jsou založené na použití 19 až 57 zubů (poměr 3:1) a osových vzdáleností 30 až 80 roztečí. Údaje platí pro správně zvolený, mazaný a udržovaný řetěz se správným napnutím.

- Předběžná volba by měla být provedena pro řetězové kolo s 19 zuby. Řetězová kola s pouze 11 zuby mohou být použita jen při velmi nízkých rychlostech. Pro vyšší rychlosti se doporučuje použít pro hladký chod 25 zubů.
- Při použití řetězových kol s méně než 19 zuby je třeba přenášeny výkon řetězu znovu stanovit, jak ukazují následující výkonové tabulky. Pouze pro informaci jsou níže uvedeny typické hodnoty součinitele zubů (F2) → **Tabulka 5**:

Na základě výše uvedeného je patrné, že použitím (řekněme) řetězového kola s 15 zuby se sníží jmenovitý výkon řetězu o cca 40% a kola s 12 zuby až o 65%. Naopak použitím řetězových kol s více než 19 zuby zvýší přenášeny výkon řetězu.

(POZNÁMKA: Tyto faktory jsou uvedeny **pouze pro informaci** a byly již zahrnuty do následujících tabulek jmenovitých výkonů)

Tabulka 5

Opravné součinitele řetězového kola

Počet zubů Z	Součinitel zubů F2	Počet zubů Z	Součinitel zubů F2	Počet zubů Z	Součinitel zubů F2
23	1.22	17	0.90	12	0.35
21	1.11	15	0.60	11	0.30
19	1.00	13	0.40	10	NR*

* Nedoporučuje se

Tětivový a polygonální efekt

Při přimknutí řetězu okolo řetězového kola vytvoří roztečná přímková řetězu řadu tečných přímků mezi sousedními zuby kola bez ohledu na to, zda je jich sudý nebo lichý počet. Správně zvolené a dimenzované řetězové kolo zajistí, že tyto přímkové v podstatě přesně sledují roztečnou přímkou řetězového kola, a tedy platí: čím je kolo větší, tím lépe.

Se snižováním počtu zubů mohou tečné úhly dosahovat extrémních hodnot a řetěz se bude účinně pohybovat po řadě úhlů. Síly způsobené řetězem výrazně vzrostou, což se projeví špatnou účinností a vysokým opotřebením způsobené velkým třením mezi zatíženými body čepu / pouzdra a válečku.

Řetěz se následně bude snažit překonat tečné síly a začne se posouvat vzhůru po zubech řetězového kola. Tímto posouváním se

změní poloměr, po kterém by se měl řetěz pohybovat. Výsledkem je změna lineární rychlosti řetězu. V extrémních případech se zdá, že se řetěz pohybuje rychle a poté pomalu. Tento jev se nazývá "kývání" a je přímým důsledkem tětivového (nebo tečného) efektu.

Opásání a převodový poměr řetězu

Obecně by úhel opásání malého řetězového kola neměl být menší než 120° pro zajištění hladkého chodu. Navíc jednoduché pohony s převodem do pomalu by měly být omezeny na maximálně 7:1. Pokud jsou požadovány větší redukce, pak se doporučuje použít dvoustupňové nebo dvojitě redukce.

Víceřadé pohony

Použitím VÍCEŘADÉHO řetězů se zvýší přenášený výkon (a šířku pohonu) při zachování stejných průměrů. Jsou tedy vhodné v případě omezeného prostoru nebo pokud jsou malé osové vzdálenosti (menší než 30 roztečí).

Typické výkonové koeficienty jsou uvedeny v **tabulce 6**, (platí pro řetězy BS / DIN nebo ANSI):

Tabulka 6

Součinitel víceřadého řetězu

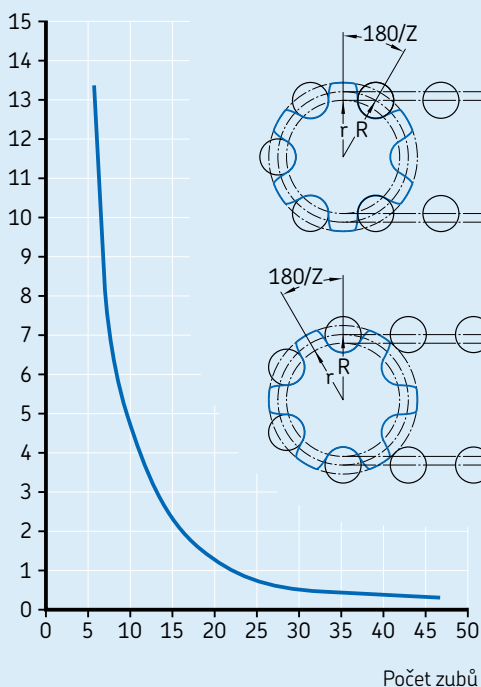
Počet řad	Koeficient K2	Počet řad 1	Koeficient K2
1	1,0	4	3,3
2	1,7	5	3,9
3	2,5	6	4,6

¹ Řetězy BS a DIN jsou nabízeny nejvýše jako třířadé (3 řady), pokud není požadováno jinak (na zvláštní objednávku)

Diagram 1

Diagram tětivového nebo polygonálního efektu

$$\text{Klísání rychlosti řetězu v procentech} = \frac{V_2 - V_1}{V_2} \cdot 100$$



Maximální rychlost řetězu

$$V_1 = \frac{2 \cdot \pi \cdot r \cdot n}{12} \text{ [m/min]}$$

Maximální rychlost řetězu

$$V_2 = \frac{2 \cdot \pi \cdot R \cdot n}{12} \text{ [m/min]}$$

Mazání

V zápatí každé tabulky jmenovitých výkonů je uveden "Typ mazání", který představuje doporučený způsob mazání při provozní rychlosti.

Jednotlivé způsoby mazání jsou uvedeny v **tabulce 7** níže:

Tabulka 7

Způsoby mazání	Typ	Způsob mazání	Popis
Typ I (Nízké rychlosti)		Ruční mazání Mazání kapáním	Olej je nanášen ručně kartáčem nebo olejničkou Kapacím systémem ve skříní je olej přiváděn z jímky do kapacích trysek předem nastavenou dávkou
Typ II (Nízké až střední rychlosti)		Olejevá lázeň Mazání ostříkovacím kroužkem	V utěsněné skříní se řetěz ponoří do nádrže do hloubky asi 13-17 mm V utěsněné skříní dodává kotouč nebo ostříkovací kroužek olej na řetěz, který se pohybuje nad hladinou oleje
Typ III (Vysoké rychlosti)		Mazání čerpadlem	V utěsněné skříní je olej dodáván přímo na články řetězu. Olej zpravidla prochází externím filtrem / chladičím systémem

Rozsah relativní rychlosti pro tabulky mazání

Typ I: Nízká rychlost je rychlost, která je nižší než 60% maximální přípustné rychlosti řetězu.

Typ II: Nízká až střední rychlost odpovídá 60% až 80% maximální přípustné rychlosti řetězu.

Typ III: Vysoká rychlost je rychlost řetězu, která je vyšší než 80% přípustné rychlosti řetězu.

Obecně platí, že čím větší je rozteč řetězu, tím nižší je rozsah přípustných rychlostí. Pokud jsou požadovány vyšší rychlosti, zvažte možnost použití víceřadých řetězů.

Délka řetězu

Pokud není délka řetězu již stanovena, skutečnou délku řetězu lze určit podle následujícího vztahu a tabulky se součinitelem "K" (→ **tabulka 8**). Osová vzdálenosti hřídel by měly být vzdáleny 30 až 80 roztečí.

$$L = \frac{Z_2 + Z_1}{2} + 2C + \frac{K}{C}$$

kde:

L = délka řetězu (v roztečích)

Z₁ = počet zubů malého řetězového kola

Z₂ = počet zubů velkého řetězového kola

C = osová vzdálenost hřídel (v roztečích)

K = konstanta určená podle (Z₂ - Z₁) v **tabulce 8**

Tabulka 8

Součinitel "K"													
Z ₂ -Z ₁	K	Z ₂ -Z ₁	K	Z ₂ -Z ₁	K	Z ₂ -Z ₁	K	Z ₂ -Z ₁	K	Z ₂ -Z ₁	K	Z ₂ -Z ₁	K
1	0,0	11,00	3,06	21,00	11,17	31,00	24,34	41,00	42,58	51,00	65,88	61	94,25
2	0,1	12,00	3,65	22,00	12,26	32,00	25,94	42,00	44,68	52,00	68,49	62	97,37
3	0,2	13,00	4,28	23,00	13,40	33,00	27,58	43,00	46,84	53,00	71,15	63	100,54
4	0,4	14,00	4,96	24,00	14,59	34,00	29,28	44,00	49,04	54,00	73,86	64	103,75
5	0,6	15,00	5,70	25,00	15,83	35,00	31,03	45,00	51,29	55,00	76,62	65	107,02
6	0,9	16,00	6,48	26,00	17,12	36,00	32,83	46,00	53,60	56,00	79,44	66	110,34
7	1,2	17,00	7,32	27,00	18,47	37,00	34,68	47,00	55,95	57,00	82,30	67	113,71
8	1,6	18,00	8,21	28,00	19,86	38,00	36,58	48,00	58,36	58,00	85,21	68	117,13
9	2,1	19,00	9,14	29,00	21,30	39,00	38,53	49,00	60,82	59,00	88,17	69	120,6
10	2,5	20,00	10,13	30,00	22,80	40,00	40,53	50,00	63,33	60,00	91,19	70	124,12
71	127,7	81,00	166,19	91,00	209,76	101,00	258,39	111,00	312,09	121,00	370,86	131	434,69
72	131,3	82,00	170,32	92,00	214,40	102,00	263,54	112,00	317,74	122,00	377,02	132	441,36
73	135,0	83,00	174,50	93,00	219,08	103,00	268,73	113,00	323,44	123,00	383,22	133	448,07
74	138,7	84,00	178,73	94,00	223,82	104,00	273,97	114,00	329,19	124,00	389,48	134	454,83
75	142,5	85,00	183,01	95,00	228,61	105,00	279,27	115,00	334,99	125,00	395,79	135	461,64
76	146,3	86,00	187,34	96,00	233,44	106,00	284,67	116,00	340,84	126,00	402,14	136	468,51
77	150,2	87,00	191,73	97,00	238,33	107,00	290,01	117,00	346,75	127,00	408,55	137	475,42
78	154,1	88,00	196,16	98,00	243,27	108,00	295,45	118,00	352,70	128,00	415,01	138	482,39
79	158,1	89,00	200,64	99,00	248,26	109,00	300,95	119,00	358,70	129,00	421,52	139	489,41
80	162,1	90,00	205,18	100,00	253,30	110,00	306,50	120,00	364,76	130,00	428,08	140	496,47

Tabulky jmenovitých výkonů

Dále uvedené tabulky jmenovitých výkonů (**str. 18 až 29**) jsou založeny na následujících všeobecných podmínkách:

- Běžné okolní podmínky
- Jmenovité výkony jsou uváděny pro jednořadý řetěz
- Provozní součinitel (F_s) pro uvedené hodnoty je 1,0
- Mazání je vhodné pro uvedenou rychlost
- Hřídele jsou rovnoběžné a dobře ustavené
- Minimální kolísání jakéhokoli zatížení

Jakákoli odchylka od výše uvedených podmínek vyžaduje zahrnout do výpočtu příslušný provozní součinitel v závislosti na aplikaci, počtu řad řetězu a teplotě.

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy BS / DIN

Tabulka 9a

06B-1; (rozeč 9,53 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁															
		Z	mm	25	50	75	100	200	400	500	750	1 000	1 200	1 440	1 750	2 000	2 250
13	39,80	0,05	0,10	0,14	0,18	0,35	0,67	0,76	1,14	1,49	1,73	2,05	2,67	2,95	3,30	3,55	4,31
15	45,81	0,06	0,11	0,15	0,19	0,37	0,71	0,80	1,22	1,59	1,83	2,17	2,82	3,12	3,50	3,76	4,57
17	51,84	0,07	0,13	0,19	0,23	0,46	0,87	0,99	1,48	1,95	2,25	2,68	3,47	3,83	4,30	4,62	5,61
19	57,87	0,08	0,15	0,22	0,27	0,54	1,01	1,15	1,73	2,27	2,62	3,11	4,04	4,46	5,00	5,38	6,53
21	63,91	0,09	0,18	0,24	0,30	0,59	1,11	1,27	1,91	2,49	2,87	3,42	4,44	4,90	5,50	5,91	7,18
23	69,95	0,10	0,19	0,26	0,32	0,64	1,22	1,38	2,08	2,72	3,14	3,73	4,84	5,36	5,99	6,45	7,84
25	76,00	0,10	0,21	0,28	0,35	0,70	1,31	1,50	2,25	2,95	3,40	4,05	5,25	5,80	6,50	6,99	9,21
Způsob mazání		Typ 1						Typ 2									

Tabulka 9b

08B-1; (rozeč 12,70 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁															
		Z	mm	25	50	75	100	200	400	500	750	1 000	1 200	1 440	1 800	2 000	2 250
13	53,07	0,16	0,24	0,43	0,59	0,82	1,55	2,18	3,24	4,06	4,14	4,56	5,14	6,59	5,33	3,34	2,39
15	61,08	0,18	0,28	0,45	0,62	0,96	1,80	2,32	3,44	4,31	4,84	5,28	6,38	6,99	5,64	4,14	2,97
17	69,12	0,22	0,32	0,56	0,76	1,10	2,06	2,84	4,22	5,28	5,53	5,94	7,69	8,59	6,93	5,00	3,57
19	77,16	0,25	0,36	0,65	0,89	1,25	2,33	3,31	4,91	6,15	6,24	6,91	9,01	9,99	8,06	5,90	4,22
21	85,21	0,27	0,39	0,71	0,98	1,39	2,60	3,64	5,41	6,77	6,96	7,60	10,04	10,99	8,87	6,86	4,91
23	93,27	0,30	0,43	0,78	1,06	1,52	2,85	3,97	5,89	7,37	7,67	8,29	11,07	11,99	9,68	7,86	5,62
25	101,33	0,32	0,48	0,84	1,15	1,67	3,12	4,30	6,39	7,99	8,39	8,98	12,10	12,99	10,49	8,93	6,38
Způsob mazání		Typ 1						Typ 2						Typ 3			

Tabulka 9c

10B-1; (rozeč 15,875 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁															
		Z	mm	25	50	75	100	200	300	400	500	750	1 000	1 200	1 500	1 800	2 100
13	66,34	0,25	0,43	0,66	0,82	1,60	2,19	2,81	3,48	4,94	6,47	7,68	7,81	5,84	4,62	3,79	3,17
15	76,35	0,27	0,52	0,70	0,95	1,70	2,58	2,99	4,06	5,24	6,86	9,01	9,70	7,24	5,73	4,70	3,93
17	86,39	0,33	0,59	0,85	1,09	2,08	2,94	3,67	4,64	6,44	8,43	10,22	11,67	8,76	6,91	5,67	4,76
19	96,45	0,38	0,66	1,00	1,23	2,42	3,32	4,26	5,23	7,49	9,80	11,59	13,82	10,38	8,16	6,70	5,61
21	106,51	0,42	0,74	1,10	1,38	2,67	3,69	4,69	5,84	8,24	10,77	12,88	15,79	12,02	9,45	7,79	6,55
23	116,51	0,45	0,81	1,19	1,51	2,90	4,08	5,12	6,42	8,98	11,75	14,16	17,33	13,82	10,82	8,93	7,49
25	126,66	0,49	0,90	1,30	1,67	3,15	4,46	5,54	7,03	9,73	12,73	15,63	18,97	15,63	12,36	10,12	8,50
Způsob mazání		Typ 1						Typ 2						Typ 3			

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**.
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy BS / DIN

Tabulka 9d

12B-1; (rozeč 19,05 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z_1																	
		Z	mm	25	50	75	100	200	300	400	500	750	1 000	1 200	1 440	1 800	2 000	2 200	2 400
13	79,60	0,39	0,64	1,09	1,18	2,21	3,57	4,59	5,04	8,12	10,27	10,48	8,31	5,73	4,86	4,21	3,70		
15	91,62	0,42	0,74	1,15	1,37	2,59	3,79	4,87	5,88	8,61	10,90	12,96	10,30	7,08	6,03	5,22	4,58		
17	103,67	0,52	0,84	1,42	1,58	2,97	4,66	5,98	6,74	10,58	13,38	14,94	12,54	8,58	7,27	6,30	5,53		
19	115,74	0,60	0,96	1,65	1,78	3,34	5,42	6,95	7,62	12,20	15,56	16,74	14,76	10,12	8,58	7,49	6,53		
21	127,82	0,66	1,07	1,81	1,98	3,73	5,96	7,65	8,45	13,52	17,12	18,72	17,08	11,76	9,96	8,67	7,62		
23	139,90	0,72	1,17	1,98	2,18	4,10	6,50	8,34	9,35	14,76	18,67	20,60	19,65	13,47	11,51	9,87	8,76		
25	151,99	0,77	1,29	2,14	2,39	4,49	7,05	9,04	10,22	15,99	20,23	22,58	22,23	15,27	12,96	11,25	9,87		
Způsob mazání		Typ 1					Typ 2					Typ 3							

Tabulka 9e

16B-1; (rozeč 25,4 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z_1																	
		Z	mm	25	50	75	100	200	300	400	500	600	700	800	1 000	1 200	1 400	1 600	1 800
13	106,14	1,00	1,85	3,05	3,46	6,45	9,27	12,02	14,68	19,27	19,91	24,60	21,63	16,48	13,05	10,73	8,93		
15	122,17	1,15	2,16	3,23	4,04	7,53	10,82	14,08	17,17	20,45	23,26	26,09	26,78	20,42	16,22	13,21	11,07		
17	138,23	1,33	2,47	3,97	4,61	8,58	12,44	16,05	19,65	25,11	26,60	32,04	32,27	24,54	19,49	15,97	13,39		
19	154,32	1,49	2,79	4,61	5,21	9,70	13,99	18,11	22,15	29,20	30,05	37,27	38,19	29,10	23,09	18,88	15,79		
21	170,42	1,67	3,11	5,08	5,80	10,82	15,63	20,26	24,72	32,13	33,48	40,99	44,37	33,81	26,78	21,97	18,36		
23	186,54	1,83	3,43	5,54	6,41	11,93	17,17	22,32	27,21	35,04	36,90	44,72	50,81	28,41	29,80	25,15	21,12		
25	202,66	2,01	3,76	5,99	7,01	13,05	18,80	24,38	29,87	37,97	40,35	48,44	55,70	43,86	34,84	28,50	23,87		
Způsob mazání		Typ 1					Typ 2					Typ 3							

Tabulka 9f

20B-1; (rozeč 31,75 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z_1																	
		Z	mm	10	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	750	800	900	1 000
13	132,67	0,83	1,91	3,54	5,58	6,62	10,12	12,36	17,77	23,09	28,15	33,22	38,19	43,11	36,13	30,30	25,83		
15	152,71	0,97	2,22	4,14	5,92	7,73	10,74	14,42	20,78	26,96	32,88	38,80	44,55	45,72	44,81	37,51	32,01		
17	172,79	1,11	2,54	4,74	7,27	8,84	13,19	16,48	23,77	30,82	37,68	44,37	50,99	56,17	53,99	45,24	38,63		
19	192,90	1,26	2,86	5,35	8,46	9,96	15,35	18,62	26,78	34,76	42,49	50,04	57,61	65,31	63,86	53,48	45,66		
21	213,03	1,40	3,19	5,95	9,30	11,07	16,88	20,78	29,87	38,71	47,30	55,70	64,04	71,84	72,18	62,14	53,05		
23	233,17	1,55	3,52	6,52	10,15	12,28	18,42	22,84	32,96	42,66	52,19	61,54	70,64	78,37	79,65	71,25	60,85		
25	253,32	1,69	3,85	6,85	10,99	13,39	19,95	25,06	36,05	46,69	57,08	67,29	77,33	84,90	87,55	80,77	68,93		
Způsob mazání		Typ 1					Typ 2					Typ 3							

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy BS / DIN

Tabulka 9g

24B-1; (rozeč 38,10 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	10	25	50	75	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1 000
13	159,20	1,69	3,85	7,18	10,39	13,39	19,23	25,06	30,43	36,05	46,78	57,08	67,38	61,20	49,26	41,89	35,87		
15	183,25	1,97	4,49	8,38	11,02	15,71	22,58	29,18	32,27	42,05	54,41	66,52	78,36	71,59	62,14	52,02	44,47		
17	207,35	2,26	5,14	9,61	13,54	17,94	25,75	33,39	39,64	48,07	62,40	76,30	90,13	91,85	74,85	62,65	53,56		
19	231,48	2,54	5,79	10,82	15,75	20,17	29,10	37,60	46,10	54,33	70,30	85,83	101,28	108,15	88,40	74,24	63,26		
21	255,63	2,83	6,46	12,02	17,32	22,48	32,36	41,97	50,72	60,51	78,36	96,13	113,30	125,32	103,00	85,83	73,56		
23	279,80	3,12	7,13	13,31	18,90	24,80	35,71	46,35	55,32	66,77	86,70	106,43	124,45	143,35	117,60	98,70	84,28		
25	303,99	3,42	7,81	14,50	20,48	27,21	39,14	50,65	59,94	72,95	94,42	115,88	135,62	157,08	133,90	112,45	95,28		
Způsob mazání		Typ 1				Typ 2						Typ 3							

Tabulka 9h

28B-1; (rozeč 44,45 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	10	25	50	75	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
13	185,74	2,63	5,99	11,25	14,97	20,94	22,82	30,05	38,96	47,64	55,96	64,38	72,53	80,68	89,27	97,00	87,55		
15	213,79	3,06	7,00	13,05	15,87	24,46	24,21	35,10	45,50	55,62	65,49	75,37	84,98	94,42	103,85	113,30	108,15		
17	241,91	3,52	8,00	14,94	19,50	27,89	29,74	40,17	52,02	63,52	75,11	86,70	97,00	108,15	129,60	129,60	129,60		
19	270,06	3,96	9,01	16,48	22,67	31,42	34,58	45,32	58,79	72,10	84,20	97,00	109,00	121,88	145,92	145,92	145,92		
21	298,24	4,41	10,12	18,72	24,94	35,02	38,04	50,47	65,23	79,83	94,42	108,15	121,88	135,62	163,95	163,95	175,95		
23	326,44	4,87	11,15	20,68	27,20	38,63	41,49	55,80	72,10	88,40	103,85	118,45	134,75	149,35	179,40	179,40	193,98		
25	354,65	5,33	12,18	22,66	29,47	42,41	44,95	60,95	78,97	97,00	113,30	130,47	147,63	163,95	204,28	204,28	212,00		
Způsob mazání		Typ 1				Typ 2						Typ 3							

Tabulka 9i

32B-1; (rozeč 50,80 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	10	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
13	212,27	3,47	8,03	14,85	21,30	27,55	32,46	40,09	45,13	51,32	56,79	62,83	73,98	85,15	96,13	103,96	116,73		
15	244,33	4,04	9,35	17,25	22,59	32,19	34,42	46,27	47,86	59,92	60,24	73,39	86,70	99,57	112,45	110,26	137,33		
17	276,46	4,64	10,56	19,75	27,75	36,82	42,29	52,96	58,81	68,67	74,01	83,95	99,57	113,30	128,75	135,47	157,08		
19	308,64	5,22	12,02	22,32	32,27	41,54	49,17	59,66	68,38	77,43	86,06	94,42	111,58	128,75	145,05	157,52	177,68		
21	340,84	5,81	13,31	24,80	35,49	46,35	54,09	66,52	75,22	86,70	94,67	105,58	124,45	142,48	161,37	173,27	197,42		
23	373,07	6,42	14,76	27,38	38,73	51,07	59,01	73,39	82,06	95,28	103,27	115,88	137,33	157,93	177,68	189,03	218,02		
25	405,32	7,02	16,14	30,05	41,95	55,88	63,92	80,34	88,90	103,85	111,88	127,90	150,20	172,53	193,98	204,84	235,18		
Způsob mazání		Typ 1				Typ 2						Typ 3							

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy BS / DIN

Tabulka 9j

40B-1; (rozeč 63,5 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100	150	200	250	300	350	400
13	265,34	3,22	5,98	8,63	11,17	16,07	20,89	25,55	30,02	38,90	47,71	68,69	88,81	108,27	127,72	137,03	121,80		
15	305,42	3,76	6,99	10,07	13,11	18,86	24,36	29,77	35,10	45,50	55,49	79,93	104,04	126,88	152,25	153,09	134,49		
17	345,58	4,29	8,00	11,59	14,97	21,49	27,91	34,18	40,17	52,02	63,52	91,35	119,26	144,64	167,48	165,78	144,64		
19	385,79	4,82	9,05	12,94	16,92	24,28	31,47	38,32	45,25	58,62	71,73	103,20	134,49	163,24	181,00	178,47	153,09		
21	426,05	5,40	10,07	14,46	18,78	26,98	35,02	42,80	50,42	65,39	79,93	115,88	148,87	182,70	210,61	189,47	159,86		
23	466,34	5,96	11,08	15,99	20,73	29,86	38,65	47,37	55,74	72,24	87,97	126,88	164,10	200,46	223,30	197,93	164,94		
25	506,65	6,52	12,18	17,51	22,66	32,56	42,30	51,59	60,90	78,92	97,27	138,72	180,16	219,92	235,15	206,38	169,17		
Způsob mazání		Typ 1					Typ 2					Typ 3							

Tabulka 9k

48B-1; (rozeč 76,2 mm) Jmenovitý výkon v kW (evropská norma)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100	150	175	200	250	300	350
13	318,41	4,94	9,22	13,28	17,17	24,79	32,15	39,25	46,26	59,89	73,25	105,73	120,96	123,50	110,81	89,65	62,50		
15	366,50	5,77	10,74	15,48	20,12	28,93	37,47	45,85	53,97	69,95	85,43	123,50	142,10	138,72	122,64	98,12	65,55		
17	414,69	6,61	12,35	17,76	23,01	33,07	42,88	52,45	61,74	80,01	91,35	141,26	157,33	153,09	133,65	104,88	66,82		
19	462,96	7,44	13,88	20,05	25,96	37,30	48,39	59,12	69,70	90,51	104,04	159,02	171,71	165,78	143,80	109,95	66,23		
21	511,26	8,30	15,48	22,33	28,93	41,62	53,88	65,89	77,65	100,66	116,73	176,78	185,24	178,47	152,25	113,35	64,03		
23	599,61	9,14	17,08	24,61	31,89	45,93	59,46	72,75	85,43	110,81	135,33	195,39	197,93	189,47	159,86	115,88	60,06		
25	607,98	9,98	18,70	26,90	34,84	50,24	65,04	79,50	93,89	121,80	148,87	214,85	209,77	199,62	165,78	115,88	54,22		
Způsob mazání		Typ 1					Typ 2					Typ 3							

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy ANSI

Tabulka 10a

35-1 (06C-1); (rozteč 9,53 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																
		Z	mm	50	100	200	240	500	700	900	1 200	1 500	1 800	2 100	2 500	3 000	3 500	4 000
13	39,80	0,10	0,19	0,37	0,45	0,90	1,25	1,58	2,09	2,59	3,08	3,57	3,70	2,81	2,24	1,83	1,53	
15	45,81	0,11	0,22	0,43	0,51	1,04	1,43	1,83	2,41	2,98	3,55	4,12	4,59	3,49	2,77	2,27	1,90	
17	51,84	0,13	0,25	0,48	0,58	1,18	1,63	2,07	2,73	3,38	4,03	4,67	5,52	4,21	3,34	2,74	2,29	
19	57,87	0,14	0,28	0,54	0,65	1,31	1,82	2,31	3,05	3,77	4,50	5,22	6,17	4,98	3,95	3,23	2,71	
21	63,91	0,16	0,31	0,60	0,72	1,45	2,01	2,56	3,37	4,18	4,98	5,77	6,82	5,78	4,59	3,75	3,15	
23	69,95	0,17	0,34	0,66	0,79	1,60	2,20	2,80	3,69	4,57	5,45	6,32	7,47	6,62	5,26	4,30	3,60	
25	76,00	0,19	0,37	0,72	0,86	1,73	2,39	3,04	4,01	4,97	5,92	6,86	8,12	7,51	5,96	4,88	4,09	
Způsob mazání		Typ 1					Typ 2					Typ 3						

Tabulka 10b

40-1 (08A-1); (rozteč 12,70 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																
		Z	mm	25	50	100	180	200	300	500	700	900	1 000	1 200	1 400	1 600	1 800	2 500
13	53,07	0,12	0,23	0,46	0,80	0,89	1,31	2,13	2,95	3,74	4,15	4,94	5,73	5,33	4,47	2,73	2,08	
15	61,08	0,14	0,27	0,52	0,93	1,02	1,51	2,46	3,39	4,33	4,78	5,70	6,61	6,61	5,54	3,39	2,57	
17	69,12	0,16	0,31	0,60	1,04	1,16	1,71	2,79	3,85	4,90	5,42	6,46	7,49	7,97	6,68	4,09	3,11	
19	77,16	0,18	0,34	0,66	1,17	1,29	1,91	3,12	4,30	5,48	6,06	7,22	8,37	9,43	7,90	4,83	3,67	
21	85,21	0,19	0,38	0,73	1,29	1,42	2,11	3,44	4,75	6,05	6,70	7,97	9,25	10,52	9,18	5,61	4,27	
23	93,27	0,21	0,41	0,81	1,42	1,57	2,31	3,77	5,21	6,63	7,33	8,74	10,13	11,52	10,52	6,43	4,89	
25	101,33	0,23	0,45	0,87	1,54	1,70	2,51	4,10	5,66	7,21	7,97	9,50	11,01	12,52	11,92	7,28	5,54	
Způsob mazání		Typ 1					Typ 2											

Tabulka 10c

41-1 (085-1); (rozteč 12,70 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																
		Z	mm	25	50	100	180	200	300	500	700	900	1 000	1 200	1 400	1 600	1 800	2 500
13	53,07	0,07	0,13	0,25	0,44	0,48	0,72	1,17	1,62	2,06	2,16	1,64	1,31	1,07	0,90	0,54	0,42	
15	61,08	0,07	0,15	0,29	0,51	0,56	0,83	1,35	1,87	2,38	2,63	2,04	1,62	1,32	1,11	0,68	0,51	
17	69,12	0,09	0,17	0,33	0,57	0,63	0,94	1,53	2,12	2,69	2,98	2,45	1,95	1,60	1,34	0,82	0,62	
19	77,16	0,10	0,19	0,37	0,64	0,71	1,05	1,72	2,36	3,01	3,33	2,90	2,31	1,89	1,58	0,96	0,73	
21	85,21	0,10	0,21	0,40	0,71	0,78	1,16	1,89	2,62	3,33	3,69	3,37	2,68	2,19	1,84	1,12	0,85	
23	93,27	0,12	0,22	0,44	0,78	0,86	1,27	2,07	2,86	3,65	4,04	3,86	3,07	2,51	2,10	1,28	0,98	
25	101,33	0,13	0,25	0,48	0,84	0,93	1,38	2,25	3,11	3,96	4,39	4,38	3,48	2,84	2,39	1,45	1,11	
Způsob mazání		Typ 1					Typ 2											

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**.
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy ANSI

Tabulka 10d

50-1 (10A-1); (rozteč 15,875 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	10	25	50	100	140	200	300	500	700	900	1 200	1 500	1 800	2 100	2 500	3 000
13	66,34	0,10	0,23	0,46	0,89	1,22	1,72	2,54	4,15	5,73	7,29	9,61	7,03	5,34	4,24	3,27	2,48		
15	76,35	0,11	0,27	0,52	1,02	1,41	1,98	2,93	4,78	6,61	8,41	11,09	8,71	6,62	5,26	4,04	3,08		
17	86,39	0,13	0,31	0,60	1,16	1,60	2,25	3,32	5,42	7,49	9,53	12,57	10,50	7,99	6,34	4,89	3,72		
19	96,45	0,14	0,34	0,66	1,29	1,78	2,51	3,72	6,06	8,37	10,65	14,05	12,41	9,44	7,50	5,77	4,39		
21	106,51	0,16	0,38	0,73	1,43	1,98	2,78	4,10	6,70	9,25	11,78	15,52	14,43	10,97	8,71	6,71	5,10		
23	116,59	0,17	0,41	0,81	1,57	2,16	3,04	4,49	7,33	10,13	12,90	17,00	16,53	12,58	9,98	7,68	5,85		
25	126,66	0,19	0,45	0,87	1,70	2,35	3,31	4,89	7,97	11,02	14,02	18,48	18,73	14,26	11,31	8,71	6,62		
Způsob mazání		Typ 1						Typ 2						Typ 3					

Tabulka 10e

60-1 (12A-1); (rozteč 19,05 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	10	25	50	100	120	200	400	600	800	1 000	1 200	1 400	1 800	2 000	2 500	3 000
13	79,60	0,16	0,40	0,78	1,52	1,81	2,95	5,75	7,12	11,19	13,86	11,36	9,01	6,18	5,28	3,77	2,87		
15	91,62	0,19	0,46	0,90	1,75	2,09	3,41	6,64	8,22	12,91	15,99	14,08	11,18	7,66	6,54	4,68	3,56		
17	103,67	0,22	0,52	1,02	1,98	2,36	3,86	7,52	9,32	14,64	18,13	16,99	13,48	9,25	7,89	5,65	4,30		
19	115,74	0,25	0,59	1,14	2,22	2,65	4,32	8,41	10,41	16,35	20,26	20,07	15,93	10,93	9,33	6,68	5,08		
21	127,82	0,27	0,65	1,26	2,45	2,92	4,77	9,30	11,51	18,08	22,39	23,32	18,51	12,70	10,84	7,76	5,90		
23	139,90	0,30	0,71	1,38	2,69	3,20	5,23	10,18	12,61	19,80	24,53	26,74	21,22	14,55	12,43	8,89	6,77		
25	151,99	0,32	0,78	1,50	2,92	3,48	5,68	11,06	13,70	21,52	26,66	30,30	24,04	16,49	14,08	10,08	7,66		
Způsob mazání		Typ 1				Typ 2				Typ 3									

Tabulka 10f

60H-1; (rozteč 19,05 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	10	25	50	90	100	200	400	600	800	1 000	1 200	1 400	1 800	2 000	2 500	3 000
13	79,60	0,19	0,46	0,90	1,59	1,75	3,42	6,64	9,80	12,92	14,93	11,36	9,01	6,18	5,28	3,77	2,87		
15	91,62	0,22	0,54	1,04	1,83	2,02	3,94	7,66	11,31	14,91	18,47	14,08	11,18	7,66	6,54	4,68	3,56		
17	103,67	0,25	0,60	1,18	2,07	2,30	4,47	8,68	12,82	16,90	20,93	16,99	13,48	9,25	7,89	5,65	4,30		
19	115,74	0,28	0,68	1,32	2,32	2,57	4,99	9,71	14,33	18,89	23,39	20,07	15,93	10,93	9,33	6,68	5,08		
21	127,82	0,31	0,75	1,45	2,57	2,83	5,51	10,73	15,84	20,87	25,86	23,32	18,51	15,15	10,84	7,76	5,90		
23	139,90	0,34	0,82	1,60	2,80	3,10	6,04	11,75	17,34	22,86	28,33	26,74	21,22	14,55	12,43	8,89	6,77		
25	151,99	0,37	0,90	1,74	3,05	3,37	6,56	12,77	18,85	24,85	30,79	30,30	24,04	16,49	14,08	10,08	7,66		
Způsob mazání		Typ 1				Typ 2				Typ 3									

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy ANSI

Tabulka 10g

80-1 (16A-1); (rozeč 25,4 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	10	25	50	75	100	300	500	700	900	1 200	1 400	1 600	1 800	2 000	2 500	3 000
13	106,14	0,39	0,94	1,83	2,69	3,55	10,19	19,82	22,98	22,01	14,30	11,35	9,29	7,78	6,65	4,75	3,62		
15	122,17	0,45	1,08	2,10	3,10	4,10	11,76	19,20	26,52	27,29	17,72	14,06	11,51	9,65	8,24	5,89	4,48		
17	138,23	0,51	1,22	2,39	3,52	4,64	13,32	21,76	30,06	32,92	21,38	16,97	13,89	11,64	9,94	7,11	5,41		
19	154,32	0,57	1,37	2,66	3,94	5,18	14,89	24,32	33,59	38,90	25,27	20,05	16,41	13,76	11,74	8,40			
21	170,42	0,63	1,51	2,95	4,35	5,74	16,46	26,88	37,13	45,20	29,36	23,30	19,07	15,98	13,64	9,77			
23	186,54	0,69	1,66	3,23	4,77	6,28	18,03	29,44	40,66	51,76	33,65	26,71	21,86	18,31	15,64	11,19			
25	202,66	0,75	1,81	3,51	5,18	6,83	19,60	32,00	44,20	56,26	38,14	30,27	24,77	20,76	17,72	6,09			
Způsob mazání		Typ 1	Typ 2						Typ 3										

Tabulka 10h

80H-1; (rozeč 25,4 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	10	25	50	70	100	300	500	700	900	1 200	1 400	1 600	1 800	2 000	2 500	3 000
13	106,14	0,43	1,04	2,04	2,81	3,96	11,38	18,59	25,68	22,01	14,30	11,35	9,29	7,78	6,65	4,75	3,62		
15	122,17	0,50	1,21	2,35	3,25	4,57	13,14	21,45	29,62	27,29	17,72	14,06	11,51	9,65	8,24	5,89	4,48		
17	138,23	0,57	1,37	2,66	3,69	5,18	14,88	24,31	33,58	32,92	21,38	16,97	13,89	11,64	9,94	7,11	5,41		
19	154,32	0,63	1,53	2,98	4,12	5,80	16,64	27,17	37,52	38,90	25,27	20,05	16,41	13,76	11,74	8,40			
21	170,42	0,70	1,69	3,29	4,55	6,41	18,39	30,03	41,48	45,20	29,36	23,30	19,07	15,98	13,64				
23	186,54	0,77	1,85	3,60	4,98	7,01	20,14	32,89	45,42	51,81	33,65	26,71	21,86	18,31	15,64				
25	202,66	0,84	2,01	3,92	5,42	7,62	21,90	35,75	49,38	58,71	38,14	30,27	24,77	20,76	17,72				
Způsob mazání		Typ 1	Typ 2						Typ 3										

Tabulka 10i

100-1 (20A-1); (rozeč 31,75 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	10	25	50	71	100	150	200	400	600	800	1 000	1 200	1 400	1 600	1 800	2 000
13	132,67	0,75	1,80	3,49	4,89	6,80	10,03	13,23	25,72	37,96	31,41	22,47	17,10	13,56	11,10	9,30	7,94		
15	152,71	0,86	2,07	4,04	5,65	7,84	11,58	15,26	29,68	43,81	38,93	27,85	21,19	16,81	13,76	11,53	9,85		
17	172,79	0,98	2,35	4,57	6,40	8,89	13,12	17,29	33,64	49,65	46,96	33,61	25,57	20,28	16,61	13,91	11,88		
19	192,90	1,09	2,63	5,11	7,15	9,94	14,67	19,33	37,60	55,49	55,49	39,70	30,21	23,97	19,62	16,44	14,04		
21	213,03	1,20	2,90	5,65	7,91	10,98	16,21	21,37	41,56	61,33	64,48	46,14	35,10	27,85	22,80	19,11	16,32		
23	233,17	1,32	3,18	6,18	8,65	12,03	17,75	23,39	45,51	67,17	73,91	52,88	40,23	31,92	26,13	21,90	18,69		
25	253,32	1,43	3,45	6,72	9,41	13,07	19,29	25,43	49,47	73,01	83,75	59,93	45,59	36,17	29,61	24,81	0,00		
Způsob mazání		Typ 1	Typ 2						Typ 3										

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**.
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy ANSI

Tabulka 10j

100H-1; (rozeč 31,75 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																		
		Z	mm	10	25	50	58	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 200	1 800	
13	132,67	0,81	1,97	3,83	4,42	7,45	14,49	21,38	28,18	34,91	41,59	38,37	31,41	26,32	22,47	17,10	9,30			
15	152,71	0,94	2,27	4,42	5,10	8,59	16,72	24,67	32,52	40,28	47,99	47,56	38,93	32,62	27,85	21,19	11,53			
17	172,79	1,07	2,57	5,01	5,77	9,74	18,94	27,96	36,85	45,66	54,39	57,37	46,96	39,36	33,61	25,57	13,91			
19	192,90	1,19	2,88	5,60	6,45	10,88	21,17	31,25	41,19	51,03	60,78	67,80	55,49	46,51	39,70	30,21	16,44			
21	213,03	1,32	3,18	6,18	7,13	12,03	23,40	34,54	45,52	56,40	67,18	77,90	64,48	54,03	46,14	35,10	19,11			
23	233,17	1,45	3,48	6,77	7,81	13,17	25,63	37,83	49,86	61,77	73,59	85,32	73,91	61,93	52,88	40,23	21,90			
25	253,32	1,57	3,78	7,36	8,49	14,32	27,86	41,12	54,20	67,14	79,99	92,74	83,75	70,19	59,93	45,59	22,14			
Způsob mazání			Typ 1				Typ 2				Typ 3									

Tabulka 10k

120-1 (24A-1); (rozeč 38,10 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																		
		Z	mm	10	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 200	
13	159,20	1,26	3,04	5,90	8,71	11,48	16,94	22,33	32,96	43,44	53,82	55,94	44,39	36,34	30,45	26,00	19,78			
15	183,25	1,45	3,50	6,81	10,05	13,25	19,55	25,77	38,03	50,12	62,10	69,34	55,02	45,04	37,74	32,23	24,51			
17	207,35	1,65	3,97	7,76	11,39	15,01	22,16	29,20	43,10	56,81	70,38	83,66	66,39	54,34	45,54	38,88	29,58			
19	231,48	1,84	4,43	8,62	12,73	16,78	24,76	32,64	48,17	63,49	78,66	93,71	78,44	64,20	53,81	45,94	34,95			
21	255,63	2,04	4,90	9,53	14,07	18,55	27,37	36,08	53,24	70,18	86,94	103,57	91,15	74,60	62,52	53,38	40,61			
23	279,80	2,23	5,36	10,44	15,40	20,31	29,97	39,51	58,31	76,85	95,22	113,43	104,47	85,51	71,66	61,19	46,54			
25	303,99	2,42	5,83	11,35	16,75	22,07	32,58	42,95	63,38	83,54	103,50	123,29	118,39	96,91	81,21	69,34	52,75			
Způsob mazání			Typ 1				Typ 2				Typ 3									

Tabulka 10l

120H-1; (rozeč 38,10 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																		
		Z	mm	10	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 200	
13	159,20	1,36	3,27	6,37	9,41	12,40	18,30	24,12	35,60	46,92	58,13	55,94	44,39	36,34	30,45	26,00	19,78			
15	183,25	1,57	3,78	7,36	10,85	14,31	21,11	27,83	41,07	54,14	67,07	69,34	55,02	45,04	37,74	32,23	24,51			
17	207,35	1,78	4,28	8,33	12,30	16,21	23,93	31,54	46,55	59,90	76,02	83,66	66,39	54,34	45,54	38,88	29,58			
19	231,48	1,98	4,79	9,32	13,75	18,12	26,74	35,26	52,03	68,58	84,96	98,85	78,44	64,20	53,81	45,94	34,95			
21	255,63	2,19	5,29	10,29	15,20	20,03	29,56	38,96	57,50	75,79	93,90	111,86	91,15	74,60	62,52	53,38	40,61			
23	279,80	2,40	5,80	11,28	16,64	21,94	32,38	42,67	62,98	83,01	102,84	122,52	104,47	85,51	71,66	61,19	46,54			
25	303,99	2,61	6,30	12,26	18,09	23,84	35,19	46,39	68,46	90,24	111,79	133,17	118,39	96,91	81,21	69,34	52,75			
Způsob mazání			Typ 1				Typ 2				Typ 3									

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy ANSI

Tabulka 10m

140-1 (28A-1); (rozteč 44,45 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z_1																
		Z	mm	5	10	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900
13	185,74	1,00	1,95	4,69	9,13	13,47	17,76	26,21	34,55	51,00	67,21	83,19	63,28	50,22	41,10	34,45	29,41	
15	213,79	1,16	2,25	5,42	10,53	15,55	20,49	30,24	39,87	58,84	77,55	96,08	78,44	62,25	50,94	42,69	36,46	
17	241,91	1,31	2,54	6,14	11,94	17,62	23,22	34,28	45,19	66,68	87,89	108,89	94,64	75,10	61,47	51,51	43,98	
19	270,06	1,46	2,85	6,86	13,35	14,11	19,69	25,96	38,31	50,50	74,53	98,23	121,70	111,82	72,63	60,87	51,97	
21	298,24	1,62	3,15	7,58	14,75	21,77	28,69	42,34	55,82	82,37	108,57	134,51	129,93	103,11	84,39	70,73	60,39	
23	326,44	1,77	3,45	8,30	16,15	23,84	31,45	46,38	61,13	90,22	118,91	147,32	148,86	118,19	96,73	81,07	69,21	
25	354,65	1,92	3,74	9,03	17,56	25,92	34,16	50,41	66,45	98,06	129,26	160,14	168,78	133,93	109,62	91,87	78,44	
Způsob mazání		Typ 1	Typ 2									Typ 3						

Tabulka 10n

140H-1; (rozteč 44,45 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z_1																
		Z	mm	5	10	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900
13	185,74	1,07	2,08	5,02	9,76	14,41	18,99	28,03	36,94	54,52	71,85	83,19	63,28	50,22	41,10	34,45	29,41	
15	213,79	1,24	2,40	5,79	11,26	16,62	21,91	32,34	42,62	62,90	82,91	102,72	78,44	62,25	50,94	42,69	36,46	
17	241,91	1,40	2,72	6,56	12,76	18,84	24,83	36,65	48,30	71,29	93,97	116,41	94,64	75,10	61,47	51,51	43,98	
19	270,06	1,57	3,04	7,33	14,26	21,05	27,75	40,96	53,99	79,68	105,02	130,11	111,82	88,74	72,63	60,87	51,97	
21	298,24	1,73	3,36	8,11	15,77	23,28	30,68	45,27	59,67	88,07	116,08	143,81	129,93	103,11	84,39	70,73	60,39	
23	326,44	1,89	3,69	8,88	17,27	25,49	33,59	49,58	65,35	96,45	127,13	157,50	148,93	118,19	96,73	81,07	69,21	
25	354,65	2,06	4,01	9,65	18,77	27,71	36,52	53,89	71,03	104,84	138,19	171,20	168,78	133,93	109,62	91,87	78,44	
Způsob mazání		Typ 1	Typ 2									Typ 3						

Tabulka 10o

160-1 (32A-1); (rozteč 50,80 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roztečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z_1																
		Z	mm	5	10	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900
13	212,27	1,45	2,83	6,81	13,25	19,55	25,77	38,03	50,12	73,98	97,51	92,57	70,42	55,88	45,74	38,33	32,73	
15	244,33	1,68	3,26	7,86	15,29	22,56	29,74	43,88	57,84	85,36	112,51	114,73	87,28	69,27	56,69	47,51	40,57	
17	276,46	1,90	3,69	8,91	17,32	25,57	33,70	49,73	65,55	96,74	127,51	138,43	105,31	83,57	68,40	57,32	48,95	
19	308,64	2,13	4,13	9,95	19,36	28,57	37,66	55,58	73,26	108,13	142,52	163,56	124,43	98,74	80,81	67,73	57,83	
21	340,84	2,35	4,57	11,00	21,40	31,58	41,63	61,43	80,97	119,51	157,52	190,06	144,58	114,73	93,91	78,70	67,19	
23	373,07	2,57	5,00	12,05	23,44	34,58	45,59	67,28	88,68	130,89	172,52	213,74	165,72	131,51	107,64	90,21	77,02	
25	405,32	2,79	5,43	13,09	25,48	37,60	49,56	73,14	96,40	142,27	187,52	232,32	187,80	149,03	121,98	102,22	87,28	
Způsob mazání		Typ 1	Typ 2									Typ 3						

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**.
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy ANSI

Tabulka 10p

160H-1; (rozeč 50,80 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																
		Z	mm	5	10	25	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900
13	212,27	1,54	3,00	7,22	14,05	20,74	27,33	40,34	53,17	78,47	103,43	92,57	70,42	55,88	45,74	38,33	32,73	
15	244,33	1,78	3,46	8,33	16,21	23,92	31,53	46,54	61,35	90,54	119,35	114,73	87,28	69,27	56,69	47,51	40,57	
17	276,46	2,01	3,92	9,44	18,37	27,12	35,74	52,75	69,53	102,61	135,26	138,43	105,31	83,57	68,40	57,32	48,95	
19	308,64	2,25	4,38	10,56	20,54	30,31	39,95	58,96	77,71	114,69	151,17	163,56	124,43	98,74	80,81	67,73	57,83	
21	340,84	2,49	4,84	11,67	22,69	33,50	44,15	65,16	85,89	126,76	167,08	190,06	144,58	114,73	93,91	78,70	67,19	
23	373,07	2,72	5,30	12,78	24,86	36,69	48,36	71,37	94,07	138,83	182,99	217,85	165,72	131,51	107,64	90,21	77,02	
25	405,32	2,96	5,77	13,89	27,02	39,87	52,56	77,58	102,25	150,90	198,91	246,42	187,80	149,03	121,98	102,22	87,28	
Způsob mazání			Typ 1	Typ 2						Typ 3								

Tabulka 10q

180-1 (36A-1); (rozeč 57,15 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																
		Z	mm	2	5	10	25	43	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700
13	238,81	0,84	2,01	3,90	9,40	15,82	18,29	27,00	35,58	52,51	69,21	102,15	134,65	101,72	77,38	61,40	50,26	
15	274,88	0,96	2,31	4,50	10,85	18,26	21,10	31,15	41,05	60,59	79,87	117,87	155,36	126,07	95,91	76,11	62,29	
17	311,02	1,09	2,63	5,10	12,29	20,69	23,92	35,30	46,53	68,67	90,51	133,59	176,07	152,11	115,71	91,83	75,16	
19	347,22	1,22	2,93	5,70	13,74	23,13	26,74	39,41	52,00	76,75	101,16	149,30	196,79	179,73	136,72	108,50	88,80	
21	383,45	1,34	3,24	6,30	15,19	25,57	29,55	43,60	57,48	84,83	111,81	165,02	217,50	208,84	158,87	126,07	103,19	
23	419,71	1,47	3,55	6,90	16,64	28,00	32,36	47,76	62,95	92,91	122,46	180,73	238,22	239,37	182,10	144,50	118,27	
25	455,98	1,60	3,86	7,50	18,08	30,43	35,17	51,91	68,42	100,99	133,11	196,44	258,94	271,26	206,36	163,75	134,03	
Způsob mazání			Typ 1	Typ 2						Typ 3								

Tabulka 10r

180H-1; (rozeč 57,15 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																
		Z	mm	2	5	10	25	37	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700
13	238,81	0,88	2,11	4,11	9,91	14,44	19,28	28,45	37,51	55,35	72,96	107,68	141,93	101,72	77,38	61,40	50,26	
15	274,88	1,01	2,44	4,74	11,44	16,58	22,25	32,83	43,28	63,87	84,19	124,25	163,76	126,07	95,91	76,11	62,29	
17	311,02	1,15	2,79	5,38	12,96	18,88	25,21	37,21	49,04	72,38	95,41	140,81	185,60	152,11	115,71	91,83	75,16	
19	347,22	1,28	3,09	6,01	14,49	21,10	28,18	41,59	54,82	80,90	106,63	157,38	207,43	179,73	136,72	108,50	88,80	
21	383,45	1,42	3,42	6,64	16,01	23,33	31,15	45,97	60,58	89,42	117,86	173,94	229,27	208,84	158,87	126,07	103,19	
23	419,71	1,55	3,74	7,27	17,53	25,55	34,11	50,34	66,36	97,93	129,08	190,51	251,10	239,37	182,10	144,50	118,27	
25	455,98	1,69	4,07	7,91	19,06	27,77	37,08	54,72	72,12	106,45	140,31	207,07	272,94	271,26	206,36	163,75	134,03	
Způsob mazání			Typ 1	Typ 2						Typ 3								

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy ANSI

Tabulka 10s

200-1 (40A-1); (rozeč 63,5 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	2	5	10	25	40	50	75	100	150	200	250	300	400	500	600	700
13	265,34	1,10	2,66	5,18	12,48	19,60	24,28	35,84	47,24	69,72	91,90	113,85	135,63	154,65	110,66	84,19	66,80		
15	305,42	1,28	3,07	5,98	14,41	22,62	28,02	41,35	54,51	80,45	106,04	131,36	156,50	191,68	137,16	104,34	82,80		
17	345,58	1,45	3,48	6,77	16,32	25,63	31,76	46,87	61,78	91,18	120,17	148,88	177,36	231,27	165,49	125,89	99,90		
19	385,79	1,61	3,89	7,57	18,25	28,65	35,49	52,38	69,04	101,90	134,31	166,40	198,23	261,28	195,53	148,74	118,04		
21	426,05	1,78	4,30	8,37	20,16	31,67	39,23	57,90	76,31	112,62	148,45	183,91	219,09	288,78	227,20	172,84	137,16		
23	466,34	1,95	4,71	9,16	22,09	34,68	42,96	63,41	83,58	123,35	163,34	201,43	239,96	316,28	260,42	198,11	157,21		
25	506,65	2,13	5,12	9,96	24,01	37,70	46,70	68,92	90,85	134,08	176,73	218,94	260,82	343,79	295,12	224,50	178,16		
Způsob mazání			Typ 1				Typ 2						Typ 3						

Tabulka 10t

200H-1; (rozeč 63,5 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	2	5	10	25	33	50	75	100	150	200	250	300	400	500	600	700
13	265,34	1,21	2,92	5,68	13,67	17,85	26,60	39,26	51,75	76,38	100,67	124,72	148,57	154,65	110,66	84,19	66,80		
15	305,42	1,40	3,36	6,55	15,78	20,60	30,70	45,30	59,71	88,12	116,16	143,90	171,43	191,68	137,16	104,34	82,80		
17	345,58	1,58	3,81	7,42	17,88	23,34	34,79	51,34	67,67	99,87	131,65	163,09	194,29	231,27	165,49	125,89	99,90		
19	385,79	1,77	4,26	8,30	19,99	26,09	38,88	57,38	75,64	111,62	147,13	182,29	217,15	273,26	195,53	148,74	118,04		
21	426,05	1,95	4,71	9,17	22,09	28,84	42,97	63,42	83,60	123,37	162,62	201,47	240,00	317,53	227,20	172,84	137,16		
23	466,34	2,14	5,16	10,04	24,19	31,59	47,07	69,46	91,56	135,13	178,11	220,66	262,86	346,47	260,42	198,11	157,21		
25	506,65	2,33	5,61	10,91	26,30	34,33	51,16	75,50	99,52	146,88	193,59	239,85	285,72	376,60	295,12	224,50	178,16		
Způsob mazání			Typ 1				Typ 2						Typ 3						

Tabulka 10u

240-1 (48A-1); (rozeč 76,2 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz-tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z ₁																	
		Z	mm	2	5	10	25	36	50	75	100	150	200	250	300	400	500	600	700
13	318,41	1,78	4,29	8,34	20,10	28,53	39,11	57,73	76,08	112,30	148,01	183,37	218,44	178,94	128,04	97,41	77,29		
15	366,50	2,05	4,95	9,62	23,20	32,92	45,13	66,60	87,79	129,57	170,78	211,58	252,05	221,79	158,70	120,73	95,80		
17	414,69	2,33	5,61	10,91	26,29	37,31	51,15	75,49	99,49	146,84	193,55	239,79	285,66	267,59	191,47	145,66	115,59		
19	462,96	2,60	6,27	12,19	29,38	41,70	57,17	84,37	111,20	164,12	216,33	268,00	319,27	316,17	226,23	172,10	136,58		
21	511,26	2,87	6,93	13,48	32,48	46,10	63,18	93,25	122,91	181,40	239,09	296,21	352,87	367,39	262,88	199,98	158,70		
23	599,61	3,15	7,59	14,76	35,57	50,48	69,20	102,13	134,62	124,07	261,86	324,42	386,48	421,10	301,32	229,22	181,90		
25	607,98	3,42	8,25	16,05	38,67	54,87	75,22	111,01	146,32	215,94	284,64	352,63	420,09	477,20	341,46	259,76	206,13		
Způsob mazání			Typ 1				Typ 2						Typ 3						

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**.
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Tabulky jmenovitých výkonů (kW) - řetězy ANSI

Tabulka 10v

240H-1; (rozteč 76,2 mm) Jmenovitý výkon v kW (norma ANSI)

Počet zubů	Roz- tečný průměr	Otáčky malého (rychlejšího) řetězového kola z_1															
		2	5	10	25	27	50	75	100	150	200	250	300	400	500	600	700
Z	mm																
13	318,41	2,05	4,95	9,63	23,22	25,00	45,16	66,66	87,86	129,66	170,91	211,74	252,24	178,94	128,04	97,41	77,29
15	366,50	2,37	5,71	11,12	26,79	28,84	52,11	76,91	101,37	149,61	197,21	244,32	291,04	221,79	158,70	120,73	95,80
17	414,69	2,69	6,48	12,60	30,36	32,69	59,06	87,16	114,89	169,56	223,49	276,89	329,85	267,59	191,47	145,66	115,59
19	462,96	3,01	7,24	14,08	33,93	36,53	66,01	97,42	128,41	189,51	249,79	309,46	368,66	316,17	226,23	172,10	136,58
21	511,26	3,32	8,00	15,56	37,50	40,38	72,96	107,67	141,92	209,46	276,08	342,03	407,46	367,39	262,88	199,98	158,70
23	599,61	3,63	8,76	17,05	41,07	44,22	79,90	117,93	155,44	229,41	302,38	374,61	446,26	421,10	301,32	229,22	181,90
25	607,98	3,95	9,53	18,52	44,65	48,07	86,85	128,19	168,95	249,36	328,67	407,19	485,07	477,20	341,46	259,76	206,13
Způsob mazání		Typ 1					Typ 2					Typ 3					

Součinitel víceřadého řetězu viz **tabulka 6** na **str. 15**
V případě, že požadujete vyšší rychlosti nebo větší řetězová kola, kontaktujte SKF

Základní postup při volbě řetězu

Dále jsou uvedeny základní postupy pro správnou volbu standardních řetězů, které jsou založeny na výše uvedených zásadách a parametrech.

- Stanovte přenášený výkon (P_M) v kW pro řetězy BS/DIN nebo v HP pro řetězy ANSI. Pokud nelze zjistit skutečný příkon, použijte výkon uvedený na štítku umístěném na hnacím motoru / stroji.
- V tabulkách **1** a **2** na str. **12** a **13** zvolte odpovídající provozní součinitele pro (a) aplikaci (F_a) a (b) pro otáčky (F_n). Dále je nutno vzít v úvahu veškeré další součinitele, které jsou uvedeny v zápatí tabulky.
- Vynásobte výkon provozními součiniteli. Výsledkem je návrhový výkon (P_D), který představuje základ pro volbu řetězu.

$$P_D = P_M \times F_a \times F_n \quad (\text{kW nebo HP})$$

- Zkontrolujte převodový poměr řetězových kol, který je nutný k dosažení konečných (hnaných) otáček, vydělením vyšších otáček nižšími otáčkami.

$$\text{Převodový poměr (i)} = \frac{\text{Vyšší otáčky } N_1}{\text{Nižší otáčky } N_2} = \frac{Z_2}{Z_1}$$

- Zvolte řetězová kola (Z_1 a Z_2), která odpovídají požadovanému převodovému poměru.

Obecné pravidlo zní

- Začněte s menším řetězovým kolem (Z_1) např. s 19 zuby.
- Jestliže se převodový poměr blíží 1:1, zkuste použít větší počet zubů.
- Alespoň jedno řetězové kolo by mělo mít lichý počet zubů, aby bylo zajištěno rovnoměrné opotřebení.
- Podle možností by obě řetězová kola neměla mít sudý počet zubů.
- Z tabulek buď pro řetězy BS / DIN (kW) (→ str. **18-21**) nebo pro řetězy ANSI (kW) (→ str. **22-29**) zvolte řetěz s výkonem stejným nebo vyšším, než je hodnota vypočtená výše.
POZNÁMKA: Tato volba je založena na otáčkách rychlejšího řetězového kola (N_1)
- Zkontrolujte roztečný průměr zvolených řetězových kol buď podle **Hlavního katalogu PT SKF PUB PT 11015 CS** (→ str. **163-236**), nebo podle následujícího vztahu:

$$D_p = \text{Sin} \left(\frac{180}{Z} \right)^{-1} \times P$$

kde:

D_p roztečný průměr

P rozteč řetězu

Z počet zubů řetězového kola

Použijte rozměry
buď v mm
nebo palcích

- Pokud je průměr příliš velký, zvažte použití víceřadého řetězu s menší roztečí. Pro víceřadé řetězy se MUSÍ přenášené výkony uvedené v tabulkách výkonů upravit součiniteli v **tabulce 6** na str. **15**.
- Vypočtete skutečnou délku řetězu (L), která zajistí osovou vzdálenost hřídeli mezi 30 až 80 roztečí. Podle možností by celková délka řetězu včetně celého počtu roztečí a spojovacího článku měla mít sudý počet roztečí, aby se nemusel použít křivený článek (nedoporučuje se).
- Je rovněž potřeba zkontrolovat, zda díra v náboj může být obroben na požadovaný rozměr - viz **Hlavní katalog PT SKF PUB PT 11015 CS**

Speciální podmínky

- Pokud řetěz pracuje mimo teplotní rozsah -10 až +150 °C, hodnoty jmenovitého výkonu stanovené výše nebo podle tabulek jmenovitého výkonu musí být přepočítány součiniteli v **tabulce 3** na **str. 13**.
- Pro jmenovité výkony řetězů z jiných než standardních materiálů (např. nerezové ocele třídy 300 a 400) kontaktujte SKF PTP.
- Viz návod pro MONTÁŽ A ÚDRŽBU, který obsahuje pokyny pro správné uspořádání, montážní postup, způsoby mazání a doporučení.

Příklad

Je potřeba navrhnout řetězový pohon pro posledním stupeň pohonu dopravníku, z výstupní hřídele reduktoru (57 min⁻¹) na hřídel hlavy dopravníku (32 min⁻¹). Výkon elektromotoru je 7,5 kW. Zařízení pracuje s lehkým zatížením a osovou vzdálenost lze přizpůsobit délce řetězu. Hřídele mají průměry 65 a 55 mm, přičemž není nutné dodržovat žádná prostorová omezení.

Krok 1: Stanovte součinitel provozu aplikace

Z **tabulky 1** na **str. 12** vyplývá, že provozní součinitel pro uvedené zatížení (rovnoměrné) je 1.0

Krok 2: Vypočítejte návrhový výkon (P_D)

$$P_D = 1,0 \times 7,5 = 7,5 \text{ kW}$$

Krok 3: Určete převodový poměr pro řetězová kola a zvolte vhodný počet zubů

$$i = \frac{57}{32} = 1,78:1$$

Krok 4: Vyberte předběžně řetězová kola podle převodového poměru vypočteného v **kroku 3**

17 - 30 zubů

nejhospodárnější, ale rovněž 19 a 34* zubů a 21 a 38 zubů nabízí rovněž přijatelný poměr

*kolo s 34 zuby se ale standardně nenabízí, a proto by se nemělo používat

Krok 5: Zkontrolujte přenášený výkon pro kolo se 17 zuby a 57 min⁻¹ z tabulky jmenovitých výkonů pro BS/DIN

V případě potřeby zvažte použití víceřadých řetězů a použijte součinitel víceřadého řetězu (K₂) pro přepočet výkonu přenášeného řetězem.

5(i) Z tabulek jmenovitých výkonů pro řetězy DIN/BS na **str. 15 -18** lze vidět, že pro řetězové kolo se 17 zuby při otáčkách 57 min⁻¹ činí výkon řetězu 24B-1 **stanovený interpolací**

$$kW = 9,61 + \left[\frac{13,54 - 9,61}{25} \times 7 \right]$$

$$= 10,71 \text{ kW}$$

5(ii) POZNÁMKA: Při použití dvouřadého řetězu 20B-2 lze zvolit menší hnací řetězové kolo s výkonem 9,26 kW (včetně součinitele víceřadého řetězu K₂ = 1,7 podle **tabulky 6** na **str. 15**, přičemž je stále zajištěn dostatečný přenášený výkon pro danou aplikaci).

Krok 6: Zkontrolujte průměry a velikosti děr řetězových kol buď výpočtem

$$D_p = \text{Sin} \left(\frac{180}{z} \right)^{-1} \times P$$

Kde:

D_p roztečný průměr (mm nebo palce)

Z počet zubů řetězového kola

P rozteč řetězu (mm nebo palce)

nebo podle katalogu **Hlavního katalogu PT SKF 11015 CS, str. 172**

PHS 24B-1BH17 D_p Ø207,35 mm

PHS 24B-1B30 D_p Ø364,49 mm

Alternativně:

PHS 20-2BH17 D_p Ø172,79 mm

PHS 20B-2B30 D_p Ø303,75 mm

Poznámka: Výše uvedená menší řetězová kola (se 17 zuby) jsou obě standardně nabízena s kalenými zuby, tato kola mají v označení "H".

Krok 7

Vypočtete délku řetězu.

Osová vzdálenost by měla být mezi 30 až 80 rozteči pro zajištění dobré životnosti.

Použijte vztah uvedený v části Délka řetězu na **str. 16**.

$$L = \frac{Z_2 + Z_1}{2} + 2C + \frac{K}{C}$$

Následujícím způsobem vypočítáme délku v roztečích, a tedy skutečná délka řetězu (nejlépe se sudým počtem roztečí, aby nebylo nutné používat křivený článek) bude určena skutečnou roztečí vybraného řetězu.

POZNÁMKA: Pokud by převod ve výše uvedeném příkladu pracoval při teplotě vyšší než 150 °C, pak je potřeba vynásobit jmenovitý výkon součinitelem 0,75. Výsledek ukazuje, že 20B-2 již není vhodnou volbou.

Navíc původně vybraný řetěz 24B by bylo nutné nahradit dvouřadým řetězem, např. 24B-2. (Průměry řetězových kol by zůstaly stejné).

Jestliže zvolíme osovou vzdálenost např. 40 roztečí.

$$L = \frac{30 + 17}{2} + 80 + \frac{4,28}{40}$$

$$= 103,6 \text{ roztečí}$$

∴ Použijte 104 roztečí včetně spojovacího článku

(i) 104 roztečí (3 962,4 mm) PHC 24B-1...

(ii) 104 roztečí (3 033,0 mm) PHC 20B-2...

Řetěz 20B-2 představuje v tomto případě kompaktnější a cenově příznivější řešení.

1 1 ks PHS 20B-2BH17

2 1 ks PHS 20B-2B30

3 3 303 mm PHC 20B-2... včetně spojovacího článku

Řetězová kola jsou ve většině velikostí nabízena s předvrtanou dírou, přesně obrobenu dírou (na zvláštní objednávku) nebo pro upnutí kuželovým pouzdrem. Na zvláštní objednávku mohou být kola dodána rovněž se svěrnými pouzdry (pouzdra SKF FX).

POZNÁMKA: Tento řetěz je obvykle dodáván pouze v balení s délkou 10 ft NEBO 5 m. Každé balení obsahuje jeden (1) spojovací článek.

Řetězy SKF

Řetězy SKF mají definovanou předponu PHC. Všechny vyráběné standardizované řetězy jsou ve shodě s obvyklými základními číselnými označeními - ISO, BS nebo DIN.

Válečkové řetězy

System označení válečkových řetězů je stejný pro nabízené typy, níže jsou uvedeny příklady označení.

B

Předpona označení SKF

PHC 80- 1 C X10FT

Typ řetězu

ANSI – 25 až 240
BS – 05B až 72B

Počet řad

Jednoduchý – jedna (-1), Dvojitý – dvě (-2)
Trojitý – tři (-3)

Přídavné označení

Hodně různých přídavných označení, příklady
C – pojištění závlačkou
SS – nerezová ocel
C/L – spojovací článek

Poznámka

Pro více informací o přídavných označení se přihlašte na produktové školení SKF

Délka řetězu

Standardní balení – 10FT nebo 5MTR
Příklad nestandardního balení – 164LK

Řetězy SKF

Řetězy SKF mají definovanou předponu PHC. Všechny vyráběné standardizované řetězy jsou ve shodě s obvyklými základními číselnými označeními - ISO, BS nebo DIN.

Speciální řetězy – Fleyerovy, dopravní

System označení speciálních a dopravních řetězů je stejný pro nabízené typy, ale existuje mnoho kombinací materiálu, unášečů a speciálních požadavků. Níže jsou uvedeny příklady označení.

Předpona označení SKF

PHC C2080H- L1A2 X10FT

Typ řetězu

Fleyerův – BL, AL, FL, LL
Dopravní – C, M, FV, Z – varianty s dutými čepy, válečky a výškami bočních destiček

Přídavné označení

Hodně různých přídavných označení, příklady
C – pojištění závlačkou
SS – nerezová ocel
C/L – spojovací článek

Poznámka

Pro více informací o přídavných označení se přihlašte na produktové školení SKF

Délka řetězu

Standardní balení – 10FT nebo 5MTR
Příklad nestandardního balení – 164LK

Řetězy (produktová skupina PHC)

Řetězy SKF splňují mezinárodní normy (ISO) a jiné průmyslové normy (tj. ANSI a DIN), jak je uvedeno níže:

- Přesné převodové válečkové řetězy se zkrácenou roztečí jsou vyráběny podle ISO 606-1994, ASME B29.1M-1993 a DIN 8187/DIN 8188
- Přesné válečkové řetězy s dvojitou roztečí převodové a dopravní jsou vyráběny podle ISO 1275-1995, ASME B29.3M-1994/AMSE B29.4M-1994 a DIN 8181-2000
- Přesné převodové pouzdrové řetězy se zkrácenou roztečí jsou vyráběny podle ISO 1395-1997, ASME B29.12M-1997 a DIN 8154/DIN 8164
- Ocelové válečkové řetězy/unášeče (typy S a C) jsou vyráběny podle ISO 487-1998, ASME B29.19M-1996 a DIN 8169-1997
- Dopravní řetězy/unášeče jsou vyráběny podle ISO 1977-2000, ASME B29.15M-1997 a DIN 8165/DIN 8166/DIN 8167
- Převodové řetězy s křivenými články pro velká zatížení jsou vyráběny podle ISO 3512, ASME B29.10M-1997 a DIN 8182 Fleyerovy řetězy jsou vyráběny podle ISO 4347-1992, ASME B29.8M-1983 a DIN 8152
- Zubové řetězy jsou vyráběny podle ASME B29.2M-1982 a DIN 8190
- Řetězy pro ropný průmysl jsou vyráběny podle API SPEC 7F-1993
- Řetězy s dutými čepy jsou vyráběny podle ASME B29.27M-2001 a DIN 8168

Dopravní řetězy SKF, v závislosti na typu a provedení, jsou ve shodě s mezinárodními standardy jako DIN 8187, ISO 1977 a BS 4116 (part IV).

Další lité a ocelové řetězy jsou ve shodě se standardy přijatými odpovídajícím průmyslovým odvětvím.

Úplnou nabídku dopravních řetězů SKF naleznete v katalogu dopravních řetězů SKF (**PUB PT/P2 10818 CS - Vydání 2**).

Úplnou nabídku dostupných řetězových kol uvádí katalog Výrobky SKF pro přenos výkonu (**11015 CS - Vydání 2, str. 161 až 236**).

Tento katalog obsahuje převodové hnací řetězy s malou roztečí (SP), zemědělské řetězy, řetězy SP s unášeči a omezený výběr z nabídky jejich unášečů.

Úplnou nabídku dopravních řetězů s velkou roztečí (LP), elevátorových řetězů a speciálních ocelových řetězů a unášečů naleznete v katalogu **SKF PT PUB PT/P2 10818 CS**.



Hlavní materiály používané pro výrobu řetězu

Boční destička	45Mn, 40Cr, 35CrMo, ušlechtilá uhlíková ocel č. 45
Váleček	Ušlechtilá uhlíková ocel č. 10, ušlechtilá uhlíková ocel č. 45
Pouzdro	20Mn, ušlechtilá uhlíková ocel č. 20
Čep	35CrMo, GCr15, 30CrMnTi, 40Cr, 20CrMnMo

Řetězy SKF podle amerických norem

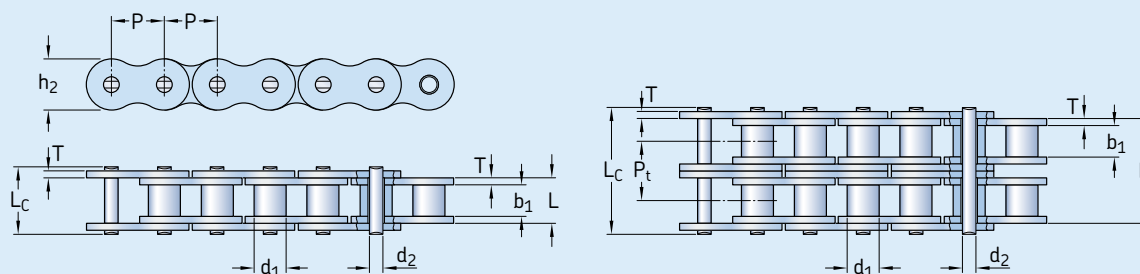
Na řetězy podle amerických norem se vztahují normy ISO 606, ANSI B29.1 a DIN 8188.

Tyto normy platí pro řetězy s roztečí 1/4 až 3". Řetězy podle amerických norem mají čep s menším průměrem než odpovídající řetězy podle evropských norem. Odolnost proti opotřebení je tedy nižší ve srovnání s řetězy podle evropských norem - s výjimkou řetězu s roztečí 5/8", který má čepy a pouzdra většího průměru než srovnatelné řetězy podle evropských norem.

Řetězy podle amerických norem jsou běžně označovány podle číselného systému standardu ANSI, např. dvouřadý řetěz s roztečí 1/2" (se dvěma řadami) má označení ANSI 40-2.

Číselný systém ANSI je založen na následujících zásadách: První číslice odpovídá velikosti rozteče v 1/8", tzn. 4/8 = rozteč 1/2", druhá číslice vyjadřuje, že se jedná o válečkový řetěz, tzn. válečkový řetěz = 0. Číslice 5 nahrazující 0 označuje pouzdrový řetěz a číslice 1 užíjí řadu. Přídatné označení stejně jako u řetězů podle evropských standardů vyjadřuje počet řad řetězu, tzn. 2 = dvouřadý (dvě řady).

Řetězy podle amerických norem



Řetěz ANSI č.	Řetěz BS/ISO č.	Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Délka čepu	Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Příčná rozteč řetězu	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení	
		P	d ₁ max	b ₁ max	d ₂ max	L max	L _c max	h ₂ max	T max	P _t	Q min	Q ₀	q		
		mm									kN		kg/m	-	
15-1*	03C*	4,7625	2,48	2,38	1,62	6,1	6,9	-	4,3	0,6	1,8	2	0,08	PHC 15-1...	
25-1*	04C-1*	6,350	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	-	6,00	0,80	3,5	4,6	0,15	PHC 25-1...	
35-1*	06C-1*	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	-	9,00	1,30	7,9	10,8	0,33	PHC 35-1...	
41-1	085-1	12,700	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	-	9,91	1,30	6,7	12,6	0,41	PHC 41-1...	
40-1	08A-1	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	-	12,00	1,50	14,1	17,5	0,62	PHC 40-1...	
50-1	10A-1	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	23,30	15,09	2,03	22,2	29,4	1,02	PHC 50-1...	
60-1	12A-1	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	28,30	18,00	2,42	31,8	41,5	1,50	PHC 60-1...	
80-1	16A-1	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	36,50	24,00	3,25	56,7	69,4	2,60	PHC 80-1...	
100-1	20A-1	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	44,70	30,00	4,00	88,5	109,2	3,91	PHC 100-1...	
120-1	24A-1	38,100	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	54,30	35,70	4,80	127,0	156,3	5,62	PHC 120-1...	
140-1	28A-1	44,450	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	59,00	41,00	5,60	172,4	212,0	7,50	PHC 140-1...	
160-1	32A-1	50,800	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	69,60	47,80	6,40	226,8	278,9	10,10	PHC 160-1...	
180-1	36A-1	57,150	35,71	35,48	17,46	72,80	78,60	78,60	53,60	7,20	280,2	341,8	13,45	PHC 180-1...	
200-1	40A-1	63,500	39,68	37,85	19,85	80,30	87,20	87,20	60,00	8,00	353,8	431,6	16,15	PHC 200-1...	
240-1	48A-1	76,200	47,63	47,35	23,81	95,50	103,00	103,00	72,39	9,50	510,3	622,5	23,20	PHC 240-1...	
25-2*	04C-2*	6,350	3,30	3,18	2,31	14,5	15,0	-	6,00	0,80	6,40	7,0	8,6	0,28	PHC 25-2...
35-2*	06C-2*	9,525	5,08	4,77	3,58	22,5	23,3	-	9,00	1,30	10,13	15,8	19,7	0,63	PHC 35-2...
41-2	085-2	12,700	7,77	6,25	3,58	25,7	26,9	-	9,91	1,30	11,95	13,3	16,9	0,81	PHC 41-2...
40-2	08A-2	12,700	7,95	7,85	3,96	31,0	32,2	-	12,00	1,50	14,38	28,2	35,9	1,12	PHC 40-2...
50-2	10A-2	15,875	10,16	9,40	5,08	38,9	40,4	41,2	15,09	2,03	18,11	44,4	58,1	2,00	PHC 50-2...
60-2	12A-2	19,050	11,91	12,57	5,94	48,8	50,5	51,1	18,00	2,42	22,78	63,6	82,1	2,92	PHC 60-2...
80-2	16A-2	25,400	15,88	15,75	7,92	62,7	64,3	65,8	24,00	3,25	29,29	113,4	141,8	5,15	PHC 80-2...
100-2	20A-2	31,750	19,05	18,90	9,53	76,4	80,5	80,5	30,00	4,00	35,76	177,0	219,4	7,80	PHC 100-2...
120-2	24A-2	38,100	22,23	25,22	11,10	95,8	99,7	99,7	35,70	4,80	45,44	254,0	314,9	11,70	PHC 120-2...
140-2	28A-2	44,450	25,40	25,22	12,70	103,3	107,9	107,9	41,00	5,60	48,87	344,8	427,5	15,14	PHC 140-2...
160-2	32A-2	50,800	28,58	31,55	14,27	123,3	128,1	128,1	47,80	6,40	58,55	453,6	562,4	20,14	PHC 160-2...
180-2	36A-2	57,150	35,71	35,48	17,46	138,6	144,4	144,4	53,60	7,20	65,84	560,5	695,0	29,22	PHC 180-2...
200-2	40A-2	63,500	39,68	37,85	19,85	151,9	158,8	158,8	60,00	8,00	71,55	707,6	877,4	32,24	PHC 200-2...
240-2	48A-2	76,200	47,63	47,35	23,81	183,4	190,8	190,8	72,39	9,50	87,83	1020,6	1255,3	45,23	PHC 240-2...
25-3*	04C-3*	6,350	3,30	3,18	2,31	21,0	21,5	-	6,00	0,80	6,40	10,5	12,6	0,44	PHC 25-3...
35-3*	06C-3*	9,525	5,08	4,77	3,58	32,7	33,5	-	9,00	1,30	10,13	23,7	28,6	1,05	PHC 35-3...
40-3	08A-3	12,700	7,95	7,85	3,96	45,4	46,6	-	12,00	1,50	14,38	42,3	50,0	1,90	PHC 40-3...
50-3	10A-3	15,875	10,16	9,40	5,08	57,0	58,5	59,3	15,09	2,03	18,11	66,6	77,8	3,09	PHC 50-3...
60-3	12A-3	19,050	11,91	12,57	5,94	71,5	73,3	73,9	18,00	2,42	22,78	95,4	111,1	4,54	PHC 60-3...
80-3	16A-3	25,400	15,88	15,75	7,92	91,7	93,6	95,1	24,00	3,25	29,29	170,1	198,4	7,89	PHC 80-3...
100-3	20A-3	31,750	19,05	18,90	9,53	112,2	116,3	116,3	30,00	4,00	35,76	265,5	309,6	11,77	PHC 100-3...
120-3	24A-3	38,100	22,23	25,22	11,10	141,4	145,2	145,2	35,70	4,80	45,44	381,0	437,2	17,53	PHC 120-3...
140-3	28A-3	44,450	25,40	25,22	12,70	152,2	156,8	156,8	41,00	5,60	48,87	517,2	593,3	22,20	PHC 140-3...
160-3	32A-3	50,800	28,58	31,55	14,27	181,8	186,6	186,6	47,80	6,40	58,55	680,4	780,6	30,02	PHC 160-3...
180-3	36A-3	57,150	35,71	35,48	17,46	204,4	210,2	210,2	53,60	7,20	65,84	840,7	983,6	38,22	PHC 180-3...
200-3	40A-3	63,500	39,68	37,85	19,85	223,5	230,4	230,4	60,00	8,00	71,55	1061,4	1217,8	49,03	PHC 200-3...
240-3	48A-3	76,200	47,63	47,35	23,81	271,3	278,6	278,6	72,39	9,50	87,83	1530,9	1756,5	71,60	PHC 240-3...

* Pouzdřový řetěz: d₁ označuje vnější průměr pouzdřa

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 140-1 délky 10 stop má označení PHC 140-1X10FT.

K označení podle tabulky připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací články, nebo "O/L" označující křivý článek.

V případě pojištění závlačkou uveďte "C" za počtem řad. Např. řetěz 140-1 s čepem pojištěným závlačkou má označení PHC 140-1C.

Řetězy SKF podle evropský norem BS

Na řetězy vyráběné podle norem BS se vztahují normy ISO 606, BS228 a DIN 8187.

Tyto normy platí pro řetězy s roztečí 6 mm (0.236") až 114,3 mm (4.500"). Pro tyto řetězy je charakteristický čep s větším průměrem než má řetěz ANSI. Tím je dosaženo lepší odolnosti proti opotřebení, neboť nosná plocha je větší.

Číselný systém BS pro značení řetězů je následující: dvouřadý řetěz (se dvěma řadami) s roztečí 1/2" je označen 08B-2. První dvě číslice vyjadřují velikost rozteče v 1/16", tzn., 08 = 8/16" neboli 1/2". Písmeno B označuje evropskou normu.

Přídavné označení 2 odpovídá počtu řad řetězu. V tomto případě se jedná o dvouřadý řetěz (se dvěma řadami).

Řetězy BS se podobají řetězům podle normy ASME/ANSI, s nimiž mají shodnou rozteč, avšak odlišují se ostatními důležitými rozměry.

C

Řetězy SKF Xtra odolné proti korozi

Řetězy z nerezové oceli

Řetězy z nerezové oceli se vyznačují vynikající odolností proti korozi ve většině náročných aplikací. SKF nabízí široký výběr řetězů z nerezové oceli pro zařízení, která pracují v čistém prostředí nebo v prostředí, v němž jsou používány agresivní chemikálie. Standardní nerezové řetězy SKF jsou vyráběny z oceli SS304, která se vyznačuje vysokou protikorozní odolností, a jsou dostupné v provedení podle norem BS a ANSI. Pro vysoké teploty je určena ocel SS316 a další nerezové oceli. Nerezová ocel SS316 je poněkud odolnější proti magnetické permeabilitě, extrémním teplotám a agresivním chemickým látkám.

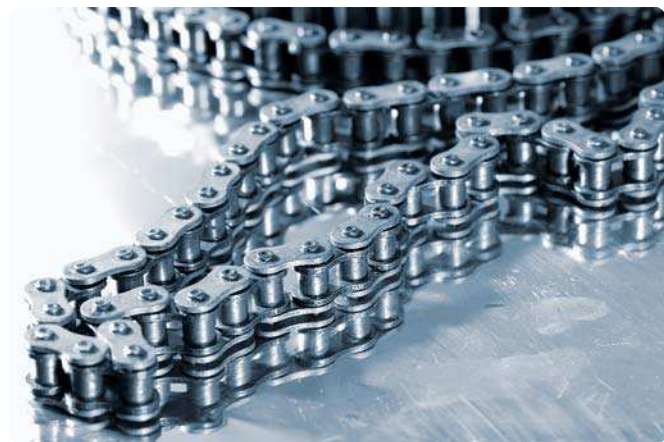
Použití

Tyto řetězy jsou vhodné pro potravinářský a farmaceutický průmysl, vysoké a nízké teploty (-20 až +400 °C) a korozivní prostředí.

Řetězy z nerezové oceli mohou být vyrobeny pro provoz při teplotě až 1000 °C, přičemž však musí být používáno speciální mazivo.

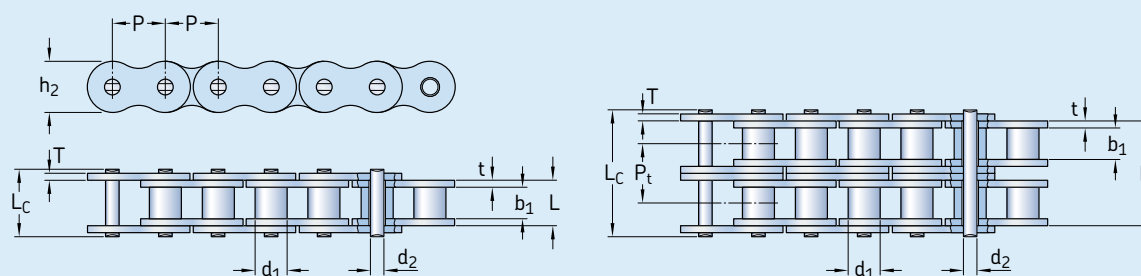


Řetěz z nerezové oceli používaný v sýrárně



Řetězy odolné proti korozi jsou vyrobeny z nerezové oceli nebo jsou opatřeny speciálním povlakem

Řetězy SKF Xtra odolné proti korozi



Řetěz č.	Rozměry Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Min. pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení		
	P	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	L max	h ₂ max	t max	T max	Q min	q		
	mm								kN	kg/m	-	
25-1SS1	6,350	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	0,80	2,5	0,15	PHC 25-1SS...
35-1SS1	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	1,30	5,5	0,33	PHC 35-1SS...
40-1SS	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	1,50	9,6	0,63	PHC 40-1SS...
41-1SS	12,700	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	9,91	1,30	1,30	6,0	0,46	PHC 41-1SS...
50-1SS	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	2,03	15,2	1,03	PHC 50-1SS...
60-1SS	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	2,42	21,7	1,51	PHC 60-1SS...
80-1SS	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	3,25	38,9	2,62	PHC 80-1SS...
100-1SS	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	4,00	60,0	3,94	PHC 100-1SS...
120-1SS	38,100	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	4,80	72,5	5,72	PHC 120-1SS...
140-1SS	44,450	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	5,60	94,0	7,70	PHC 140-1SS...
04B-1SS	6,000	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	0,60	2,0	0,11	PHC 04B-1SS...
05B-1SS	8,000	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	0,80	3,5	0,20	PHC 05B-1SS...
06B-1SS ²	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	1,30	6,2	0,41	PHC 06B-1SS...
08B-1SS	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	1,60	12,0	0,70	PHC 08B-1SS...
10B-1SS	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	1,70	14,5	0,94	PHC 10B-1SS...
12B-1SS	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	1,85	18,5	1,16	PHC 12B-1SS...
16B-1SS	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15	3,10	40,0	2,73	PHC 16B-1SS...
20B-1SS	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,50	3,50	59,0	3,73	PHC 20B-1SS...
24B-1SS	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,00	4,80	104,0	7,20	PHC 24B-1SS...
32B-1SS	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,00	6,00	150,0	10,22	PHC 32B-1SS...

¹ Pouzdrový řetěz: d₁ označuje vnější průměr pouzdra

² Rovné boční destičky

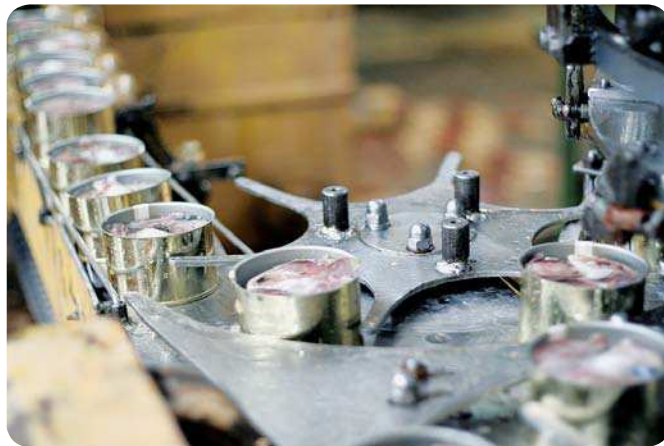
Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 80-1SS délky 5 m má označení PHC 80-1SSX5MTR. K označení připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací článek, nebo "O/L" označující křivý článek.

Poniklované řetězy

Poniklované válečkové řetězy spojují pevnost standardních válečkových řetězů s protikorozní odolností, kterou zaručuje niklování. Poniklováním všech dílů před montáží je dosaženo homogenního pokrytí povrchu, které přispívá k nejvyšší účinnosti procesu pokovení.

Použití

Poniklované řetězy nejsou vhodné pro aplikace, kde může dojít ke kontaktu s potravinami.



Poniklovaný řetěz v konzervárně

Pozinkované řetězy

Pozinkované válečkové řetězy se vyznačují velmi dobrou přilnavostí povlaku k základnímu kovu a spojují pevnost standardních válečkových řetězů s protikorozní odolností, kterou zaručuje zinkování. Pozinkováním všech dílů před montáží je dosaženo homogenního pokrytí povrchu, které přispívá k nejvyšší účinnosti procesu pokovení. Zinkování je levnější než niklování.

Použití

Pozinkované řetězy jsou určeny pro venkovní použití a pro zařízení vystavená vlivu prostředí mořské/slané vody.



Pozinkované řetězy jsou často používány v automatických myčkách aut

Dakrotizované řetězy

Dakrotizace je proces pokovení. Disperzní nátěr na bázi vody s vlastním složením obsahující oxidy kovů, kovový zinek a hliníkové vločky. Malé částice zinku a hliníku jsou na povrchu vyrovnány v několika vrstvách a vytvoří kovový stříbřitě šedý povlak. Vločky zinku a hliníku se překrývají a tvoří vynikající ochrannou vrstvu. Zoxidovaný zinek chrání ocel proti korozi. Vzhledem ke koncentraci hliníku v povlaku je dosažena dobrá odolnost proti bimetalové korozi. Poškozená místa povlaku jsou vyplněna oxidem zinku a uhličitany, tzn. řetězy jsou "samoopravující". Dakrotizací mohou být opatřeny nejrůznější typy řetězů. Pro další informace kontaktujte SKF.

Použití

Tyto řetězy jsou vhodné pro vysoce korozivní prostředí, v němž si uchovávají původní pevnost.



Dakrotizované řetězy používané v závodě na zpracování ryb

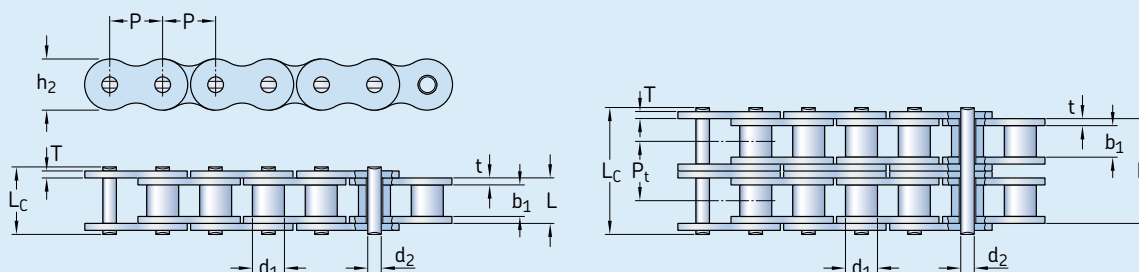
Tabulka 2

Povlakované řetězy jsou dostupné jako:

Pozinkované	Hospodárný způsob zvýšení odolnosti proti korozi
Ponikované	Zlepšená odolnost proti opotřebení. Doporučeno pro venkovní použití, např. při působení deště.
Dakrotizované	Vhodné pro korozivní prostředí

Pro další informace o řetězech odolných proti korozi - viz **str. 85 až 87**.

Povlakované řetězy



Řetěz č.	Rozměry					Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Min. pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení			
	Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu								
	P	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	L max	L _c max	h ₂ max	t max	T max	Q min	q		
–	mm										kN	kg/m	–
25-1 ¹	6,350	3,30	3,18	2,31	7,90	8,40	6,00	0,80	0,80	3,5	0,15	PHC 25-1...	
35-1 ¹	9,525	5,08	4,77	3,58	12,40	13,17	9,00	1,30	1,30	7,9	0,33	PHC 35-1...	
41-1	12,700	7,77	6,25	3,58	13,75	15,00	9,91	1,30	1,30	6,7	0,41	PHC 41-1...	
40-1	12,700	7,95	7,85	3,96	16,60	17,80	12,00	1,50	1,50	14,1	0,62	PHC 40-1...	
50-1	15,875	10,16	9,40	5,08	20,70	22,20	15,09	2,03	2,03	22,2	1,02	PHC 50-1...	
60-1	19,050	11,91	12,57	5,94	25,90	27,70	18,00	2,42	2,42	31,8	1,50	PHC 60-1...	
80-1	25,400	15,88	15,75	7,92	32,70	35,00	24,00	3,25	3,25	56,7	2,60	PHC 80-1...	
100-1	31,750	19,05	18,90	9,53	40,40	44,70	30,00	4,00	4,00	88,5	3,91	PHC 100-1...	
120-1	38,100	22,23	25,22	11,10	50,30	54,30	35,70	4,80	4,80	127,0	5,62	PHC 120-1...	
140-1	44,450	25,40	25,22	12,70	54,40	59,00	41,00	5,60	5,60	172,4	7,50	PHC 140-1...	
160-1	50,800	28,58	31,55	14,27	64,80	69,60	47,80	6,40	6,40	226,8	10,10	PHC 160-1...	
04B-1	6,000	4,00	2,80	1,85	6,80	7,80	5,00	0,60	0,60	3,0	0,11	PHC 04B-1...	
05B-1	8,000	5,00	3,00	2,31	8,20	8,90	7,10	0,80	0,80	5,0	0,20	PHC 05B-1...	
06B-1 ²	9,525	6,35	5,72	3,28	13,15	14,10	8,20	1,30	1,30	9,0	0,41	PHC 06B-1...	
08B-1	12,700	8,51	7,75	4,45	16,70	18,20	11,80	1,60	1,60	18,0	0,69	PHC 08B-1...	
10B-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,50	20,90	14,70	1,70	1,70	22,4	0,93	PHC 10B-1...	
12B-1	19,050	12,07	11,68	5,72	22,50	24,20	16,00	1,85	1,85	60,0	1,15	PHC 12B-1...	
16B-1	25,400	15,88	17,02	8,28	36,10	37,40	21,00	4,15	3,10	95,0	2,71	PHC 16B-1...	
20B-1	31,750	19,05	19,56	10,19	41,30	45,00	26,40	4,50	3,50	95,0	3,70	PHC 20B-1...	
24B-1	38,100	25,40	25,40	14,63	53,40	57,80	33,20	6,00	4,80	160,0	7,10	PHC 24B-1...	
28B-1	44,450	27,94	30,99	15,90	65,10	69,50	36,70	7,50	6,00	200,0	8,50	PHC 28B-1...	
32B-1	50,800	29,21	30,99	17,81	66,00	71,00	42,00	7,00	6,00	250,0	10,25	PHC 32B-1...	

¹ Pouzdrový řetěz: d1 označuje vnější průměr pouzdra

² Rovné boční destičky

Poznámka: Povlakované dvouřadé řetězy nebo řetězy s dvojitou roztečí jsou nabízeny ve všech velikostech.

V objednávce povlakovaných řetězů je třeba doplnit k číslu řetězu přídavné označení odpovídající zvolenému materiálu:

Např.: PHC 50-1DR... Jednořadý **dakrotizovaný** řetěz ANSI 50-1
 PHC 60-2NP... Dvouřadý **poniklovaný** řetěz ANSI 60-2
 PHC 10B-1ZP... Jednořadý **pozinkovaný** řetěz BS/ISO 10B-1

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. označení balení s řetězem 12B-1DR v délce 10 stop je PHC 12B-1DRX10FT.

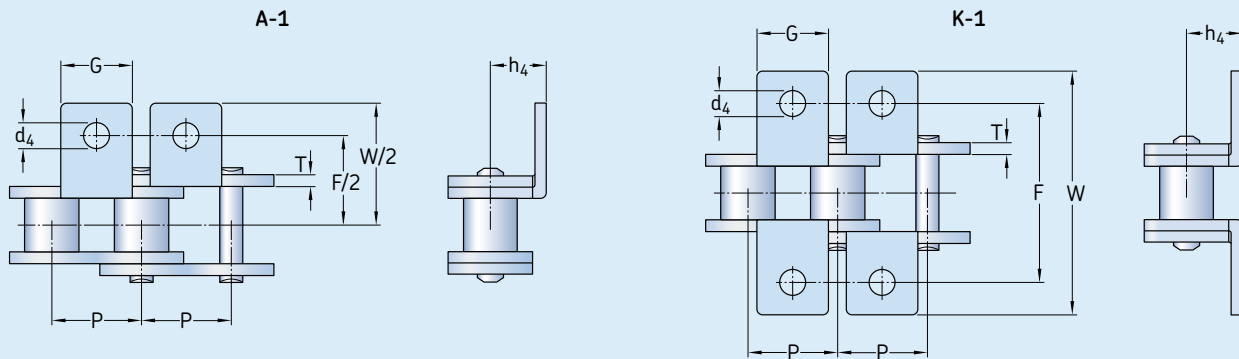
K označení připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací článek, nebo "O/L" označující křivý článek.

Unášeče

Jestliže mají být řetězy používány k dopravním účelům, jsou zpravidla opatřeny unášeči. Díry v unášečích jsou určeny pro spojení řetězů, které se pohybují ve dvojici. Do děr mohou být vloženy háky pro zavěšení dopravovaných předmětů. Tyto unášeče mohou rovněž spolupracovat s řídicím systémem a aktivovat magnetické snímače nebo bezdotykové spínače.

Tabulka 4

Unášeče A-1, K-1



Řetěz ANSI č.	Řetěz BS/ISO č.	Rozměry		F	W	T	h_4	d_4	Označení
		P	G						
-	-	mm							-
35-1	06C-1	9,53	7,90	19,00	28,60	1,30	6,35	3,40	PHC 35-1...
40-1	08A-1	12,70	9,50	25,40	35,20	1,50	7,90	3,40	PHC 40-1...
41-1	085-1	12,70	9,50	24,00	33,40	1,30	6,90	3,60	PHC 41-1...
50-1	10A-1	15,88	12,70	31,75	46,20	2,03	10,30	5,50	PHC 50-1...
60-1	12A-1	19,05	15,90	38,10	55,60	2,42	11,90	5,50	PHC 60-1...
80-1	16A-1	25,40	19,10	50,80	64,80	3,25	15,90	6,80	PHC 80-1...
100-1	20A-1	31,75	25,40	63,50	87,30	4,00	19,80	9,20	PHC 100-1...
120-1	24A-1	38,10	28,60	76,20	108,50	4,80	23,00	9,80	PHC 120-1...
140-1	28A-1	44,45	34,90	88,90	123,00	5,60	28,60	11,40	PHC 140-1...
160-1	32A-1	50,80	38,10	101,60	142,80	6,40	31,75	13,10	PHC 160-1...
200-1	40A-1	63,50	50,80	127,00	179,00	8,00	42,88	16,30	PHC 200-1...
-	06B-1*	9,53	8,00	19,04	27,00	1,30	6,50	3,50	PHC 06B-1...
-	08B-1	12,70	9,50	25,40	36,40	1,60	8,90	4,50	PHC 08B-1...
-	10B-1	15,88	14,30	31,75	44,60	1,70	10,31	5,30	PHC 10B-1...
-	12B-1	19,05	16,00	38,10	52,40	1,85	13,46	6,40	PHC 12B-1...
-	16B-1	25,40	19,10	50,80	72,60	3,10	15,88	6,40	PHC 16B-1...
-	20B-1	31,75	35,00	63,50	100,50	3,50	19,80	9,00	PHC 20B-1...
-	24B-1	38,10	30,00	76,20	108,40	4,80	26,67	10,50	PHC 24B-1...
-	28B-1	44,45	35,00	88,90	123,00	6,00	28,58	13,10	PHC 28B-1...
-	32B-1	50,80	38,10	101,60	142,80	6,00	31,75	13,10	PHC 32B-1...

* Rovné boční destičky

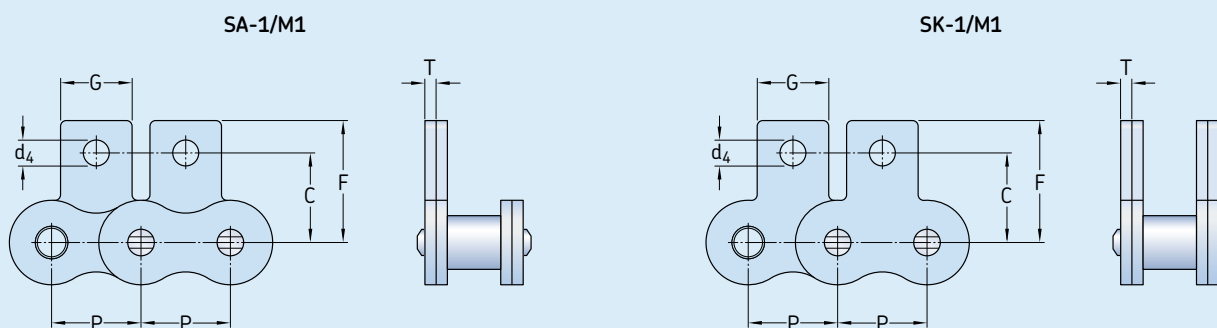
Úplné označení musí obsahovat rozteč a typ unášeče a délku řetězu.

Např.: PHC 40-1-L2A1X10FT (ANSI 40-1 s unášečem A-1 na každém druhém článku, délka 10 stop)

Upozornění: Řetěz může být dodán i z nerezové oceli. V objednávce uveďte přídatné označení SS.

Např.: PHC 40-1SS-L1A1X10FT.

Unášeče SA-1/M1, SK-1/M1



Řetěz ANSI č.	Řetěz BS/ISO č.	Rozměry			F	T	d ₄	Označení
		P	G	C				
–	–	mm			–	–	–	–
35-1	06C-1	9,53	7,90	9,50	14,55	1,30	3,40	PHC 35-1...
40-1	08A-1	12,70	9,50	12,70	19,05	1,50	3,40	PHC 40-1...
41-1	085-1	12,70	9,50	11,85	16,55	1,30	3,60	PHC 41-1...
50-1	10A-1	15,88	12,70	15,90	25,25	2,03	5,50	PHC 50-1...
60-1	12A-1	19,05	15,90	18,30	29,33	2,42	5,50	PHC 60-1...
80-1	16A-1	25,40	19,10	24,60	34,70	3,25	6,80	PHC 80-1...
100-1	20A-1	31,75	25,40	31,80	43,30	4,00	9,20	PHC 100-1...
120-1	24A-1	38,10	28,60	36,50	51,60	4,80	9,80	PHC 120-1...
140-1	28A-1	44,45	34,90	44,50	62,00	5,60	11,40	PHC 140-1...
160-1	32A-1	50,80	38,10	50,80	69,85	6,40	13,10	PHC 160-1...
200-1	40A-1	63,50	50,80	63,50	88,90	8,00	16,30	PHC 200-1...
–	06B-1*	9,53	8,00	9,52	13,50	1,30	3,50	PHC 06B-1...
–	08B-1	12,70	9,50	13,35	18,90	1,60	4,30	PHC 08B-1...
–	10B-1	15,88	14,30	16,50	22,95	1,70	5,30	PHC 10B-1...
–	12B-1	19,05	16,00	21,45	28,60	1,85	6,40	PHC 12B-1...
–	16B-1	25,40	19,10	23,15	34,00	3,10	6,40	PHC 16B-1...
–	20B-1	31,75	35,00	30,50	45,70	3,50	9,00	PHC 20B-1...

* Rovně božní destičky

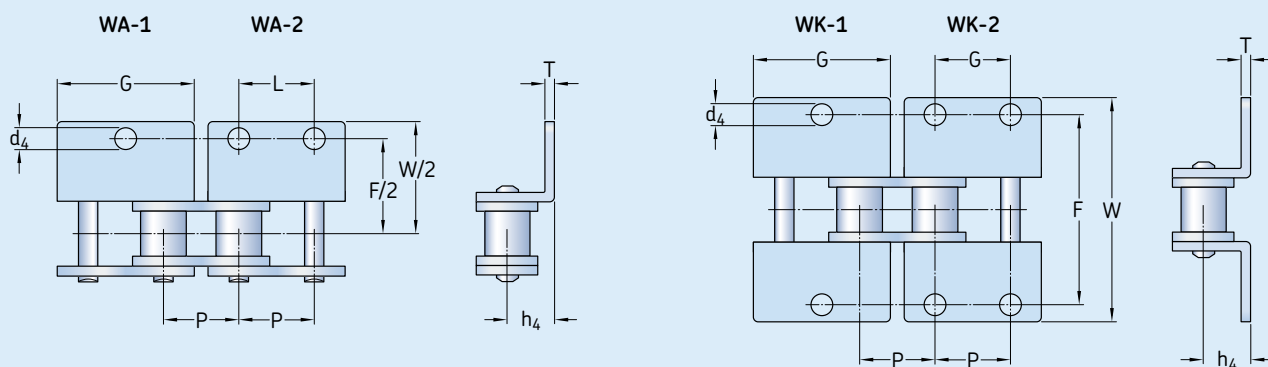
Úplné označení musí obsahovat rozteč a typ unášeče a délku řetězu.

Např.: PHC 80-1-L1SK1X10FT (ANSI 80-1 s unášečem SK-1 na každém článku, délka 10 stop).

Upozornění: Řetěz může být dodán i z nerezové oceli. V objednávce uveďte přídatné označení SS.

Např.: PHC 80-1SS-L1SK1X10FT.

Unášeče WA-1, WA-2, WK-1, WK-2



Řetěz ANSI č.	Řetěz BS/ISO č.	Rozměry		L	F	W	T	h ₄	d ₄	Označení
		P	G							
-	-	mm								-
35-1	06C-1	9,53	17,32	9,53	19,00	28,60	1,30	6,35	2,80	PHC 35-1...
40-1	08A-1	12,70	23,00	12,70	25,40	35,60	1,50	7,90	3,40	PHC 40-1...
41-1	085-1	12,70	22,30	12,70	24,00	35,00	1,30	7,20	4,85	PHC 41-1...
50-1	10A-1	15,88	28,80	15,88	31,75	46,80	2,03	10,30	5,50	PHC 50-1...
60-1	12A-1	19,05	34,65	19,05	38,10	56,40	2,42	11,90	5,50	PHC 60-1...
80-1	16A-1	25,40	45,90	25,40	50,80	73,20	3,25	15,90	6,80	PHC 80-1...
100-1	20A-1	31,75	57,65	31,75	63,50	89,80	4,00	19,80	9,20	PHC 100-1...
120-1	24A-1	38,10	69,30	38,10	76,20	108,80	4,80	23,00	9,80	PHC 120-1...
140-1	28A-1	44,45	80,45	44,45	88,90	123,00	5,60	28,60	11,40	PHC 140-1...
160-1	32A-1	50,80	92,00	50,80	101,60	142,80	6,40	31,75	13,10	PHC 160-1...
200-1	40A-1	63,50	115,50	63,50	127,00	179,00	8,00	42,88	16,30	PHC 200-1...
-	08B-1	12,70	24,00	12,70	25,40	36,40	1,60	8,90	4,30	PHC 08B-1...
-	10B-1	15,88	29,58	15,88	31,80	44,60	1,70	10,31	5,30	PHC 10B-1...
-	12B-1	19,05	34,05	19,05	38,10	52,00	1,85	13,46	6,40	PHC 12B-1...
-	16B-1	25,40	46,40	25,40	50,80	72,60	3,10	15,88	6,40	PHC 16B-1...
-	20B-1	31,75	58,10	31,75	63,00	100,50	3,50	19,80	9,00	PHC 20B-1...
-	24B-1	38,10	71,30	38,10	76,20	108,40	4,80	26,67	10,50	PHC 24B-1...
-	28B-1	44,45	81,10	44,45	88,90	123,00	6,00	28,58	13,10	PHC 28B-1...
-	32B-1	50,80	92,80	50,80	101,60	142,80	6,00	31,75	13,10	PHC 32B-1...

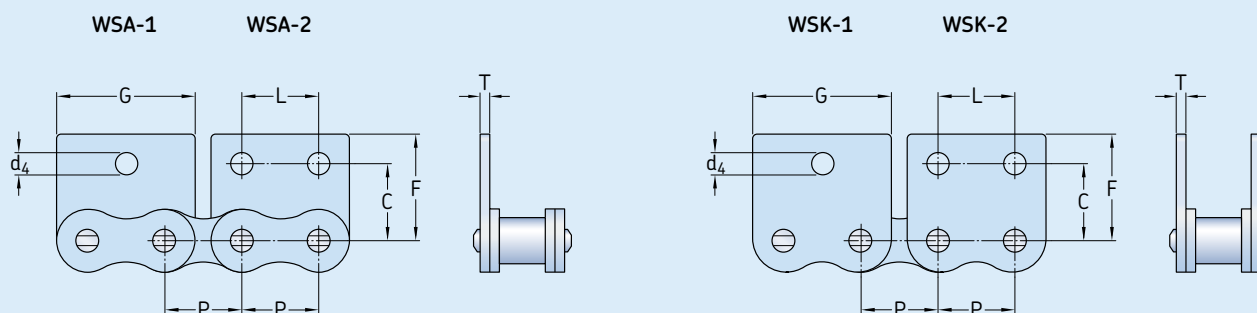
Úplné označení musí obsahovat rozteč a typ unášeče a délku řetězu.

Např.: PHC 80-1-L2WA2X10FT (ANSI 80-1 s unášečem WA-2 na každém druhém článku, délka 10 stop).

Upozornění: Řetěz může být dodán i z nerezové oceli. V objednávce uveďte přídatné označení SS.

Např.: PHC 80-1SS-L2WA2X10FT.

Unášeče WSA-1, WSA-2, WSK-1, WSK-2



Řetěz ANSI č.	Řetěz BS/ISO č.	Rozměry P	G	L	C	F	T	d ₄	Označení
-	-	mm							-
35-1	06C-1	9,53	17,32	9,53	9,50	14,55	1,30	2,80	PHC 35-1...
40-1	08A-1	12,70	23,00	12,70	12,70	17,40	1,50	3,40	PHC 40-1...
41-1	085-1	12,70	21,20	12,70	11,85	16,55	1,30	3,60	PHC 41-1...
50-1	10A-1	15,88	28,80	15,88	15,90	23,05	2,03	5,50	PHC 50-1...
60-1	12A-1	19,05	34,65	19,05	18,30	26,86	2,42	5,50	PHC 60-1...
80-1	16A-1	25,40	45,90	25,40	24,60	35,45	3,25	6,80	PHC 80-1...
100-1	20A-1	31,75	57,65	31,75	31,80	44,00	4,00	9,20	PHC 100-1...
120-1	24A-1	38,10	69,30	38,10	36,50	51,60	4,80	9,80	PHC 120-1...
140-1	28A-1	44,45	80,45	44,45	44,50	62,00	5,60	11,40	PHC 140-1...
160-1	32A-1	50,80	92,00	50,80	50,80	69,85	6,40	13,10	PHC 160-1...
200-1	40A-1	63,50	115,50	63,50	63,50	88,90	8,00	16,30	PHC 200-1...
-	08B-1	12,70	23,30	12,70	13,35	18,90	1,60	4,30	PHC 08B-1...
-	10B-1	15,88	29,58	15,88	16,50	22,95	1,70	5,30	PHC 10B-1...
-	12B-1	19,05	34,05	19,05	21,45	28,60	1,85	6,40	PHC 12B-1...
-	16B-1	25,40	46,40	25,40	23,15	34,00	3,10	6,40	PHC 16B-1...
-	20B-1	31,75	58,10	31,75	30,50	45,70	3,50	9,00	PHC 20B-1...

Úplné označení musí obsahovat rozteč a typ unášeče a délku řetězu.

Např.: PHC 80-1-L4WSA1X10FT (ANSI 80-1 s unášečem WSA-1 na každém čtvrtém článku, délka 10 stop).

Upozornění: Řetěz může být dodán i z nerezové oceli. V objednávce uveďte přídatné označení SS.

Např.: PHC 80-1SS-L4WSA1X10FT.

Řetězy SKF Xtra Strength

Pevnost v tahu nepředstavuje optimální kritérium pro posouzení vhodnosti řetězu. Pevnost v tahu je důležitá pro výpočet maximálního tahu řetězu, především pro zdvihání, avšak to nevypovídá o únavové životnosti a výkonnosti řetězu.

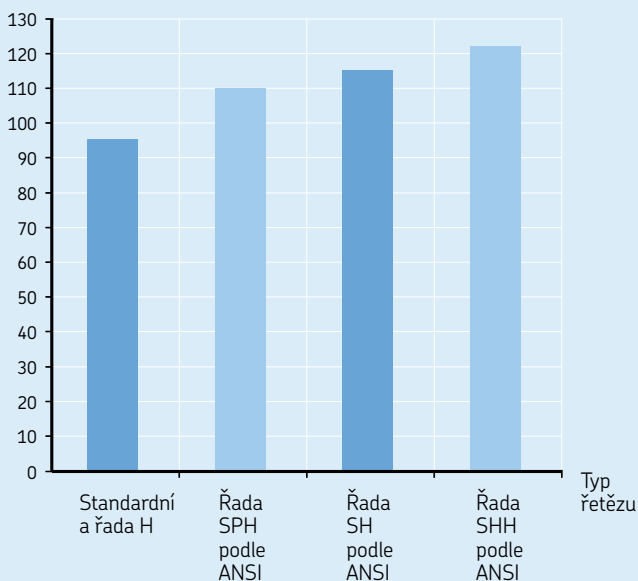
Pracovní zatížení má význam především pro těžké pohony, které působí na řetězy velkými rázovými zatíženími, což se projevuje rychlým prodloužením a selháním řetězu.

Proto řetězy SKF Xtra Strength mají optimalizovanou tvrdost materiálu, přesnou montáž dílů a zvětšené velikosti dílů. To se projeví delší provozní životností řetězu při náročných podmínkách pohonu.

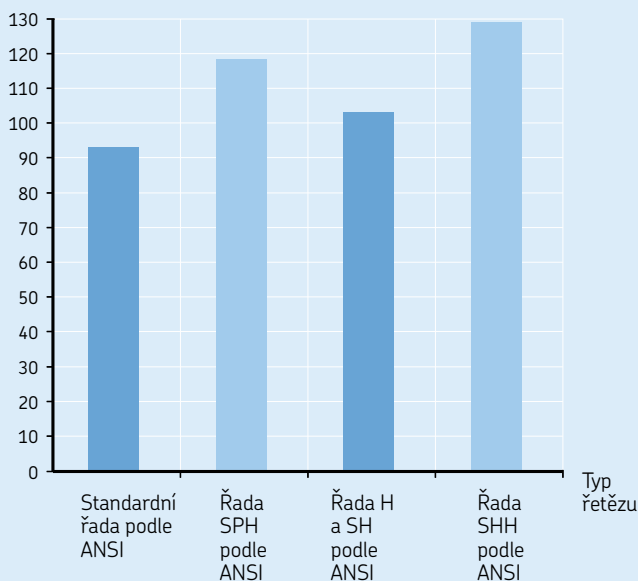


Řetězy SKF Xtra Strength používané ve strojích pro manipulaci se dřevem

Porovnání pevností v tahu



Porovnání přípustného zatížení

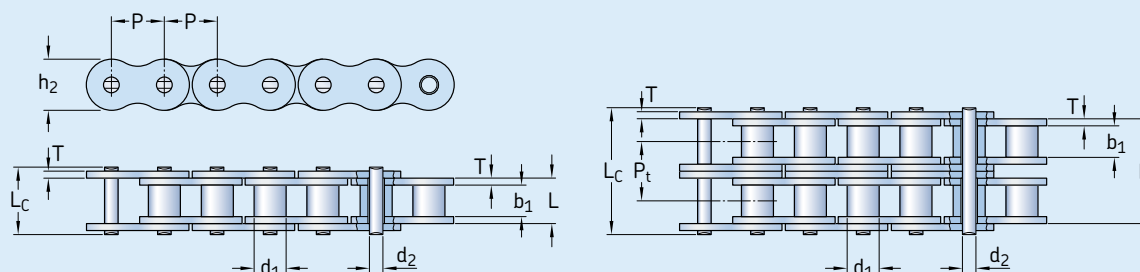


Řetězy SKF Xtra Strength H a BH

Řetězy SKF Xtra Strength H a BH se liší od příslušných řetězů ANSI a BS/ISO pouze tlustšími destičkami, které odpovídají následující větší velikosti válečkových řetězů ANSI a BS/ISO. Z toho důvodu řetězy řady H a BH přenášejí o cca **10 %** větší rázové zatížení. Minimální pevnost v tahu mají však stejnou. Řetězy SKF Xtra Strength H a BH jsou velmi vhodné pro aplikace, v nichž na řetězy působí vyšší rázová zatížení, nižší provozní rychlosti nebo kde jsou náročné provozní podmínky.

C

Řetězy SKF Xtra Strength H a BH



Řetěz ANSI č.	Řetěz BS/ISO č.	Rozměry						Délka čepu	Délka pojištěného závlačkou	Výška vnitřní destičky	Tloušťka mezi destičky	Příčná rozteč řetězu	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost	Označení		
		P	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Lc max	Lc max	h2 max	T max	Pt	Q min	Q0	q				
		mm														kN	kg/m	-
35H-1*	-	9,525	5,08	4,77	3,58	13,3	14,3	-	9,0	1,50	-	7,9	10,8	0,41	PHC 35H-1...			
40H-1	08AH-1	12,700	7,95	7,85	3,96	18,8	19,9	-	12,00	2,03	-	14,1	19,1	0,82	PHC 40H-1...			
50H-1	10AH-1	15,875	10,16	9,40	5,08	22,1	23,4	24,4	15,09	2,42	-	22,2	30,2	1,25	PHC 50H-1...			
60H-1	12AH-1	19,050	11,91	12,57	5,94	29,2	31,0	31,6	18,00	3,25	-	31,8	42,7	1,87	PHC 60H-1...			
80H-1	16AH-1	25,400	15,88	15,75	7,92	36,2	37,7	39,4	24,00	4,00	-	56,7	71,4	3,10	PHC 80H-1...			
100H-1	20AH-1	31,750	19,05	18,90	9,53	43,6	46,9	46,9	30,00	4,80	-	88,5	112,4	4,52	PHC 100H-1...			
120H-1	24AH-1	38,100	22,23	25,22	11,10	53,5	57,5	57,5	35,70	5,60	-	127,0	160,9	6,60	PHC 120H-1...			
140H-1	28AH-1	44,450	25,40	25,22	12,70	57,6	62,2	62,2	41,00	6,40	-	172,4	217,3	8,30	PHC 140H-1...			
160H-1	32AH-1	50,800	28,58	31,55	14,27	68,2	73,0	73,0	47,80	7,20	-	226,8	285,8	10,30	PHC 160H-1...			
180H-1	36AH-1	57,150	35,71	35,48	17,46	75,9	81,6	-	53,60	8,0	-	281,0	341,8	14,83	PHC 180H-1...			
200H-1	40AH-1	63,500	39,68	37,85	19,85	86,6	93,5	93,5	60,00	9,50	-	353,8	444,5	19,16	PHC 200H-1...			
240H-1	48AH-1	76,200	47,63	47,35	23,81	109,6	115,9	-	72,30	12,70	-	510,3	622,5	30,4	PHC 240H-1...			
60H-2	12AH-2	19,050	11,91	12,57	5,94	55,3	57,1	57,7	18,00	3,25	26,11	63,6	84,5	3,71	PHC 60H-2...			
80H-2	16AH-2	25,400	15,88	15,75	7,92	68,8	70,3	72,0	24,00	4,00	32,59	113,4	145,3	6,15	PHC 80H-2...			
100H-2	20AH-2	31,750	19,05	18,90	9,53	82,7	86,0	86,0	30,00	4,80	39,09	177,0	225,9	9,03	PHC 100H-2...			
120H-2	24AH-2	38,100	22,23	25,22	11,10	102,4	106,4	106,4	35,70	5,60	48,87	254,0	322,7	13,13	PHC 120H-2...			
140H-2	28AH-2	44,450	25,40	25,22	12,70	109,8	114,4	114,4	41,00	6,40	52,20	344,8	437,7	16,60	PHC 140H-2...			
160H-2	32AH-2	50,800	28,58	31,55	14,27	130,1	134,9	134,9	47,80	7,20	61,90	453,6	571,6	20,20	PHC 160H-2...			
200H-2	40AH-2	63,500	39,68	37,85	19,85	164,9	171,8	171,8	60,00	9,50	78,31	707,6	894,9	38,11	PHC 200H-2...			
60H-3	12AH-3	19,050	11,91	12,57	5,94	81,4	83,2	83,8	18,00	3,25	26,11	95,4	113,9	5,54	PHC 60H-3...			
80H-3	16AH-3	25,400	15,88	15,75	7,92	101,4	102,9	104,6	24,00	4,00	32,59	170,1	203,5	9,42	PHC 80H-3...			
100H-3	20AH-3	31,750	19,05	18,90	9,53	121,8	125,1	125,1	30,00	4,80	39,09	265,5	314,8	12,96	PHC 100H-3...			
120H-3	24AH-3	38,100	22,23	25,22	11,10	151,2	155,2	155,2	35,70	5,60	48,87	381,0	444,7	19,64	PHC 120H-3...			
140H-3	28AH-3	44,450	25,40	25,22	12,70	162,0	166,6	166,6	41,00	6,40	52,20	517,2	598,4	24,90	PHC 140H-3...			
160H-3	32AH-3	50,800	28,58	31,55	14,27	192,0	196,8	196,8	47,80	7,20	61,90	680,4	787,3	30,10	PHC 160H-3...			
200H-3	40AH-3	63,500	39,68	37,85	19,85	243,2	250,1	250,1	60,00	9,50	78,31	1061,4	1228,2	57,06	PHC 200H-3...			

* Pouzdrový řetěz: d₂ označuje vnější průměr pouzdra

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 160H-1 délky 5 m má označení PHC 160H-1X5MTR.

K označení připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací článek, nebo "O/L" označující křivý článek.

V případě pojištění závlačkou uveďte "C" za počtem řad. Např. 160H-1 s čepem pojištěným závlačkou je označen PHC 160-1C.

Pro pohony s víceřadými řetězy pro velká zatížení je potřeba použít speciální řetězová kola kvůli rozdílným hodnotám příčné rozteče.

Řetězy SKF Xtra Strength BH

Tabulka 1

Řetěz BS/ISO č.	Rozměry Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu		Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Min. pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
	P	d ₁ max	b ₁ max	d ₂ max	L max	L _c max	h ₂ max	T max	Q min	q	
–	mm								kN	kg/m	–
04BH	6.000	4	2.8	1.85	8.4	9.4	5.00	0.9	5.0	0.14	PHC 04BH-1...
06BH*	9.525	6.35	5.72	3.58	14.4	15.4	8.20	1.6	11.3	0.51	PHC 06BH-1...
08BH	12.7	8.51	7.85	4.45	18.8	19.9	11.80	2.3	20.6	0.79	PHC 08BH-1...
10BH	15.875	10.16	9.65	5.08	20.2	21.6	14.70	1.85	25	1.03	PHC 10BH-1...
12BH	19.05	12.07	11.68	5.94	25.2	26.8	16.00	2.42	40	1.45	PHC 12BH-1...
16BH	25.4	15.88	17.02	8.9	35.7	38.9	24.10	4.0/3.1	80	3.11	PHC 16BH-1...
24BH	38.1	25.4	25.4	14.63	58.6	63.4	36.20	7.5/6.0	225	9	PHC 24BH-1...

* Rovně boční destičky

Řetězy SKF Xtra Strength SH

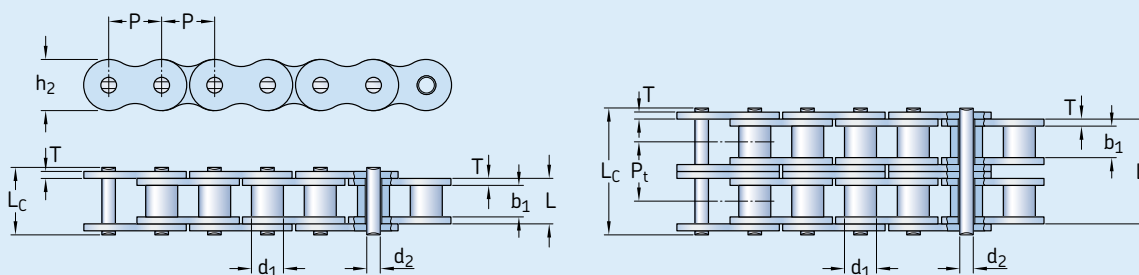
Řetězy SKF Xtra Strength SH mají o 25 až 35% vyšší minimální pevnost v tahu než válečkové řetězy ANSI pro vysoká zatížení díky použití destiček s větší tloušťkou a prokalených čepů.

Tyto řetězy se vyznačují vyšší odolností proti rázovému zatížení a vyšší provozní životností, přičemž mají stejné rozměry jako válečkové řetězy ANSI pro vysoká zatížení.



Řetězy SKF Xtra Strength SH jsou používány ve strojích na zemní práce

Řetězy SKF Xtra Strength SH



Řetěz č.	Rozměry Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení	
	P	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	L max	L _c max	h ₂ max	T max	Q min	Q ₀	q	
	mm								kN		kg/m	–
25SH-1*	6,35	3,3	3,18	2,01	9,0	–	6,00	2,01	5,09	5,6	2,17	PHC 25SH-1X...
35SH-1*	9,525	5,08	4,77	3,58	13,3	14,3	9,00	1,50	11,00	13,6	0,41	PHC 35SH-1X...
40SH-1	12,700	7,95	7,85	3,96	18,8	19,9	12,00	2,03	22,40	24,8	0,82	PHC 40SH-1X...
50SH-1	15,875	10,16	9,40	5,08	22,1	23,4	15,09	2,42	30,40	36,2	1,25	PHC 50SH-1X...
60SH-1	19,050	11,91	12,57	5,94	29,2	31,6	18,00	3,25	44,10	50,4	1,87	PHC 60SH-1X...
80SH-1	25,400	15,88	15,75	7,92	36,2	37,7	24,00	4,00	88,20	93,0	3,10	PHC 80SH-1X...
100SH-1	31,750	19,05	18,90	9,53	43,6	46,9	30,00	4,80	116,60	129,1	4,52	PHC 100SH-1X...
120SH-1	38,100	22,23	25,22	11,10	53,5	57,5	35,70	5,60	158,20	175,3	6,60	PHC 120SH-1X...
140SH-1	44,450	25,40	25,22	12,70	57,6	62,2	41,00	6,40	206,00	266,5	8,30	PHC 140SH-1X...
160SH-1	50,800	28,58	31,55	14,27	68,2	73,0	47,80	7,20	274,00	293,0	10,30	PHC 160SH-1X...
200SH-1	63,500	39,68	37,85	19,85	86,6	93,5	60,00	9,50	506,10	562,3	19,16	PHC 200SH-1X...

* Pouzdrový řetěz: d₁ označuje vnější průměr pouzdra

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 100SH-1 délky 5 m má označení PHC 100SH-1X5MTR.

K označení podle tabulky připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací článek.

Pro pohony s víceřadými řetězy pro velká zatížení je potřeba použít speciální řetězová kola kvůli rozdílným hodnotám příčné rozteče.

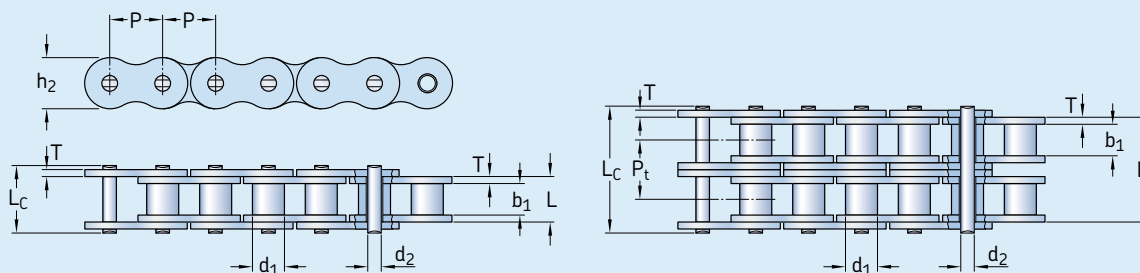
Řetězy SKF Xtra Strength SPH

Řetězy SKF Xtra Strength SPH mají spojovací destičky speciální konstrukce s roztečí děr, které jsou vyráběny ve vysoké přesnosti a umožňují zvýšit přípustné zatížení o 25 – 32%. Řetězy mají prokalené čepy, které zaručují vyšší odolnost proti rázovému zatížení, a mají shodné rozměry se standardními válečkovými řetězy ANSI.



Řetězy SKF Xtra Strength SPH jsou používány v ocelárnách

Řetězy SKF Xtra Strength SPH



Řetěz č.	Rozměry					Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Příčná rozeč řetězu	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmot- nost 1 metru	Označení	
	Rozeč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu								
	P	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	L max	L _c max	h ₂ max	T max	P _t	Q min	Q ₀	q	
–	mm									kN		kg/m	–
80SPH-1	25,400	15,88	15,75	7,94	32,7	36,5	24,10	3,20	–	77,5	85,3	2,86	PHC80SPH-1X...
100SPH-1	31,750	19,05	18,95	9,54	40,4	44,7	30,10	4,00	–	115,5	127,0	4,21	PHC100SPH-1X...
120SPH-1	38,100	22,23	25,22	11,11	50,3	54,3	36,20	4,80	–	165,0	186,0	6,36	PHC120SPH-1X...
140SPH-1	44,450	25,40	25,22	12,71	54,4	59,0	42,20	5,60	–	222,7	245,0	8,04	PHC140SPH-1X...
160SPH-1	50,800	28,58	31,55	14,29	64,8	69,6	48,20	6,40	–	285,5	314,0	10,80	PHC160SPH-1X...
200SPH-1	63,500	39,68	37,85	19,85	80,3	87,2	60,30	8,00	–	445,5	490,0	18,00	PHC200SPH-1X...
80SPH-2	25,400	15,88	15,75	7,94	62,7	65,8	24,10	3,20	29,29	155,0	170,6	5,68	PHC80SPH-2X...
100SPH-2	31,750	19,05	18,95	9,54	76,4	80,5	30,10	4,00	35,76	231,0	255,0	8,34	PHC100SPH-2X...
120SPH-2	38,100	22,23	25,22	11,11	95,8	99,7	36,20	4,80	45,44	339,0	373,0	12,63	PHC120SPH-2X...
140SPH-2	44,450	25,40	25,22	12,71	103,3	107,9	42,20	5,60	48,87	445,5	490,0	15,92	PHC140SPH-2X...
160SPH-2	50,800	28,58	31,55	14,29	123,3	128,1	48,20	6,40	58,55	571,0	628,0	21,43	PHC160SPH-2X...
200SPH-2	63,500	39,68	37,85	19,85	151,9	158,8	60,30	8,00	71,55	892,0	981,0	35,00	PHC200SPH-2X...
80SPH-3	25,400	15,88	15,75	7,94	91,7	95,1	24,10	3,20	29,29	232,5	255,9	8,18	PHC80SPH-3X...
100SPH-3	31,750	19,05	18,95	9,54	112,2	116,3	30,10	4,00	35,76	347,3	382,0	12,47	PHC100SPH-3X...
120SPH-3	38,100	22,23	25,22	11,11	141,4	145,2	36,20	4,80	45,44	508,0	559,0	18,90	PHC120SPH-3X...
140SPH-3	44,450	25,40	25,22	12,71	152,2	156,8	42,20	5,60	48,87	668,0	735,0	23,84	PHC140SPH-3X...
160SPH-3	50,800	28,58	31,55	14,29	181,8	186,6	48,20	6,40	58,55	855,5	941,0	32,10	PHC160SPH-3X...
200SPH-3	63,500	39,68	37,85	19,85	223,5	230,4	60,30	8,00	71,55	1336,4	1470,0	52,50	PHC200SPH-3X...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 100SPH-1 délky 5 m má označení PHC 100SPH-1X5MTR. K označení podle tabulky připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací články.

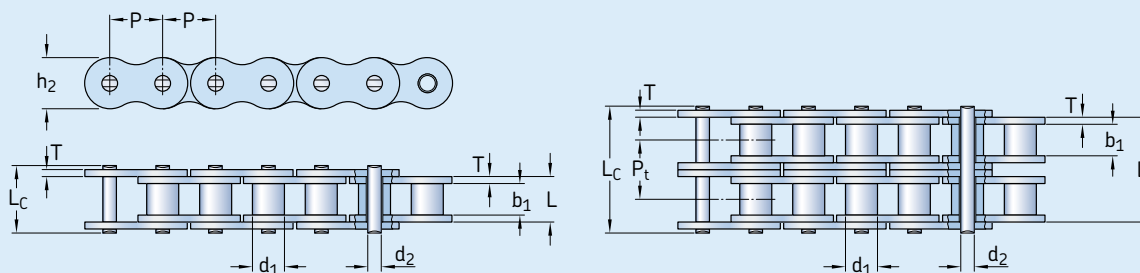
Řetězy SKF Xtra Strength SHH

Tloušťka spojovacích destiček řetězů SKF Xtra Strength SHH většinou odpovídá destičkám řetězu SKF Xtra Strength SPH následující větší velikosti. Řetězy mají prokalené čepy. Použití materiálů vysoké kvality zaručuje, že řetězy dosahují vyšší minimální pevnosti v tahu a přípustného zatížení než řetězy SKF Xtra Strength SH.



Řetězy SKF Xtra Strength SHH jsou používány ve stavebních strojích

Řetězy SKF Xtra Strength SHH

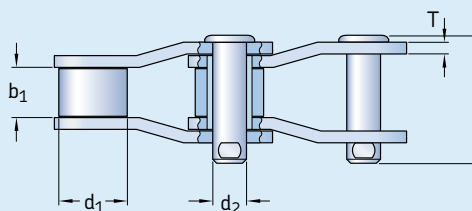
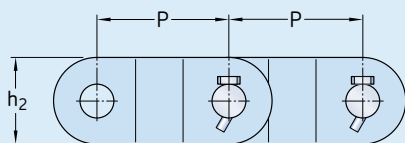


Řetěz č.	Rozměry					Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Příčná rozteč řetězu	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmot- nost 1 metru	Označení	
	Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu								
	P	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	L max	L _c max	h ₂ max	T max	P _t	Q min	Q ₀	q	
	mm									kN	kg/m	-	
80SHH-1	25,400	15,88	15,75	7,94	36,2	38,9	24,10	4,00	-	89,2	98,1	3,36	PHC 80SHH-1X...
100SHH-1	31,750	19,05	18,90	9,54	43,6	46,9	30,10	4,80	-	131,8	145,0	4,90	PHC 100SHH-1X...
120SHH-1	38,100	22,23	25,22	11,11	53,5	57,5	36,20	5,60	-	176,0	196,0	7,12	PHC 120SHH-1X...
140SHH-1	44,450	25,40	25,22	12,71	57,6	62,2	42,20	6,40	-	231,9	255,0	8,88	PHC 140SHH-1X...
160SHH-1	50,800	28,58	31,55	14,29	68,2	73,0	48,20	7,20	-	294,5	324,0	11,72	PHC 160SHH-1X...
200SHH-1	63,500	39,68	37,85	19,85	86,6	93,5	60,30	9,50	-	543,6	598,0	19,80	PHC 200SHH-1X...
80SHH-2	25,400	15,88	15,75	7,94	68,8	72,0	24,10	4,00	32,59	178,4	196,2	6,65	PHC 80SHH-2X...
100SHH-2	31,750	19,05	18,90	9,54	82,7	86,0	30,10	4,80	39,09	263,6	290,0	9,71	PHC 100SHH-2X...
120SHH-2	38,100	22,23	25,22	11,11	102,4	106,4	36,20	5,60	48,87	356,4	392,0	14,12	PHC 120SHH-2X...
140SHH-2	44,450	25,40	25,22	12,71	109,8	114,4	42,20	6,40	52,20	463,6	510,0	17,38	PHC 140SHH-2X...
160SHH-2	50,800	28,58	31,55	14,29	130,1	134,9	48,20	7,20	61,90	588,0	647,0	23,00	PHC 160SHH-2X...
200SHH-2	63,500	39,68	37,85	19,85	164,9	171,8	60,30	9,50	78,31	1091,0	1200,0	38,50	PHC 200SHH-2X...
80SHH-3	25,400	15,88	15,75	7,94	101,4	104,6	24,10	4,00	32,59	267,6	294,3	9,95	PHC 80SHH-3X...
100SHH-3	31,750	19,05	18,90	9,54	121,8	125,1	30,10	4,80	39,09	395,4	435,0	14,53	PHC 100SHH-3X...
120SHH-3	38,100	22,23	25,22	11,11	151,2	155,2	36,20	5,60	48,87	534,5	588,0	21,12	PHC 120SHH-3X...
140SHH-3	44,450	25,40	25,22	12,71	162,0	166,6	42,20	6,40	52,20	695,5	765,0	25,88	PHC 140SHH-3X...
160SHH-3	50,800	28,58	31,55	14,29	192,0	196,8	48,20	7,20	61,90	882,7	971,0	34,22	PHC 160SHH-3X...
200SHH-3	63,500	39,68	37,85	19,85	243,2	250,1	60,30	9,50	78,31	1627,3	1790,0	57,29	PHC 200SHH-3X...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 100SHH-1 délky 5 m má označení PHC100SHH-1X5MTR.
K označení podle tabulky připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací články.
Pro pohony s víceřadými řetězy pro velká zatížení je potřeba použít speciální řetězová kola kvůli rozdílným hodnotám příčné rozteče.

Speciální hnací řetězy SKF

Tabulka 1



Řetěz č.	Rozměry Rozteč		Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Výška destičky	Tloušťka destičky	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmot- nost 1 metru	Označení
	P											
-	mm	inch	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	L max	h ₂ max	T max	Q min	Q ₀	q	-
PHC SS2065	50,8	2,000	28,58	32,5	15,05	79,5	38	7,9	220	242	12,14	PHC SS2065
PHC R3112	50,80	2,000	28,7	31	14,20	73,9	41,4	6,4	168,9	185	10,70	PHC R3112
PHC 2010	63,50	2,500	31,75	38,1	15,90	89,0	47,8	7,9	250	275	13,53	PHC 2010
PHC 2010H	63,50	2,500	31,75	31,75	15,88	97,0	41,5	9,5	250	275	11,91	PHC 2010H
PHC SS588F1	66,27	2,609	22,23	27	11,11	62,0	28,6	6,4	88,9	98	5,39	PHC SS588F1
PHC SS588F2	66,27	2,609	22,23	27	9,53	59,0	25,4	5,6	84,46	91	4,26	PHC SS588F2
PHC MXS882	66,27	2,609	22,23	28,58	11,10	68,5	28,5	6,4	115,6	125	5,30	PHC MXS882
PHC SS588	66,27	2,609	22,23	28,6	11,11	63,7	28,6	6,4	130	144	5,46	PHC SS588
PHC MX603	76,20	3,000	22,5*	38	14,00	88	40	8,0	147	161	9,20	PHC MX603
PHC 2512	77,90	3,067	41,28	39,6	19,05	100	57	9,7	340	367	18,40	PHC 2512
PHC SS568H	77,90	3,067	41,3	39,7	19,05	97,6	57	9,5	340	367	19,80	PHC SS568H
PHC SS568HF2	77,90	3,067	41,3	39,7	19,05	98,5	57	9,5	447	491	16,90	PHC SS568HF2
PHC 2512F2	77,90	3,067	41,28	38,5	19,05	103,4	60	10,0	400	420	20,28	PHC 2512F2
PHC 2510F1	78,10	3,075	31,75	36,6	16,00	88,9	38,1	8,0	124,5	137	9,93	PHC 2510F1
PHC 2510F2	78,10	3,075	31,75	36,6	15,75	88	38,1	8,0	225	248	11,70	PHC 2510F2
PHC 2510	78,10	3,075	31,75	36,9	16,00	94,8	40	8,0	271	292	10,72	PHC 2510
PHC 2510H	78,10	3,075	31,75	36,9	16,50	95,3	45	9,5	280	302	12,70	PHC 2510H
PHC MXS3075	78,10	3,075	31,75	38,1	16,46	93,5	44,5	9,7	334	360	13,45	PHC MXS3075
PHC MXS3075F1	78,10	3,075	33	38,1	16,46	94,5	44,5	9,7	334	365	14,00	PHC MXS3075F1
PHC MXS3075F2	78,10	3,075	31,75	38,1	17,81	90	45	8,0	333	365	12,20	PHC MXS3075F2
PHC SS40H	78,11	3,075	31,75	38,1	15,88	97	41,5	9,5	250	280	12,60	PHC SS40H
PHC 2814	88,90	3,500	44,45	36,6	22,23	117,6	58	12,7	471	507	25,70	PHC 2814
PHC 2814F1	88,90	3,500	44,45	36,9	22,23	117,6	60	13,5	556	611	24,20	PHC 2814F1
PHC 2814F2	88,90	3,500	44,45	38,6	22,23	119,6	58	12,7	559	614	25,40	PHC 2814F2
PHC 3214	103,20	4,063	44,45	48	22,00	123,5	55	13,0	476	514	23,60	PHC 3214
PHC SS124	103,20	4,063	44,45	49,2	22,23	127,2	57	12,7	560	590	22,57	PHC SS124
PHC MXS1242	103,20	4,063	44,45	49,2	22,23	124,5	57	12,8	623	672	24,63	PHC MXS1242
PHC 3214F1	103,20	4,063	44,45	49,2	23,90	129	60	14,0	666,4	700	26,70	PHC 3214F1
PHC 3315	103,45	4,073	45,24	49,3	23,85	130	63,5	14,2	550	594	27,71	PHC 3315
PHC SS1245	103,45	4,073	45,2	49,6	23,80	129,4	60	14,5	550	605	31,19	PHC SS1245
PHC SH1245	103,45	4,073	45,3	49,6	23,80	130	60	14,5	722	794	31,00	PHC SH1245
PHC SS15F1	103,45	4,073	45,24	47,9	23,85	133	60	15,0	650	616	27,34	PHC SS15F1
PHC 3618	114,30	4,500	57,15	52,3	27,97	138	79,2	14,2	760	820	41,20	PHC 3618
PHC SS635H	114,30	4,500	57,2	52,4	27,94	137	76,2	14,5	760	836	37,80	PHC SS635H
PHC SS635HF1	114,30	4,500	57,2	52,4	27,94	137	76,2	17,5	964	1 060	37,90	PHC SS635HF1
PHC R01205	127,00	5,000	63,5	65	31,75	147,6	82,5	14,2	872	955	42,93	PHC R01205
PHC 4020	127,00	5,000	63,5	69,9	31,78	165,7	88,9	15,7	987	1 069	48,60	PHC 4020
PHC 4020SH	127,00	5,000	63,5	69,9	31,78	165,7	88,9	15,7	1332	1 246	48,60	PHC 4020SH
PHC F2184 1	152,40	6,000	76,2	35	22,20	96	51	9,5	330	356	18,17	PHC F2184
PHC A2184 1	152,40	6,000	76,2	35	22,20	96	51	9,5	330	330	18,17	PHC A2184
PHC N2184 1	152,40	6,000	76,2	35	22,20	96	51	9,5	330	320	18,17	PHC N2184
PHC R06042F1	152,40	6,000	76,2	76,3	44,00	184	120	19,0	1500	1 600	63,60	PHC R06042F1
PHC 4824	152,40	6,000	76,2	74,6	38,10	186	100	20,0	1600	1 700	69,80	PHC 4824

* Průměr pouzdra - vnější rozměr

Předpona F - Standardní materiály; předpona A - nerezové pouze ocelové pouzdro a čep; předpona N - poniklované pouze pouzdro a čep

Řetězy SKF Xtra Performance SLR

U těchto řetězů je zajištěno vnitřní mazání impregnací dílů vysoce kvalitním olejem v průběhu výroby. Tento proces se nazývá sintrování. Ocelová pouzdra jsou kována v přítomnosti maziva, které pronikne do struktury ocele. Tato operace vytvoří mikroskopickou vrstvu maziva mezi čepem a vnitřním povrchem válečku.

Samomazné řetězy se vyznačují vynikající odolností proti opotřebení a nemusí být mazány. Navíc mají poniklované čepy a vrstva niklu vytváří velmi hladký povrch, který nepoškodí samomazná pouzdra a zaručuje dlouhodobé vnitřní mazání. Spojovací destičky jsou černě fosfátované. Samomazné řetězy jsou zaměnitelné se standardními válečkovými řetězy.

Použitím samomazného řetězu lze významně snížit prodloužení u mnoha aplikací. To se projeví delší provozní životností řetězu.

Řetězy SKF Xtra Performance SLR lze využít rovněž jako nosné řetězy pro montáž unášeců, které jsou běžně používány v polygrafickém průmyslu a balírnách.

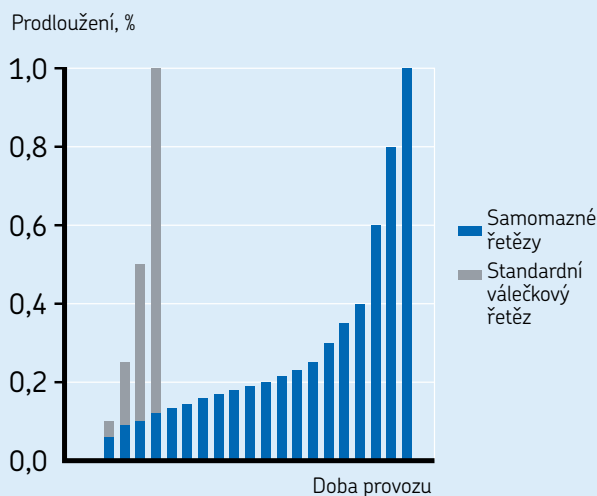
Použití

Samomazné řetězy nevyžadují mazání, a tedy jsou vhodné pro aplikace, v nichž není možné nebo praktické řetězy mazat. Z dlouhodobého hlediska nekladou nároky na údržbu. Papírny, balírny, elektronický průmysl a výroba bílého nebo hnědého zboží vyžadují řetězy bez mazání, protože unikající olej nebo olejová mlha by mohly vyvolat kontaminaci konečného výrobku. Navíc platí, že pokud není nutné mazat řetězy, pak není zapotřebí plánovat domazávací intervaly a náklady na údržbu odpovídajícím způsobem klesnou.

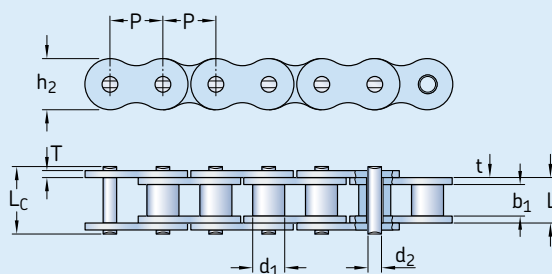


Řetězy SKF Xtra Performance SLR jsou používány v potravinářském průmyslu

Porovnání řetězů SKF Xtra Performance SLR a standardních řetězů



Řetězy SKF Xtra Performance SLR



Řetěz č.	Rozměry										Min. pevnost v tahu	Hmot- nost 1 metru	Označení
	Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Šířka mezi vnějšími destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Výška destičky	Tloušťka destičky					
	P	d ₁ max	b ₁ min	b ₂ min	d ₂ max	L max	L _c max	h ₂ max	t max	T max	Q min	q	
	mm										kN	kg/m	-
08B-1SLR	12,70	8,51	7,75	13,03	4,45	18,3	19,8	11,8	1,60	1,60	18,0	0,73	PHC 08B-1SLR...
10B-1SLR	15,88	10,16	9,65	13,75	5,08	19,9	21,6	14,7	1,70	1,70	22,4	0,97	PHC 10B-1SLR...
12B-1SLR	19,05	12,07	11,68	15,75	5,72	22,5	24,2	16,0	1,85	1,85	29,0	1,20	PHC 12B-1SLR...
16B-1SLR	25,40	15,88	17,02	27,50	8,28	38,1	40,6	21,0	4,15	3,10	60,0	2,72	PHC 16B-1SLR...
12B-2SLR	19,05	12,07	11,68	35,21	5,72	42,0	43,6	16,0	1,85	1,85	58,0	2,42	PHC 12B-2SLR...
16B-2SLR	25,40	15,88	17,02	57,46	8,28	68,0	71,0	21,0	4,15	3,10	106,0	5,68	PHC 16B-2SLR...
40-1SLR	12,7	7,95	7,85	12,25	3,96	16,6	17,8	12,0	1,5	1,5	14,1	0,62	PHC 40-1SLR...
50-1SLR	15,88	10,16	9,40	13,84	5,03	20,7	22,2	15,1	2,03	2,03	21,8	1,12	PHC 50-1SLR...
60-1SLR	19,05	11,91	12,57	19,35	5,94	27,5	29,3	18,0	2,42	2,42	34,2	1,65	PHC 60-1SLR...
80-1SLR	25,40	15,88	15,75	22,66	7,92	32,7	35,0	24,0	3,25	3,25	56,7	2,63	PHC 80-1SLR...
100-1SLR	31,75	19,05	18,90	27,51	9,53	40,4	44,7	30,0	4,00	4,00	86,7	3,94	PHC 100-1SLR...
60-2SLR	19,05	11,91	12,57	42,13	5,94	50,3	52,1	18,0	3,25	2,42	68,4	3,21	PHC 60-2SLR...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 10B-1SLR délky 10 stop má označení PHC 10B-1SLRX10FT. K označení podle tabulky připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací článek, nebo "O/L" označující křivený článek.

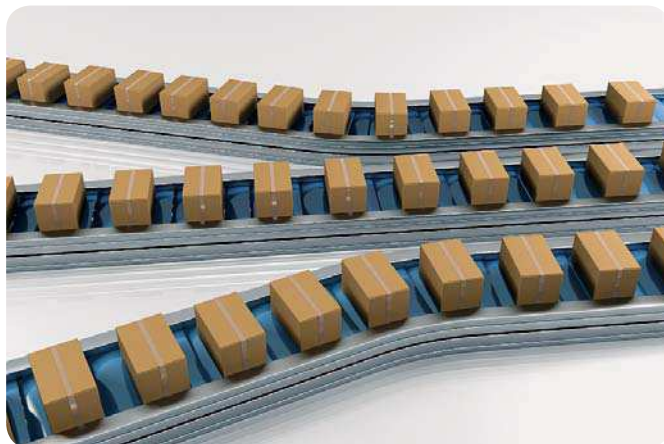
Ohebné řetězy SKF

Ohebné řetězy jsou pružné a mohou se bočně ohýbat vlivem větší vůle mezi vnitřními a vnějšími destičkami. Jsou vhodné pro zakřivené dopravníky nebo přenášení výkonu v případě nesouosých řetězových kol. Řetězy se soudečkovými čepy mají větší vůli čepů, pouzder a spojovacích destiček.

Tato řešení umožňují pohyb řetězu po zakřivené dráze a jeho ohýbání.

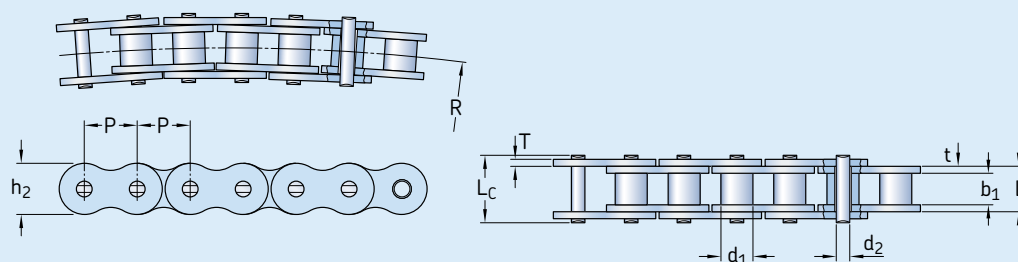
Použití

Ohebné řetězy SKF jsou běžně používány v dopravnících, které se pohybují po zakřivené dráze. Nacházejí uplatnění v nápojovém průmyslu, balírnách, konzervárnách a textilním průmyslu.



Ohebné řetězy SKF používané v balicích strojích

Ohebné řetězy SKF



Řetěz č.	Rozměry			Průměr čepu	Délka čepu	Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Poloměr bočního ohybu	Min. pevnost v tahu	Průměr- ná pevnost	Hmot- nost 1 metru	Označení		
	Rozteč	Průměr válečku mezi vnitřními destičkami	Šířka											
	P	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	L max	L _c max	h ₂ max	t max	T max	R min	Q min	Q ₀	q	
	mm										kN		kg/m	-
40-1SB	12,70	7,95	7,85	3,96	16,9	18,1	11,7	1,50	1,50	350	13,8	15,2	0,80	PHC 40-1SB...
43-1SB	12,70	7,95	7,85	3,45	18,3	19,5	11,7	1,50	1,50	305	12,0	13,2	0,64	PHC 43-1SB...
50-1SB	15,88	10,16	9,40	4,37	20,7	22,7	14,9	2,03	2,03	400	20,6	22,7	1,09	PHC 50-1SB...
60-1SB	19,05	11,91	12,57	5,34	26,6	28,4	18,0	2,42	2,42	500	15,7	17,3	1,54	PHC 60-1SB...
63-1SB	19,05	11,91	12,68	5,08	28,8	30,6	17,2	2,42	2,03	350	12,5	20,0	1,40	PHC 63-1SB...
80-1SB	25,40	15,88	15,75	7,19	34,0	37,3	24,0	3,25	3,25	711	40,9	42,0	2,60	PHC 80-1SB...
08B-1SB	12,70	8,51	7,75	3,97	17,4	18,7	11,8	1,60	1,60	400	14,0	15,4	0,70	PHC 08B-1SB...
10B-1SB	15,88	10,16	9,65	4,50	20,1	21,5	14,7	1,70	1,70	400	15,6	17,2	0,93	PHC 10B-1SB...
12B-1SB	19,05	12,07	11,68	5,12	23,1	24,8	16,0	1,85	1,85	500	20,5	22,6	1,16	PHC 12B-1SB...
C2050-1SB	31,75	10,16	9,40	5,08	21,3	22,6	15,0	2,03	2,03	800	21,8	24,1	0,84	PHC C2050-1SB...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 60-1SB délky 5 m má označení PHC 60-1SBX5MTR. K označení podle tabulky připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací článek, nebo "O/L" označující křivý článek.

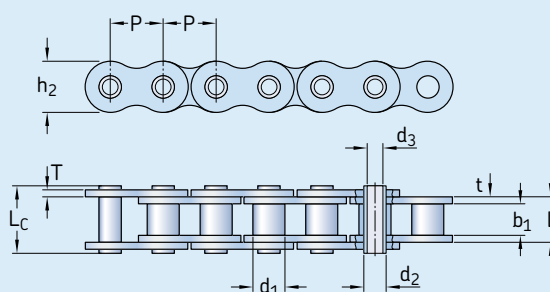
Řetězy SKF s dutými čepy

Řetězy SKF s dutými čepy nabízejí koncovým uživatelům vysokou flexibilitu, protože je lze snadno vybavit příčnými tyčemi nebo prodlouženými čepy. Jsou vhodné pro takové způsoby použití, které vyžadují častou výměnu příčných tyčí či čepů. Tyto řetězy jsou rovněž dostupné z uhlíkové a nerezové oceli.



Řetěz SKF s dutými čepy používaný v dopravníku na noviny

Řetězy SKF s dutými čepi

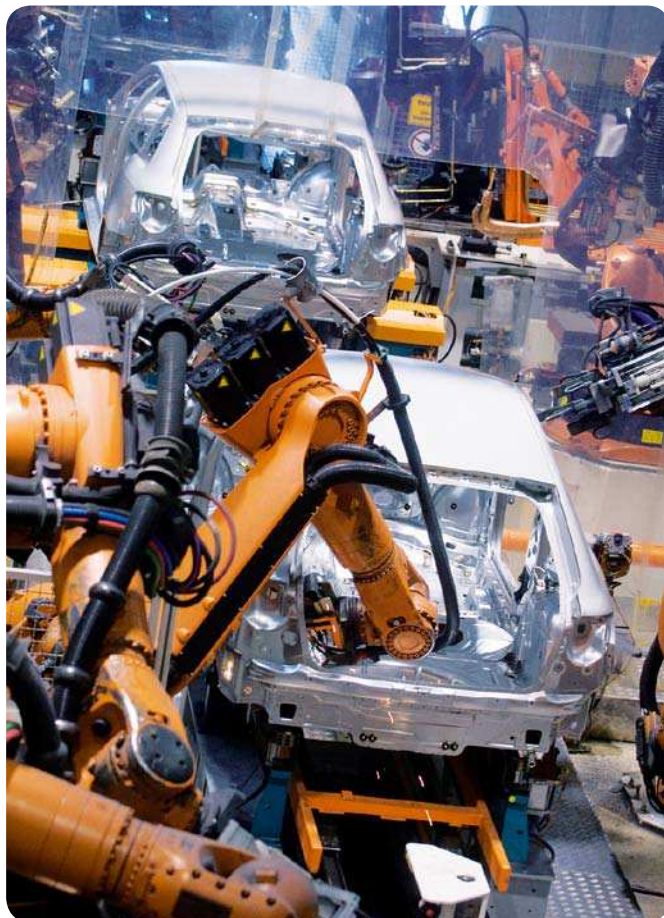


Řetěz č.	Rozměry				Délka čepu		Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení	
	Rozteč	Průměr pouzdra	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	d ₁ max	d ₂ max							d ₃ max
–	P	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	d ₃ max	L max	L _c max	h ₂ max	t/T max	Q min	Q ₀	q	–
–	mm									kN		kg/m	–
08BHP	12,7	8,51	7,75	6,55	4,5	16,4	17,6	11,8	1,6/1,3	11,1/2523	12,1	0,56	PHC 08B-1HP
10BHP	15,875	10,16	9,65	7,02	5,13	19,5	20,5	14,7	1,7	10,0/2272	11,5	0,86	PHC 10B-1HP
12BHP	19,05	12,07	11,68	8,09	6	22,7	23,9	16,1	1,85	14,0/3180	16	0,82	PHC 12B-1HP
16BHP	25,4	15,88	17,02	11,5	8,2	35,3	37	23,2	4,0/3,1	49,0/11136	52,2	2,26	PHC 16B-1HP
40HP	12,7	7,95	7,85	5,63	4	16,5	17,6	12	1,5	11,0/2500	12,2	0,54	PHC 40-1HP
50HP	15,875	10,16	9,4	7,03	5,13	20,7	21,9	15,09	2,03	20,0/4545	22,6	0,91	PHC 50-1HP
60HP	19,05	11,91	12,7	8,31	6	25,8	26,8	18	2,42	24,0/5455	26,9	1,29	PHC 60-1HP
80HP	25,4	15,88	15,75	11,4	8,05	32,5	33,8	24	3,25	50,0/11364	52	2,26	PHC 80-1HP
A2080HP	50,8	15,88	15,75	11,4	8,05	32,4	33,8	24	3,25	42,3/9615	46,1	1,6	PHC A2080HP

Standardní délky jsou 10 stop. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 08B-1HP délky 10 stop má označení PHC 08B-1HPX10FT.

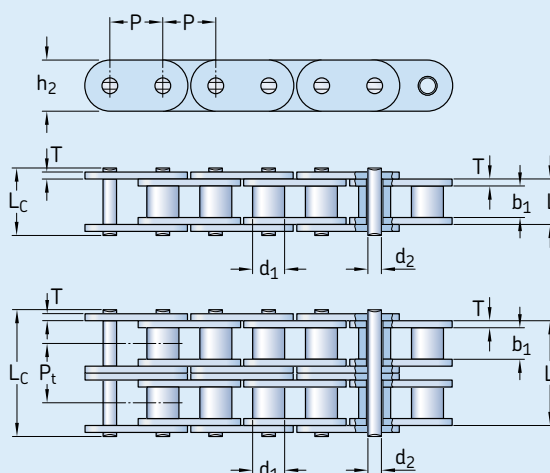
Řetězy SKF s rovnými destičkami

Řetězy SKF s rovnými destičkami jsou smontovány z rovných – nikoli tvarových – destiček, které mají lepší kluzné vlastnosti v dopravníkových aplikacích. Únavová pevnost a hmotnost řetězů jsou poněkud vyšší než u standardních řetězů.



Řetězy SKF s rovnými destičkami používané v automobilovém průmyslu

Řetězy SKF s rovnými destičkami – řada A



Řetěz ISO č.	Řetěz ANSI č.	Rozměry Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky řetězu	Příčná rozteč	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení	
		P	max	b_1 min	max	L max	L_c max	h_2 max	T max	P_t	Q min	Q_0	q	
		mm									kN	kg/m		
C06A-1	*C35	9,525	5,08	4,77	3,58	13,3	14,3	9	1,3		7,9	10,8	0,41	PHC C35-1...
C08A-1	C40	12,7	7,95	7,85	3,96	16,6	18,8	12	1,5		14,1	17,5	0,73	PHC C40-1...
C10A-1	C50	15,875	10,16	9,4	5,08	20,7	23,3	15,09	2,03		22,2	29,4	1,23	PHC C50-1...
C12A-1	C60	19,05	11,91	12,57	5,94	28,3	18,0/18,2	2,42	2,42		31,8	41,5	1,81/1,83	PHC C60-1...
C16A-1	C80	25,4	15,88	15,75	7,92	32,7	36,5	24	3,25		56,7	60,4	3,09	PHC C80-1...
C20A-1	C100	31,75	19,05	18,9	9,53	40,4	44,7	30	4		88,5	109,2	4,56	PHC C100-1...
C24A-1	C120	38,1	22,23	25,22	11,1	50,3	54,3	35,7	4,8		127,0	166,3	6,86	PHC C120-1...
C28A-1	C140	44,45	25,4	25,22	12,7	54,4	59	41	5,6		172,4	212	8,49	PHC C140-1...
C32A-1	C160	50,8	28,58	31,55	14,27	64,8	69,6	47,8	6,4		226,8	278,9	11,5	PHC C160-1...
C08A-2	C40-2	12,7	7,95	7,85	3,96	31	33,2	12	1,5	14,38	28,2	35,9	1,43	PHC C40-2...
C10A-2	C50-2	15,875	10,16	9,4	5,08	38,9	41,4	15,09	2,03	18,11	44,4	58,1	2,42	PHC C50-2...
C12A-2	C60-2	19,05	11,91	12,57	5,94	48,8	51,1	18,0/18,2	2,42	22,78	63,6	82,1	3,58/3,62	PHC C60-2...
C16A-2	C80-2	25,4	15,88	15,75	7,92	62,7	65,8	24	3,25	29,29	113,4	141,8	6,12	PHC C80-2...
C20A-2	C100-2	31,75	19,05	18,9	9,53	76,4	80,5	30	4	35,76	177,0	219,4	9,08	PHC C100-2...
C34A-2	C120-2	38,1	22,23	25,22	11,1	95,8	99,7	35,7	4,8	45,44	254,0	314,9	13,6	PHC C120-2...
C28A-2	C140-2	44,45	25,4	25,22	12,7	103,3	107,9	41	5,6	48,87	344,8	427,5	16,86	PHC C140-2...
C32A-2	C180-2	50,8	28,58	31,55	14,27	123,3	128,1	47,8	6,4	58,55	453,6	562,4	22,9	PHC C180-2...
C08A-3	C40-3	12,7	7,95	7,85	3,96	45,4	47,6	12	1,5	14,38	42,3	50	2,14	PHC C40-3...
C10A-3	C50-3	15,875	10,16	9,4	5,08	57	59,5	15,09	2,03	18,11	66,6	77,8	3,62	PHC C50-3...
C12A-3	C60-3	19,05	11,91	12,57	5,94	71,5	73,9	18,0/18,2	2,42	22,78	95,4	111,1	5,36/5,41	PHC C60-3...
C16A-3	C80-3	25,4	15,88	15,75	7,92	91,7	95,1	24	3,25	29,29	170,1	198,4	9,1	PHC C80-3...
C20A-3	C100-3	31,75	19,05	18,9	9,53	112,2	116,3	30	4	35,76	265,5	309,6	13,6	PHC C100-3...
C24A-3	C120-3	38,1	22,23	25,22	11,1	141,4	145,2	35,7	4,8	45,44	381,0	437,2	20,43	PHC C120-3...
C28A-3	C140-3	44,45	25,4	25,22	12,7	152,2	156,8	41	5,6	48,87	517,2	593,3	25,23	PHC C140-3...
C32A-3	C160-3	50,8	28,58	31,55	14,27	181,8	186,6	47,8	6,4	58,55	680,4	780,6	34,19	PHC C160-3...

* Pouzdrový řetěz: d1 v tabulce označuje vnější průměr pouzdra

Standardní délky jsou 10 stop. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem C08A-1 délky 10 stop má označení PHC C08A-1X10FT.

Řetězy SKF s rovnými destičkami – řada B

Řetěz DIN/ISO č.	Rozměry		Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr válečku	Délka čepu		Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Příčná rozteč řetězu	Min. pevnost v tahu	Průměr- ná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
	P	Průměr válečku			max	b ₁ min							
–											kN	kg/m	–
C08B-1	12,7	8,51	7,75	4,45	16,7	18,2	11,8	1,6		18,0	19,5	0,8	PHC C08B-1...
C10B-1	15,875	10,16	9,65	5,08	19,5	20,9	14,7	1,7		22,4	27,9	1,06	PHC C10B-1...
C12B-1	19,06	12,07	11,68	5,72	22,5	25,2	16	1,85		29,0	32,2	1,32	PHC C12B-1...
C16B-1	25,4	15,88	17,02	8,28	36,1	39,1	21,0/24,0	4,15/3,1		60,0	72,8	3,08/3,49	PHC C16B-1...
C20B-1	31,75	19,05	19,56	10,19	41,3	45	26,4	4,5/3,5		95,0	106,7	4,16	PHC C20B-1...
C24B-1	38,1	25,4	25,4	14,63	53,4	57,8	33,2	6,0/4,8		160,0	178	7,47	PHC C24B-1...
C28B-1	44,45	27,94	30,99	15,9	66,1	69,5	36,7	7,5/6,0		200,0	222	9,9	PHC C28B-1...
C32B-1	50,8	29,21	30,99	17,81	66	71	42	7,0/6,0		250,0	277,5	10,45	PHC C32B-1...
C08B-2	12,7	8,51	7,75	4,45	31,2	32,2	11,8	1,6	13,92	32,0	38,7	1,45	PHC C08B-2...
C10B-2	15,875	10,16	9,65	5,08	36,1	37,5	14,7	1,7	16,59	44,5	57,8	2	PHC C10B-2...
C12B-2	19,05	12,07	11,68	5,72	42	44,7	16	1,85	19,46	57,8	66,1	2,62	PHC C12B-2...
C16B-2	25,4	15,88	17,02	8,28	68	71	21,0/24,0	4,15/3,1	31,88	106,0	133	6,10/6,92	PHC C16B-2...
C20B-2	31,75	19,05	19,56	10,19	77,8	81,5	26,4	4,5/3,5	36,45	170,0	211,2	8,23	PHC C20B-2...
C24B-2	38,1	25,4	25,4	14,63	101,7	106,2	33,2	6,0/4,8	48,36	280,0	319,2	14,77	PHC C24B-2...
C28B-2	44,45	27,94	30,99	15,9	124,6	129,1	36,7	7,5/6,0	59,56	360,0	406,8	19,82	PHC C28B-2...
C32B-2	50,8	29,21	30,99	17,81	124,6	129,6	42	7,0/6,0	58,65	450,0	508,5	20,94	PHC C32B-2...
C08B-3	12,7	8,51	7,75	4,45	45,1	46,1	11,8	1,6	13,92	47,5	57,8	2,1	PHC C08B-3...
C10B-3	15,875	10,16	9,65	5,08	52,7	54,1	14,7	1,7	16,59	66,7	84,5	2,87	PHC C10B-3...
C12B-3	19,05	12,07	11,66	5,72	61,5	64,2	16	1,85	19,46	86,7	101,8	3,89	PHC C12B-3...
C16B-3	25,4	15,88	17,02	8,28	99,8	102,9	21,0/24,0	4,15/3,1	31,88	160,0	203,7	9,12/10,34	PHC C16B-3...
C20B-3	31,75	19,05	19,56	10,19	114,2	117,9	26,4	4,5/3,6	36,45	250,0	290	11,34	PHC C20B-3...
C24B-3	38,1	25,4	25,4	14,63	150,1	154,6	33,2	6,0/4,8	48,36	425,0	493	22,1	PHC C24B-3...
C28B-3	44,45	27,94	30,99	15,9	184,2	188,7	36,7	7,5/6,0	59,56	530,0	609,5	29,64	PHC C28B-3...
C32B-3	50,8	29,21	30,99	17,81	183,2	188,2	42	7,0/6,0	58,55	670,0	770,5	31,27	PHC C32B-3...

Standardní délky jsou 10 stop. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem C08B-1 délky 10 stop má označení PHC C08B-1X10FT.

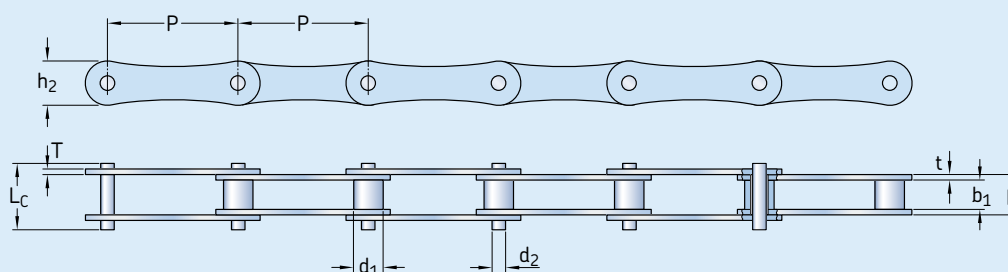
Válečkové řetězy SKF s dvojitou roztečí

Válečkové řetězy SKF s dvojitou roztečí jsou vyráběny podle amerických norem pro válečkové řetězy ASME/ANSI B29.3 (převodové) a B29.4 (dopravní). Tyto řetězy jsou rozměrově podobné výrobkům podle normy ASME/ANSI, avšak mají dvojnásobnou rozteč. Jsou nabízeny jako převodové a dopravní se standardními válečky a dopravní s velkými (zvětšenými) válečky. Tyto řetězy jsou hospodárnou volbu pro nízké rychlosti, středně vysoká zatížení a velké vzdálenosti řetězových kol, jakož i pro nejrůznější dopravní systémy a zařízení na dopravu materiálu.



Válečkové řetězy SKF s dvojitou roztečí používané v zemědělských strojích

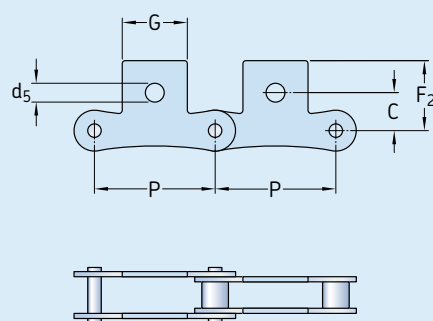
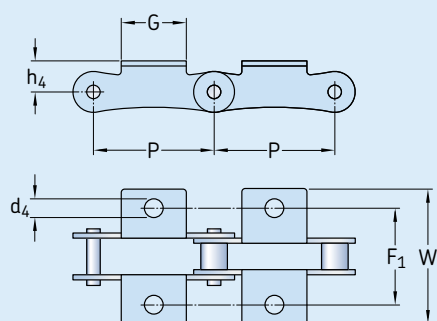
Válečkové řetězy s dvojitou roztečí



Řetěz ANSI č.	Řetěz BS/ISO č.	Rozměry									Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
		Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky						
		P	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	L max	L _c max	h ₂ max	t max	T max	Q min	Q ₀	q	
		mm									kN		kg/m	
2040	208A	25,40	7,95	7,85	3,96	16,6	17,8	12,0	1,50	1,50	14,1	16,7	0,42	PHC 2040...
2050	210A	31,75	10,16	9,40	5,08	20,7	22,2	15,0	2,03	2,03	22,2	28,1	0,73	PHC 2050...
2060	212A	38,10	11,91	12,57	5,94	25,9	27,7	18,0	2,42	2,42	31,8	36,8	1,02	PHC 2060...
2080	216A	50,80	15,88	15,75	7,92	32,7	36,5	24,0	3,25	3,25	56,7	65,7	1,70	PHC 2080...
2100	220A	63,50	19,05	18,90	9,53	40,4	44,7	30,0	4,00	4,00	88,5	102,6	2,55	PHC 2100...
2120	224A	76,20	22,23	25,22	11,10	50,3	54,3	35,7	4,80	4,80	127,0	147,3	4,06	PHC 2120...
-	208B	25,40	8,51	7,75	4,45	16,7	18,2	11,8	1,60	1,60	18,0	19,4	0,45	PHC 208B...
-	210B	31,75	10,16	9,65	5,08	19,5	20,9	14,7	1,70	1,70	22,4	27,5	0,65	PHC 210B...
-	212B	38,10	12,07	11,68	5,72	22,5	25,2	16,0	1,85	1,85	29,0	32,2	0,76	PHC 212B...
-	216B	50,80	15,88	17,02	8,28	36,1	39,1	21,0	4,15	3,10	60,0	72,8	1,75	PHC 216B...
-	220B	63,50	19,05	19,56	10,19	41,3	45,0	26,4	4,50	3,50	95,0	106,7	2,62	PHC 220B...
-	224B	76,20	25,40	25,40	14,63	53,4	57,8	33,2	6,00	4,80	160,0	178,0	4,70	PHC 224B...
-	228B	88,90	27,94	30,99	15,90	65,1	69,5	36,7	7,50	6,00	200,0	222,0	6,23	PHC 228B...
-	232B	101,60	29,21	30,99	17,81	66,0	71,0	42,0	7,00	6,00	250,0	277,5	6,72	PHC 232B...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 2060 délky 5 m má označení PHC 2060X5MTR. K označení podle tabulky připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací článek, nebo "O/L" označující křivý článek.

Unášče pro převodové řetězy



Řetěz ANSI č.	Řetěz BS/ISO č.	P		G	F ₁	W	h ₄	d ₄	C	F ₂	d ₅	Označení
-	-	mm										-
2040	208A	25,40	19,1	25,4	39,6	9,1	3,4	11,1	20,5	5,5		PHC 2040...
2050	210A	31,75	23,8	31,8	49,0	11,1	5,5	14,3	25,0	6,6		PHC 2050...
2060	212A	38,10	28,6	42,9	67,8	14,7	5,5	17,5	32,9	9,2		PHC 2060...
2080	216A	50,80	38,1	55,6	87,8	19,1	6,8	22,2	43,5	11,0		PHC 2080...
2100	220A	63,50	47,6	66,6	107,5	23,4	9,2	28,6	50,4	13,0		PHC 2100...
2120	224A	76,20	57,2	79,3	121,4	27,8	10,5	33,3	55,5	15,0		PHC 2120...
-	208B	25,40	23,2	25,4	39,6	9,1	4,5	11,1	20,5	5,5		PHC 208B...
-	210B	31,75	23,8	31,8	49,0	11,1	5,5	-	-	-		PHC 210B...
-	212B	38,10	35,0	38,1	57,0	14,7	6,6	-	-	-		PHC 212B...
-	216B	50,80	44,0	50,8	84,0	19,1	6,6	-	-	-		PHC 216B...
-	220B	63,50	52,0	63,5	104,0	23,4	8,4	-	-	-		PHC 220B...
-	224B	76,20	60,0	76,2	120,0	27,8	10,5	-	-	-		PHC 224B...

K základnímu označení doplňte rozteč a typ unášče a dále délku řetězu, aby označení bylo úplné.

Např.: PHC 2060-L1K1X10FT (řetěz 2060 s unáščem K-1 na každém článku, délka 10 stop)

Upozornění: Řetěz může být dodán i z nerezové ocele. V objednávce uveďte přídatné označení SS, např.: PHC 2060SS-L1K1X10FT.

K označení podle tabulky připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací článek, nebo "O/L" označující křivý článek.

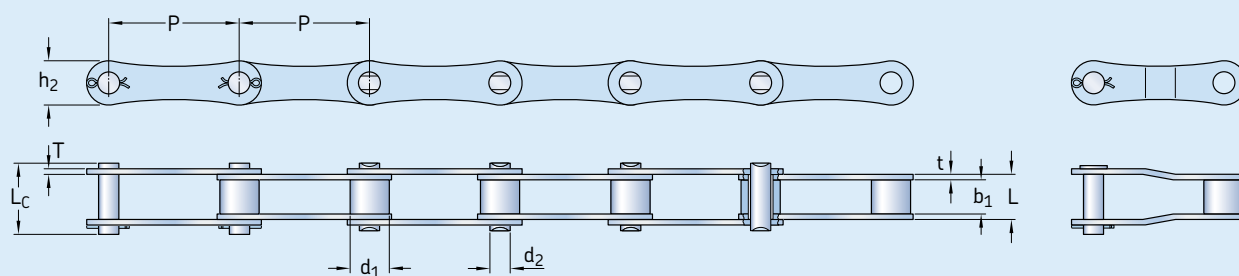
Zemědělské řetězy SKF

Zemědělské řetězy v nabídce SKF jsou používány v zemědělském průmyslu jako hnací řetězy pro nízké zatížení nebo ve spojení s různými unašeči (zpravidla typy K a A) pro pohony dopravníků a elevátorů.

Tyto řetězy nacházejí uplatnění mj. v kombajnech, výtahách na obilí, třídíčkách a balicích lisech. Mohou být používány rovněž v elevátorech s lehkým zatížením.

Řetězy v nabídce SKF jsou plně zaměnitelné s běžnými řetězy podle průmyslových norem. Na zvláštní objednávku mohou být dodány ve speciální úpravě, např. pozinkované.

Ocelové zemědělské válečkové řetězy typu S (standardní provedení)



Řetěz SKF č.	Rozměry Rozteč		Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	T	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmot- nost 1 metru	Označení	
	P													
	mm	inch	mm							kN		kg/m		
S32	29,21	1,15	11,43	15,88	4,45	26,7	28,8	13,2	1,8	1,8	8,0	21,6	0,86	PHC S32X...
S42	34,93	1,38	14,27	19,05	7,0	34,3	37,0	19,8	2,8	2,8	27,0	50,8	1,6	PHC S42X...
S45	41,4	1,63	15,24	22,23	5,72	37,7	40,4	17,3	2,8	2,8	18,0	36,1	1,66	PHC S45X...
S52	38,1	1,50	15,24	22,23	5,72	37,7	40,4	17,3	2,8	2,8	18,0	36,1	1,68	PHC S52X...
S55	41,4	1,63	17,78	22,23	5,72	37,7	40,4	17,3	2,8	2,8	18,0	36,1	1,8	PHC S55X...
S62	41,91	1,65	19,05	26,2	5,72	40,3	43,0	17,3	2,5	2,5	26,7	36,1	1,87	PHC S62X...
S77	58,34	2,30	18,26	22,23	8,9	43,2	46,4	26,2	4,0	4,0	45,0	73,1	2,66	PHC S77X...
S88	66,27	2,61	22,86	28,58	8,9	49,8	53,0	26,2	4,0	4,0	45,0	73,1	3,25	PHC S88X...

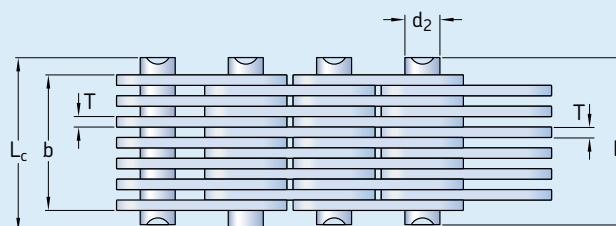
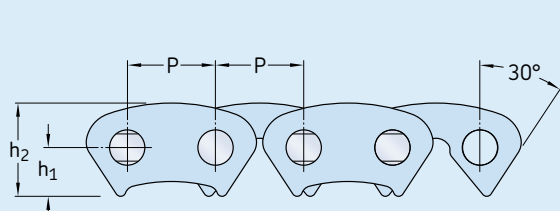
Zubové řetězy SKF

Zubové řetězy SKF jsou vyráběny podle GB10855 (srovnatelné se zubovými řetězy řady SC podle ANSI B29.2M) a určeny pro průmyslové využití. Všechny zubové řetězy jsou sestaveny z řad rovných článků se zuby, které zabírají s řetězovými koly s odpovídající zubovou mezerou, podobně jako ozubená tyč a pastorek. Řetězy zpravidla rovněž obsahují vodící články, jejichž účelem je zajistit řádné vedení řetězu na řetězových kolech. Řetězy v některých provedeních jsou opatřeny podložkami a rozpěrnými podložkami. Všechny díly jsou spojeny roznýtovanými čepy, které se nacházejí na obou koncích článku. Konstrukce čepu a kolíbkového spojení omezuje vývin tepla a snižuje opotřebení při přenosu výkonu. Tyto řetězy přenášejí výkon plynule, efektivně a hospodárně.

Použití

Zubové řetězy SKF nabízejí jedinečné přednosti a možnosti pro přenos výkonu i pro dopravníkové aplikace. V aplikacích pro přenos výkonu jsou zubové řetězy vhodné pro vyšší zatížení a větší rychlosti než jiné řetězy a řemeny. Pohony s těmito řetězy jsou kompaktní a efektivní, pracují s nízkou hlučností a vibracemi. Při použití v dopravních aplikacích jsou pevné, odolné vůči teple, mají neklouzavý a rovný nosný povrch, který se pohybuje téměř konstantní lineární rychlostí.

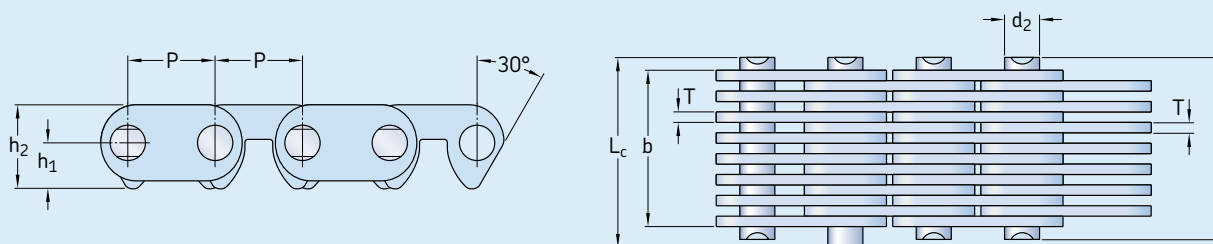
Se stykem na boku



Řetěz č.	Rozměry Rozteč			Průměr čepu	Délka čepu L max	Vzdá- lost mezi středem díry a zubem h ₁	Výška destičky h ₂ max	Tlou- šťka destičky T max	Způsob vedení	Počet destiček n	Min. pevnost v tahu Q min kN	Průměrná pevnost v tahu Q ₀	Hmot- nost 1 metru q kg/m	Označení
	P	Šířka řetězu b min mm	d ₂ max mm											
CL06-13,5	9,525	13,5	3,95	18,5	20,0	5,3	10,0	1,5	Vnější	9	10,0	11,2	0,60	PHC CL06-13.5...
CL06-16,5		16,5		21,5	23,0				Vnější	11	12,5	14,0	0,73	PHC CL06-16.5...
CL06-19,5		19,5		24,5	26,0				Vnější	13	15,0	16,8	0,85	PHC CL06-19.5...
CL06-22,5		22,5		27,5	29,0				Vnější	15	17,5	19,6	1,00	PHC CL06-22.5...
CL06-28,5		28,5		33,5	35,0				Vnější	19	22,5	25,2	1,26	PHC CL06-28.5...
CL08-19,5	12,700	19,5	5,08	24,5	26,0	7,0	13,4	1,5	Vnější	13	23,4	26,2	1,15	PHC CL08-19.5...
CL08-22,5		22,5		27,5	29,0				Vnější	15	27,4	30,6	1,33	PHC CL08-22.5...
CL08-25,5		25,5		30,5	32,0				Vnější	17	31,3	35,0	1,50	PHC CL08-25.5...
CL08-28,5		28,5		33,5	35,0				Vnitřní	19	35,2	39,4	1,68	PHC CL08-28.5...
CL08-34,5		34,5		39,5	41,0				Vnitřní	23	43,0	48,1	2,04	PHC CL08-34.5...
CL08-40,5		40,5		45,5	47,0				Vnitřní	27	50,8	56,8	2,39	PHC CL08-40.5...
CL08-46,5		46,5		51,5	53,0				Vnitřní	31	58,6	65,6	2,74	PHC CL08-46.5...
CL08-52,5		52,5		57,5	59,0				Vnitřní	35	66,4	74,3	3,10	PHC CL08-52.5...
CL10-30,0	15,875	30,0	5,92	37,0	38,2	8,7	16,7	2,0	Vnitřní	15	45,6	50,6	2,21	PHC CL10-30.0...
CL10-38,0		38,0		45,0	46,2				Vnitřní	19	58,6	65,0	2,80	PHC CL10-38.0...
CL10-46,0		46,0		53,0	54,2				Vnitřní	23	71,7	79,5	3,39	PHC CL10-46.0...
CL10-54,0		54,0		61,0	62,4				Vnitřní	27	84,7	94,0	3,99	PHC CL10-54.0...
CL10-62,0		62,0		69,0	70,4				Vnitřní	31	97,7	108,4	4,58	PHC CL10-62.0...
CL12-38,0	19,050	38,0	6,90	45,0	46,5	10,5	20,0	2,0	Vnitřní	19	70,0	77,6	3,37	PHC CL12-38.0...
CL12-46,0		46,0		53,0	54,5				Vnitřní	23	86,0	95,4	4,08	PHC CL12-46.0...
CL12-54,0		54,0		61,0	62,8				Vnitřní	27	102,0	113,2	4,78	PHC CL12-54.0...
CL12-62,0		62,0		69,0	70,8				Vnitřní	31	117,0	129,8	5,50	PHC CL12-62.0...
CL12-70,0		70,0		77,0	78,8				Vnitřní	35	133,0	147,6	6,20	PHC CL12-70.0...
CL16-45,0	25,400	45,0	8,90	52,0	53,5	14,0	26,7	3,0	Vnitřní	15	111,0	123,2	5,31	PHC CL16-45.0...
CL16-51,0		51,0		58,0	59,5				Vnitřní	17	125,0	138,7	6,02	PHC CL16-51.0...
CL16-57,0		57,0		64,0	65,5				Vnitřní	19	141,0	156,5	6,37	PHC CL16-57.0...
CL16-69,0		69,0		76,2	77,7				Vnitřní	23	172,0	190,9	8,15	PHC CL16-69.0...
CL16-81,0		81,0		88,2	89,7				Vnitřní	27	203,0	225,3	9,57	PHC CL16-81.0...
CL16-93,0		93,0		100,2	101,7				Vnitřní	31	235,0	260,8	10,98	PHC CL16-93.0...
CL20-57,0	31,750	57,0	10,84	66,6	69,6	17,5	33,4	3,0	Vnitřní	19	165,0	183,1	8,42	PHC CL20-57.0...
CL20-69,0		69,0		78,6	81,6				Vnitřní	23	201,0	223,1	10,19	PHC CL20-69.0...
CL20-81,0		81,0		90,6	93,6				Vnitřní	27	237,0	263,2	11,96	PHC CL20-81.0...
CL20-93,0		93,0		102,6	105,6				Vnitřní	31	273,0	303,0	13,73	PHC CL20-93.0...
CL20-105,0		105,0		114,6	117,6				Vnitřní	35	310,0	341,0	15,50	PHC CL20-105.0...
CL20-117,0		117,0		126,6	129,6				Vnitřní	39	346,0	380,6	17,27	PHC CL20-117.0...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem CL06-13.5 délky 5 m má označení PHC CL06-13.5X5MTR.

Se stykem na obou bocích



Řetěz č.	Rozměry Rozteč		Průměr řetězu	Délka čepu		Vzdá- lost mezi středem	Výška destičky	Tlou- šťka destičky	Způsob vedení	Počet destiček	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
	P	b min		d ₂ max	L max									
-	mm		-	-	-	-	-	-	-	-	kN	-	kg/m	-
C4-120	12,7	19,5	5,08	24,5	26,0	6,62	12,1	1,5	Vnitřní	13	20,0	22,2	1,20	PHC C4-120...
C4-123		22,5		27,5	29,0				Vnitřní	15	23,0	25,5	1,37	PHC C4-123...
C4-129		28,5		33,5	35,0				Vnitřní	19	28,5	31,6	1,72	PHC C4-129...
C4-132		31,5		35,5	38,0				Vnitřní	21	31,5	34,9	1,89	PHC C4-132...
C4-138		37,5		42,5	44,0				Vnitřní	25	38,0	42,1	2,22	PHC C4-138...
C4-150		49,5		54,5	56,0				Vnitřní	33	50,0	55,5	2,90	PHC C4-150...
C4-320	12,7	19,5	5,08	24,5	26,0	6,62	12,1	1,5	Vnější	13	20,0	22,2	1,21	PHC C4-320...
C4-323		22,5		27,5	29,0				Vnější	15	23,0	25,5	1,38	PHC C4-323...
C4-329		28,5		33,5	35,0				Vnější	19	28,5	31,6	1,73	PHC C4-329...
C4-332		31,5		36,5	38,0				Vnější	21	31,5	34,9	1,90	PHC C4-332...
C4-338		37,5		42,5	44,0				Vnější	25	38,0	42,1	2,23	PHC C4-338...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem C4-120 délky 5 m má označení PHC C4-120X5MTR.

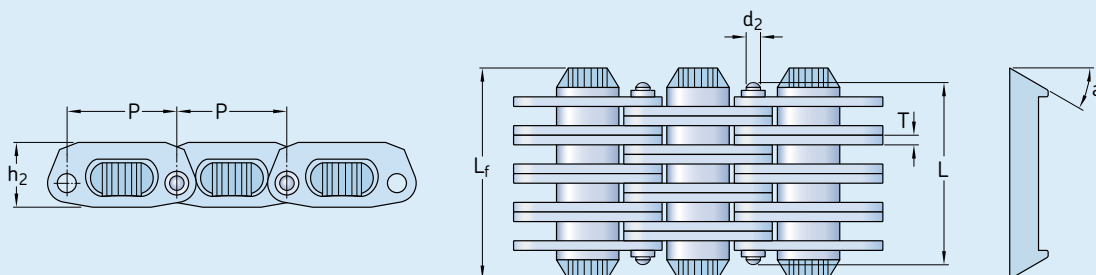
Řetězy SKF PIV (Řetězy se samotvarujícími zuby)

Řetězy SKF PIV (positive infinitely variable chains) jsou vyrobeny podle normy ZBJ18003-89 pro převodovky poháněné řetězem. Tyto řetězy se používají u variátorů válečkového typu s plynule měnitelným převodem v textilním průmyslu nebo automobilových pohonech s proměnnými převody a rovněž u klínových drážek s proměnnou roztečí.

C

Tabulka 1

Řetězy SKF PIV



Řetěz č.	Rozměry Rozteč	Průměr čepu	Délka čepu	Výška destičky	Tloušťka destičky	Šířka přes třecí destičky	Úhel třecích destiček	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
	P	d_2 max	L max	h_2 max	T max	L_f	a	Q min	Q_0	q	-
-	mm							kN/LB	kN	kg/m	-
A0	18,75	3	19,5	9,5	1	24	15°	9,0/2045	9,9	1	PHC A0
A1	25	3	30,1	13,5	1,5	37,8	15°	21,0/4772	23,3	2,23	PHC A1
A3	28,6	3	35,3	16	1,5	44,2	15°	38,5/8750	42,7	3,04	PHC A3
A4	36	4	48,5	20,5	1,5	58,5	15°	61,5/13977	68,2	5,54	PHC A4
A5	36	4	60,5	20,5	1,5	70	15°	71,0/16136	78,8	6,7	PHC A5

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem A1 délky 5 m má označení PHC A1X5MTR.

Řetězy SKF pro ropný průmysl

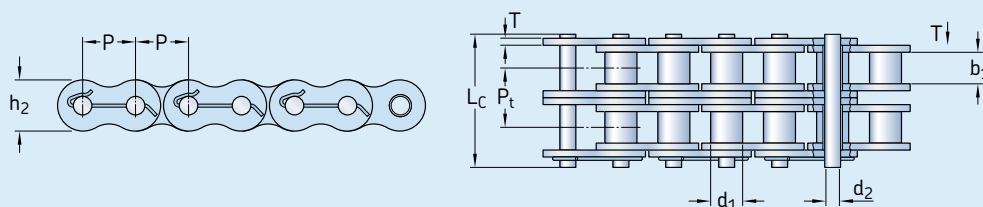
Řetězy SKF pro ropný průmysl se používají v průmyslu zpracování ropy, kde se vyskytují velmi vysoká zatížení a náročné provozní podmínky. Řetězy jsou vyráběny dle specifikace API a jsou určeny pro vysoká rázová zatížení a přenos výkonu za extrémních podmínek.

Montáž a údržba těchto řetězů je snadná a jednoduchá. Tyto speciální řetězy mají čepy se zvláště "zakřiveným dříkem", který usnadňuje a montáž a demontáž.



Řetězy SKF s více řadami pro ropný průmysl použité v kalovém čerpadle

Řetězy SKF pro ropný průmysl



Řetěz č.	Řetěz ANSI č.	Rozměry Rozteč	Průměr válečku	Šířka mezi vnitřními destičkami	Průměr čepu	Délka čepu	Výška vnitřní destičky	Tloušťka destičky	Příčná rozteč řetězu	Min. pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení	
		P	d ₁ max	b ₁ min	d ₂ max	L _c max	h ₂ max	T max	P _t	Q min	q		
		mm									kN	kg/m	–
16S-1	80-1	25,400	15,88	15,75	7,92	37,55	24,1	3,25	–	55,6	2,60	PHC 16S-1...	
20S-1	100-1	31,750	19,05	18,90	9,53	44,3	30,0	4,00	–	86,9	3,91	PHC 20S-1...	
24S-1	120-1	38,100	22,23	25,22	11,10	54,4	36,2	4,80	–	125,1	5,62	PHC 24S-1...	
28S-1	140-1	44,450	25,40	25,22	12,70	59,0	42,2	5,60	–	170,3	7,50	PHC 28S-1...	
32S-1	160-1	50,800	28,58	31,55	14,27	69,6	48,2	6,40	–	222,4	10,10	PHC 32S-1...	
36S-1	180-1	57,150	35,71	35,48	17,46	78,6	54,3	7,20	–	281,5	13,45	PHC 36S-1...	
40S-1	200-1	63,500	39,68	37,85	19,85	87,2	60,3	8,00	–	347,5	16,15	PHC 40S-1...	
16S-2	80-2	25,400	15,88	15,75	7,92	66,8	24,1	3,25	29,29	111,2	5,15	PHC 16S-2...	
20S-2	100-2	31,750	19,05	18,90	9,53	80,5	30,1	4,00	35,76	173,7	7,80	PHC 20S-2...	
24S-2	120-2	38,100	22,23	25,22	11,10	99,7	36,2	4,80	45,44	250,2	11,70	PHC 24S-2...	
28S-2	140-2	44,450	25,40	25,22	12,70	107,8	42,2	5,60	48,87	340,5	15,14	PHC 28S-2...	
32S-2	160-2	50,800	28,58	31,55	14,27	127,5	48,2	6,40	58,55	444,8	20,14	PHC 32S-2...	
36S-2	180-2	57,150	35,71	35,48	17,46	144,4	54,3	7,20	65,84	562,9	29,22	PHC 36S-2...	
40S-2	200-2	63,500	39,68	37,85	19,85	158,8	60,3	8,00	71,55	695,0	32,24	PHC 40S-2...	
16S-3	80-3	25,400	15,88	15,75	7,92	96,1	24,1	3,25	29,29	166,8	7,89	PHC 16S-3...	
20S-3	100-3	31,750	19,05	18,90	9,53	116,3	30,1	4,00	35,76	260,6	11,77	PHC 20S-3...	
24S-3	120-3	38,100	22,23	25,22	11,10	145,2	36,2	4,80	45,44	375,3	17,53	PHC 24S-3...	
28S-3	140-3	44,450	25,40	25,22	12,70	156,8	42,2	5,60	48,87	510,8	22,20	PHC 28S-3...	
32S-3	160-3	50,800	28,58	31,55	14,27	186,6	48,2	6,40	58,55	667,2	30,02	PHC 32S-3...	
36S-3	180-3	57,150	35,71	35,48	17,46	210,2	54,3	7,20	65,84	844,4	38,22	PHC 36S-3...	
40S-3	200-3	63,500	39,68	37,85	19,85	230,4	60,3	8,00	71,55	1042,5	49,03	PHC 40S-3...	
16S-4	80-4	25,400	–	15,75	7,92	122,9	24,1	3,25	29,29	222,4	10,24	PHC 16S-4...	
20S-4	100-4	31,750	19,05	18,90	9,53	151,5	30,1	4,00	35,76	347,5	15,39	PHC 20S-4...	
24S-4	120-4	38,100	22,23	25,22	11,10	190,6	36,2	4,80	45,44	500,4	22,19	PHC 24S-4...	
28S-4	140-4	44,450	25,40	25,22	12,70	205,7	42,2	5,60	48,87	681,1	29,63	PHC 28S-4...	
32S-4	160-4	50,800	28,58	31,55	14,27	245,2	48,2	6,40	58,55	889,6	39,94	PHC 32S-4...	
40S-4	200-4	63,500	39,68	37,85	19,85	302,0	60,3	8,00	71,55	1390,0	63,60	PHC 40S-4...	
16S-5	80-5	25,400	–	15,75	7,92	152,2	24,1	3,25	29,29	278,0	12,79	PHC 16S-5...	
20S-5	100-5	31,750	19,05	18,90	9,53	187,8	30,1	4,00	35,76	434,4	19,22	PHC 20S-5...	
24S-5	120-5	38,100	22,23	25,22	11,10	236,1	36,2	4,80	45,44	625,5	27,71	PHC 24S-5...	
16S-6	80-6	25,400	15,88	15,75	7,92	181,5	24,1	3,25	29,29	333,6	15,34	PHC 16S-6...	
20S-6	100-6	31,750	19,05	18,90	9,53	223,6	30,1	4,00	35,76	521,2	23,05	PHC 20S-6...	
24S-6	120-6	38,100	22,23	25,22	11,10	281,6	36,2	4,80	45,44	750,6	33,24	PHC 24S-6...	
28S-6	140-6	44,450	25,40	25,22	12,70	303,4	42,2	5,60	48,87	1021,6	44,38	PHC 28S-6...	
32S-6	160-6	50,800	28,58	31,55	14,27	362,3	48,2	6,40	58,55	1334,4	59,83	PHC 32S-6...	
40S-6	200-6	63,500	39,68	37,85	19,85	445,0	60,3	8,00	71,55	2085,0	95,23	PHC 40S-6...	
16S-8	80-8	25,400	15,88	15,75	7,92	240,1	24,1	3,25	29,29	444,8	20,44	PHC 16S-8...	
20S-8	100-8	31,750	19,05	18,90	9,53	295,1	30,1	4,00	35,76	695,0	30,71	PHC 20S-8...	
24S-8	120-8	38,100	22,23	25,22	11,10	372,4	36,2	4,80	45,44	1000,8	44,28	PHC 24S-8...	

Standardní délky jsou 10 stop. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 40S-6 délky 10 stop má označení PHC 40S-6X10FT. K označení podle tabulky připojte písmena "C/L", pokud chcete objednat spojovací články, nebo "O/L" označující křivý články.

Fleyerovy řetězy SKF

Fleyerovy řetězy SKF jsou navrženy pro vysoká zatížení a nízké rychlosti. Často jsou využívány ve zdvihacích zařízeních vykonávajících vratné pohyby, např. ve vysokozdvizných vozících nebo jako řetězy vyvažovacích závaží výtahů a v teleskopických zařízeních, např. v jeřábech. Řetězy jsou typicky dodávány v požadovaných délkách a na obou koncích jsou upevněny třmenem. Třmen může být podle potřeby upevněn k „samčím“ konci (vnitřní články) nebo „samičím“ konci (vnější články). Fleyerovy řetězy SKF jsou dodávány v řadách AL, BL, LL, FL, 12XX, 15XX, 19XX a 25XX. Řady AL a BL vycházejí konstrukčně z řetězů podle amerických norem a řada LL z řetězů podle britské normy. Fleyerovy řetězy řady BL jsou vyrobeny podle americké normy ASME/ANSI B29.8, zatímco řetězy řady LL odpovídají mezinárodní normě ISO 606. Řetěz se sudým počtem roztečí je opatřen na jedné straně „samčím“ koncem a na druhé straně „samičím“. Řetěz s lichým počtem roztečí může být opatřen dvěma „samčími“ nebo „samičími“ konci.

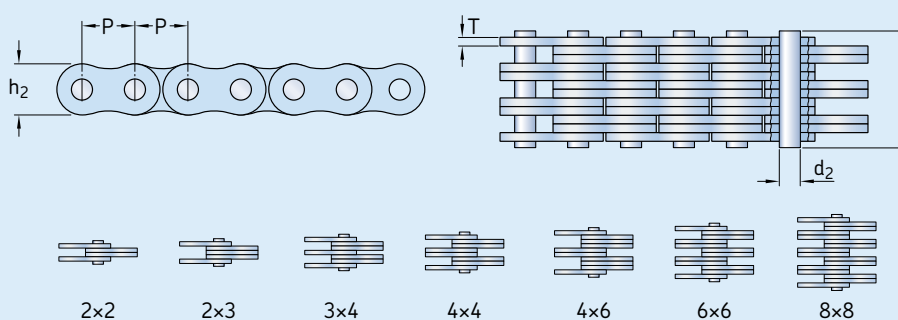
Použití

Tyto řetězy jsou používány pro upevnění vyvažovacího závaží stožárů, výtahů a pecních vrat, ve zdvižných rámech vysokozdvizných vozíků, ve spřádacích strojích a v mnoha dalších zdvihacích nebo vyvažovacích zařízeních.



Fleyerův řetěz SKF zdvižného rámu vysokozdvizného vozíku

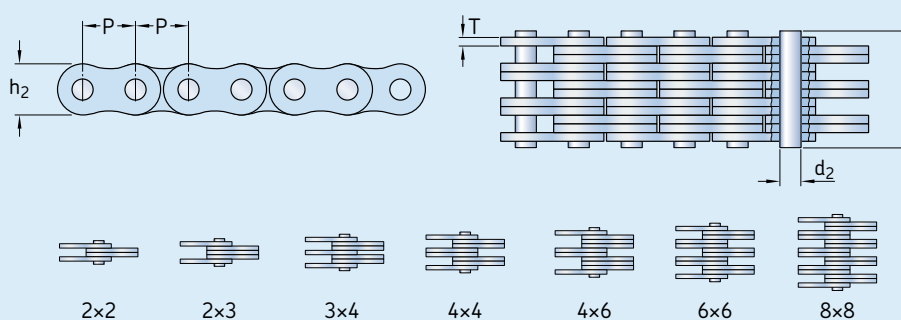
Flejerovy řetězy SKF - ANSI BL422-BL888



Řetěz ANSI č.	Řetěz BS/ISO č.	Rozměry		Kombinace destiček	Výška destičky	Tloušťka destičky	Průměr čepu	Délka čepu	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
		P	h ₂ max									
		mm	–									
BL422	LH0822	12,7	2 × 2	2 × 2	12,07	2,08	5,09	11,05	22,2	27,6	0,64	PHC BL422...
BL423	LH0823		2 × 3		13,16	22,2	27,6	0,80	PHC BL423...			
BL434	LH0834		3 × 4		17,40	33,4	41,4	1,12	PHC BL434...			
BL444	LH0844		4 × 4		19,51	44,5	56,0	1,28	PHC BL444...			
BL446	LH0846		4 × 6		23,75	44,5	56,0	1,60	PHC BL446...			
BL466	LH0866		6 × 6		27,99	66,7	81,7	1,92	PHC BL466...			
BL488	LH0888		8 × 8		36,45	89,0	109,4	2,56	PHC BL488...			
BL522	LH1022	15,875	2 × 2	2 × 2	15,09	2,44	5,96	12,90	33,4	43,1	0,88	PHC BL522...
BL523	LH1023		2 × 3		15,37	33,4	43,1	1,10	PHC BL523...			
BL534	LH1034		3 × 4		20,32	48,9	65,6	1,50	PHC BL534...			
BL544	LH1044		4 × 4		22,78	66,7	84,5	1,80	PHC BL544...			
BL546	LH1046		4 × 6		27,74	66,7	84,5	2,20	PHC BL546...			
BL566	LH1066		6 × 6		32,69	100,1	125,1	2,65	PHC BL566...			
BL588	LH1088		8 × 8		42,57	133,4	169,5	3,50	PHC BL588...			
BL622	LH1222	19,05	2 × 2	2 × 2	18,11	3,30	7,94	17,37	48,9	63,6	1,45	PHC BL622...
BL623	LH1223		2 × 3		20,73	48,9	63,6	1,80	PHC BL623...			
BL634	LH1234		3 × 4		27,43	75,6	102,8	2,50	PHC BL634...			
BL644	LH1244		4 × 4		30,78	97,9	120,9	2,90	PHC BL644...			
BL646	LH1246		4 × 6		37,49	97,9	120,9	3,60	PHC BL646...			
BL666	LH1266		6 × 6		44,20	146,8	190,8	4,30	PHC BL666...			
BL688	LH1288		8 × 8		57,61	195,7	238,8	5,80	PHC BL688...			
BL822	LH1622	25,4	2 × 2	2 × 2	24,13	4,09	9,54	21,34	84,5	108,2	2,20	PHC BL822...
BL823	LH1623		2 × 3		25,48	84,5	108,2	2,70	PHC BL823...			
BL834	LH1634		3 × 4		33,76	129,0	170,0	3,80	PHC BL834...			
BL844	LH1644		4 × 4		37,90	169,0	214,6	4,30	PHC BL844...			
BL846	LH1646		4 × 6		46,18	169,0	214,6	5,40	PHC BL846...			
BL866	LH1666		6 × 6		54,46	253,6	324,5	6,50	PHC BL866...			
BL888	LH1688		8 × 8		71,02	338,1	432,7	8,60	PHC BL888...			

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem BL422 délky 10 stop má označení PHC BL422X10FT.

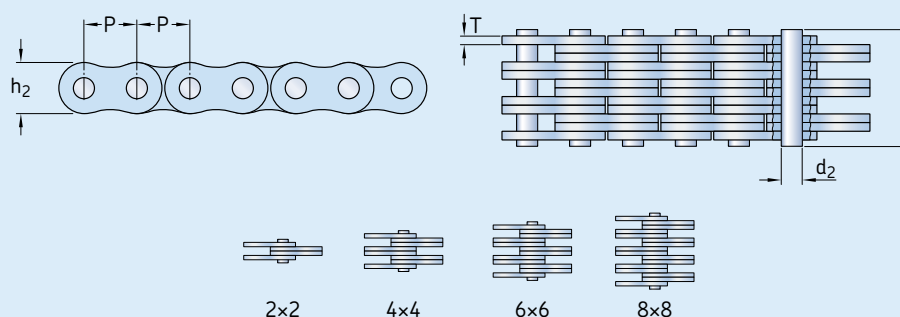
Flejerovy řetězy SKF – ANSI BL1022-BL2088



Řetěz ANSI č.	BS/ISO Chain number	Rozměry		Výška destičky h_2 max	Tloušťka destičky T max	Průměr čepu d_2 max	Délka čepu L max	Min. pevnost v tahu Q min kN	Průměrná pevnost v tahu Q_0	Hmotnost 1 metru q kg/m	Označení
		P	Kombinace destiček								
		mm	-								
BL1022	LH2022	31,75	2 × 2	30,18	4,9	11,11	25,37	115,6	150,8	3,40	PHC BL1022...
BL1023	LH2023		2 × 3				30,33	115,6	150,8	4,30	PHC BL1023...
BL1034	LH2034		3 × 4				40,23	182,4	231,6	6,00	PHC BL1034...
BL1044	LH2044		4 × 4				45,19	231,3	291,4	6,90	PHC BL1044...
BL1046	LH2046		4 × 6				55,09	231,3	291,4	8,60	PHC BL1046...
BL1066	LH2066		6 × 6				65,00	347,0	430,3	10,30	PHC BL1066...
BL1088	LH2088		8 × 8				84,81	462,6	555,1	13,80	PHC BL1088...
BL1222	LH2422	38,1	2 × 2	36,20	5,77	12,71	29,62	151,2	192,0	4,6	PHC BL1222...
BL1223	LH2423		2 × 3				35,43	151,2	192,0	5,8	PHC BL1223...
BL1234	LH2434		3 × 4				47,07	244,6	315,9	8,1	PHC BL1234...
BL1244	LH2444		4 × 4				52,88	302,5	381,1	9,3	PHC BL1244...
BL1246	LH2446		4 × 6				64,52	302,5	381,1	11,6	PHC BL1246...
BL1266	LH2466		6 × 6				76,15	453,7	543,6	13,9	PHC BL1266...
BL1288	LH2488		8 × 8				99,42	605,0	726,0	18,6	PHC BL1288...
BL1422	LH2822	44,45	2 × 2	42,24	6,55	14,29	33,55	191,3	225,7	6,1	PHC BL1422...
BL1423	LH2823		2 × 3				40,16	191,3	225,7	7,6	PHC BL1423...
BL1434	LH2834		3 × 4				53,37	315,8	372,6	10,6	PHC BL1434...
BL1444	LH2844		4 × 4				59,97	382,6	451,2	12,2	PHC BL1444...
BL1446	LH2846		4 × 6				73,18	382,6	451,2	15,2	PHC BL1446...
BL1466	LH2866		6 × 6				86,39	578,3	682,4	18,2	PHC BL1466...
BL1488	LH2888		8 × 8				112,80	765,1	902,8	24,3	PHC BL1488...
BL1622	LH3222	50,8	2 × 2	48,26	7,52	17,46	39,01	289,1	341,1	8,0	PHC BL1622...
BL1623	LH3223		2 × 3				46,58	289,1	341,1	10,0	PHC BL1623...
BL1634	LH3234		3 × 4				61,72	440,4	519,6	14,0	PHC BL1634...
BL1644	LH3244		4 × 4				69,29	573,8	680,4	16,0	PHC BL1644...
BL1646	LH3246		4 × 6				84,43	578,3	680,4	20,0	PHC BL1646...
BL1666	LH3266		6 × 6				99,57	857,4	1000,7	24,0	PHC BL1666...
BL1688	LH3288		8 × 8				129,84	1156,5	1364,6	32,0	PHC BL1688...
BL2022	LH4022	63,5	2 × 2	60,33	9,91	23,81	51,74	433,7	511,7	15,8	PHC BL2022...
BL2023	LH4023		2 × 3				61,70	433,7	511,7	19,8	PHC BL2023...
BL2034	LH4034		3 × 4				81,61	649,4	766,2	27,7	PHC BL2034...
BL2044	LH4044		4 × 4				91,57	867,4	1023,5	31,6	PHC BL2044...
BL2046	LH4046		4 × 6				111,48	867,4	1023,5	39,5	PHC BL2046...
BL2066	LH4066		6 × 6				131,39	1301,1	1535,2	47,4	PHC BL2066...
BL2088	LH4088		8 × 8				171,22	1734,8	2046,5	63,2	PHC BL2088...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem BL1022 délky 10 stop má označení PHC BL1022X10FT.

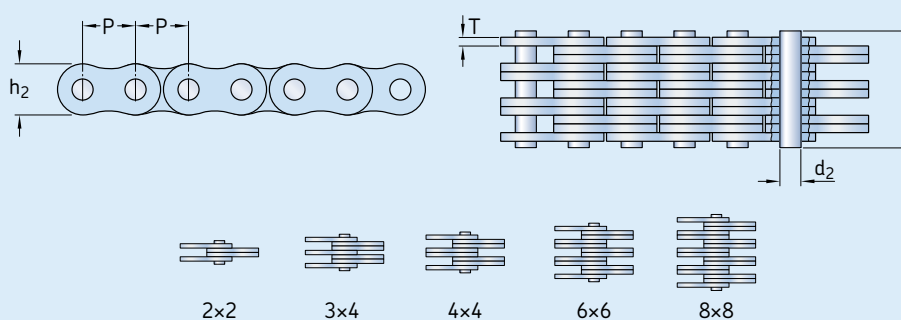
Flejerovy řetězy SKF – BS/ISO LL0822-LL4888



Řetěz BS/ISO č.	Rozměry Rozteč	Kombinace destiček	Výška destičky	Tloušťka destičky	Průměr čepu	Délka čepu	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
	P		h_2 max	T max	d_2 max	L max	Q min	Q_0	q	–
–	mm	–					kN		kg/m	–
LL0822	12,7	2 × 2	10,6	1,6	4,45	8,9	18,2	20,4	0,42	PHC LL0822...
LL0844		4 × 4				15,6	36,4	40,7	0,84	PHC LL0844...
LL0866		6 × 6				22,0	54,6	60	1,24	PHC LL0866...
LL0888		8 × 8				28,5	72,8	80	1,64	PHC LL0888...
LL1022	15,875	2 × 2	13,7	1,6	5,08	9,2	22,7	25,5	0,54	PHC LL1022...
LL1044		4 × 4				15,8	45,4	51	1,06	PHC LL1044...
LL1066		6 × 6				22,1	68,1	76,3	1,57	PHC LL1066...
LL1088		8 × 8				28,8	90,8	101,9	2,1	PHC LL1088...
LL1222	19,05	2 × 2	16	1,85	5,72	10,4	29,5	33,2	0,73	PHC LL1222...
LL1244		4 × 4				17,9	59,0	66,4	1,44	PHC LL1244...
LL1266		6 × 6				25,4	88,5	99,7	2,15	PHC LL1266...
LL1288		8 × 8				32,9	118,0	132,9	2,84	PHC LL1288...
LL1622	25,4	2 × 2	21	3,1	8,28	17,2	58,0	66,7	1,52	PHC LL1622...
LL1644		4 × 4				29,6	116,0	140	2,9	PHC LL1644...
LL1666		6 × 6				42,4	174,0	208,8	4,3	PHC LL1666...
LL1688		8 × 8				54,9	232,0	278	5,71	PHC LL1688...
LL2022	31,75	2 × 2	26,4	3,5	10,19	20,1	95,0	109,2	2,33	PHC LL2022...
LL2044		4 × 4				33,8	190,0	218,5	4,4	PHC LL2044...
LL2066		6 × 6				50,1	285,0	324,6	6,79	PHC LL2066...
LL2088		8 × 8				64,0	380,0	435,1	8,9	PHC LL2088...
LL2422	38,1	2 × 2	33,4	5	14,63	28,4	170,0	195,5	4,47	PHC LL2422...
LL2444		4 × 4				46,3	340,0	380,8	8,22	PHC LL2444...
LL2466		6 × 6				66,4	510,0	571,2	12,22	PHC LL2466...
LL2488		8 × 8				86,6	680,0	775,2	16,3	PHC LL2488...
LL2822	44,45	2 × 2	37,08	6	15,9	32,2	200,0	224	5,1	PHC LL2822...
LL2844		4 × 4				56,4	400,0	448	9,9	PHC LL2844...
LL2866		6 × 6				80,8	600,0	672	14,6	PHC LL2866...
LL2888		8 × 8				105,2	800,0	896	19,4	PHC LL2888...
LL3222	50,8	2 × 2	42	6,4	17,81	34,8	260,0	291,2	6,2	PHC LL3222...
LL3244		4 × 4				60,6	520,0	582,4	12,3	PHC LL3244...
LL3266		6 × 6				86,4	780,0	873,6	18,3	PHC LL3266...
LL3288		8 × 8				112,2	1040,0	1176	24	PHC LL3288...
LL4022	63,5	2 × 2	52,76	8	22,89	42,2	360,0	403,2	10,3	PHC LL4022...
LL4044		4 × 4				74,4	780,0	873,6	20	PHC LL4044...
LL4066		6 × 6				106,5	1080,0	1209,6	30	PHC LL4066...
LL4088		8 × 8				140,0	1440,0	1747,2	39,1	PHC LL4088...
LL4822	76,2	2 × 2	63,88	10	29,24	54,6	560,0	627,2	18,5	PHC LL4822...
LL4844		4 × 4				92,6	1120,0	1554,4	35,7	PHC LL4844...
LL4866		6 × 6				133,4	1680,0	1880	53	PHC LL4866...
LL4888		8 × 8				174,2	2240,0	2508,8	70,4	PHC LL4888...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem LL0822 délky 10 stop má označení PHC LL0822X10FT.

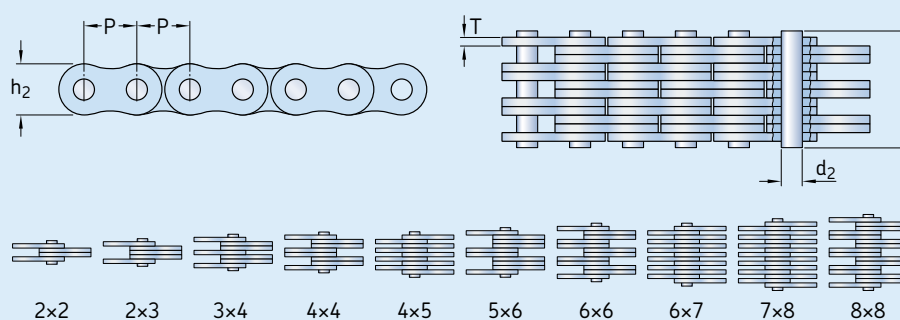
Flejerovy řetězy SKF – ANSI AL322-AL1688



Řetěz ANSI č.	Rozměry Rozteč		Kombinace destiček	Výška destičky	Tloušťka destičky	Průměr čepu	Délka čepu	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
	P										
–	mm	–	–	–	–	–	–	kN	–	kg/m	–
AL322	9,525	2 × 2	2 × 2	7,7	1,3	3,58	6,80	9,0	10,2	0,23	PHC AL322...
AL344		4 × 4									PHC AL344...
AL422	12,7	2 × 2	2 × 2	10,4	1,5	3,96	8,30	14,1	16,9	0,39	PHC AL422...
AL444		4 × 4									PHC AL444...
AL466		6 × 6									PHC AL466...
AL522	15,875	2 × 2	2 × 2	12,8	2,03	5,08	11,05	22,0	27,5	0,64	PHC AL522...
AL534		3 × 4									PHC AL534...
AL544		4 × 4									PHC AL544...
AL566		6 × 6									PHC AL566...
AL622	19,05	2 × 2	2 × 2	15,6	2,42	5,94	13,00	37,0	44,4	0,86	PHC AL622...
AL644		4 × 4									PHC AL644...
AL666		6 × 6									PHC AL666...
AL688		8 × 8									PHC AL688...
AL822	25,4	2 × 2	2 × 2	20,5	3,25	7,92	16,00	56,7	68,6	1,54	PHC AL822...
AL844		4 × 4									PHC AL844...
AL866		6 × 6									PHC AL866...
AL1022	31,75	2 × 2	2 × 2	25,6	4	9,53	19,60	88,5	107,1	2,37	PHC AL1022...
AL1044		4 × 4									PHC AL1044...
AL1066		6 × 6									PHC AL1066...
AL1088		8 × 8									PHC AL1088...
AL1222	38,1	2 × 2	2 × 2	30,5	4,8	11,1	24,30	127,0	151,1	3,65	PHC AL1222...
AL1244		4 × 4									PHC AL1244...
AL1266		6 × 6									PHC AL1266...
AL1288		8 × 8									PHC AL1288...
AL1444	44,45	4 × 4	2 × 2	36,4	5,6	12,64	51,30	372,7	413,6	10,34	PHC AL1444...
AL1466		6 × 6									PHC AL1466...
AL1644	50,8	4 × 4	2 × 2	41,6	6,4	14,21	58,00	471,0	522,8	12,98	PHC AL1644...
AL1666		6 × 6									PHC AL1666...
AL1688		8 × 8									PHC AL1688...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem AL322 délky 10 stop má označení PHCAL322X10FT.

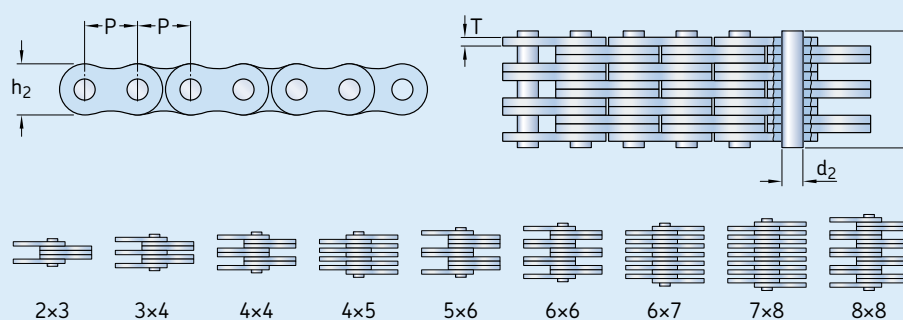
Fleayerovy řetězy SKF – FL, F19V, FLC



Řetěz č.	Rozměry		Výška destičky	Tloušťka destičky	Průměr čepu	Délka čepu	Min. pevnost v tahu	Průměrná pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
	Rozteč	Kombinace destiček								
	P		h_2 max	T max	d_2 max	L max	Q min	Q_0	q	
	mm	–					kN		kg/m	–
FL644	5,940	4 × 4	4,7	0,60	1,85	6,6	6,50	7,8	0,13	PHC FL644...
FL666	5,940	6 × 6	4,7	0,60	1,85	9,3	9,75	11,8	0,20	PHC FL666...
FL688	5,940	8 × 8	4,7	0,60	1,85	12,0	13,00	15,6	0,25	PHC FL688...
FL844	8,000	4 × 4	6,9	0,73	2,31	7,9	10,00	12,1	0,25	PHC FL844...
FL944	9,525	4 × 4	8,7	1,04	3,28	10,4	21,00	24,7	0,43	PHC FL944...
FL966	9,525	6 × 6	8,7	1,00	3,28	14,9	31,00	36,8	0,65	PHC FL966...
F122	12,700	2 × 2	8,2	1,00	3,58	7,0	11,43	13,6	0,19	PHC F122...
F1223	12,700	2 × 3	10,2	2,03	4,45	12,8	20,00	23,8	0,61	PHC F1223...
FL1244	12,700	4 × 4	10,2	1,70	4,45	16,7	44,00	52,3	0,83	PHC FL1244...
F19V-44	19,050	4 × 4	15,2	2,42	6,50	22,4	71,00	84,3	1,73	PHC F19V-44...
F19V-66	19,050	6 × 6	15,2	2,42	6,50	32,3	106,00	125,9	2,57	PHC F19V-66...
FLC534	15,875	3 × 4	12,7	1,85	5,08	15,3	40,40	44,4	0,99	PHC FLC534...
FLC545	15,875	4 × 5	12,7	1,85	5,08	19,2	54,30	59,7	1,27	PHC FLC545...
FLC556	15,875	5 × 6	12,7	1,85	5,08	22,7	67,60	74,3	1,54	PHC FLC556...
FLC1056	31,750	5 × 6	25,4	3,25	9,53	40,6	137,90	151,0	5,44	PHC FLC1056...
FLC1067	31,750	6 × 7	25,4	3,25	9,53	47,2	165,40	181,9	6,42	PHC FLC1067...
FLC1078	31,750	7 × 8	25,4	3,25	9,53	53,8	193,00	212,0	7,40	PHC FLC1078...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 1234 délky 10 stop má označení PHC 1234X10FT.

Flejerovy řetězy SKF – 12XX, 15XX, 19XX, 25XX



Řetěz č.	Rozměry Rozteč	Kombinace destiček	Výška destičky	Tloušťka destičky	Průměr čepu	Délka čepu	Délka řetězu přes 100 roztečí (±0,25%)	Min. pevnost v tahu	Hmotnost 1 metru	Označení
								Q min	q	
–	mm	–	h_2 max	T max	d_2 max	L max		kN	kg/m	–
1234	12,7	3 × 4	10,6	1,7	4,45	14,2	1262	31,0	0,75	PHC 1234...
1256		5 × 6				21,1		53,0	1,17	PHC 1256...
1288		8 × 8				29,9		85,0	1,70	PHC 1288...
1523	15,875	2 × 3	12,7	1,94	5,08	12,1	1580	29,0	0,75	PHC 1523...
1534		3 × 4				16,0		46,0	1,04	PHC 1534...
1544		4 × 4				18,1		58,0	1,18	PHC 1544...
1545		4 × 6				20,3		58,0	1,33	PHC 1545...
1556		5 × 6				24,0		72,0	1,63	PHC 1556...
1566		6 × 6				26,2		87,0	1,77	PHC 1566...
1567		6 × 7				28,0		90,0	1,91	PHC 1567...
1578		7 × 8				32,5		101,0	2,20	PHC 1578...
1588		8 × 8				34,0		115,0	2,34	PHC 1588...
1944	19,05	4 × 4	15,0	2,29	5,72	21,3	1891	73,0	1,58	PHC 1944...
1966		6 × 6				30,7		110,0	2,37	PHC 1966...
1988		8 × 8				40,0		140,0	3,13	PHC 1988...
2523	25,4	2 × 3	20,2	3,06	8,28	18,8	2532	72,0	1,83	PHC 2523...
2534		3 × 4				25,3		108,0	2,55	PHC 2534...
2545		4 × 5				31,6		144,0	3,26	PHC 2545...
2556		5 × 6				37,2		180,0	3,96	PHC 2556...
2567		6 × 7				43,8		216,0	4,68	PHC 2567...
2578		7 × 8				50,0		252,0	5,39	PHC 2578...
2588		8 × 8				52,8		290,0	5,77	PHC 2588...

Standardní délky jsou 10 stop a 5 m. Úplné označení musí obsahovat délku řetězu. Např. balení s řetězem 1234 délky 10 stop má označení PHC 1234X10FT.

Srovnání chemické odolnosti řetězů

Volba správného typu řetězu pro příslušnou aplikaci rovněž vyžaduje posouzení materiálu, z něhož je řetěz vyroben nebo pokoven a jeho chování v předpokládaném provozním prostředí.

Informace uvedené v následující tabulce je potřeba považovat pouze za doporučení a nikoli za záruku vlastností určitého materiálu. Odchytky od uvedených provozních podmínek, jako např. teplota a koncentrace mohou výrazně změnit výsledky.

D

Srovnání chemické odolnosti řetězů

Látka	Koncentrace	Teplota	Uhlíková ocel	Nerezová ocel třídy		
				304	316	600
–	–	°C	–			
Aceton	–	20	●	▲	▲	▲
Alkohol	–	–	▲	▲	▲	▲
Alkoholické nápoje	–	20	▲	▲	▲	▲
Benzen	–	20	▲	▲	▲	▲
Benzín	–	20	▲	▲	▲	▲
Čukerný roztok	–	20	●	▲	▲	▲
Čokoláda	–	–	▽	▲	▲	▲
Čpavková voda	–	–	▽	▲	▲	▲
Draslík	Nasycený	20	●	▲	▲	▽
Dusičnan amonný	Nasycený	Teplota varu	●	▲	▲	▲
Dusičnan draselný	25%	20	●	▲	▲	▲
Dusičnan draselný	25%	Teplota varu	●	▲	▲	●
Dvochroman draselný	10%	20	●	▲	▲	▲
Formalín (formaldehyd)	40%	20	▲	▲	▲	▲
Glycerin	–	20	●	▲	▲	▲
Hydroxid draselný	20%	20	●	▲	▲	▲
Hydroxid sodný	25%	20	●	▲	▲	▲
Hydroxid vápenatý	20%	Teplota varu	●	▲	▲	▲
Hyperchlorid sodný	10%	20	●	●	▲	●
Chlór plynný (suchý)	–	20	●	▽	▽	●
Chlór plynný (vlhký)	–	20	●	●	▽	●
Chlorid draselný	Nasycený	20	●	▲	▲	▲
Chlorid sodný	5%	20	●	▲	▲	▽
Chlorid vápenatý	Nasycený	20	●	▽	▲	●
Chlorid zinečnatý	50%	20	●	▽	▽	●
Chlorid železitý	5%	20	●	▽	▽	▽
Chloristan sodný	10%	Teplota varu	●	▲	▲	●
Chlorovaná voda	–	–	●	●	▲	●
Jód	–	–	●	●	●	●
Káva	–	Teplota varu	●	▲	▲	▲
Kyanid sodný	–	20	●	▲	▲	●
Kyselina boritá	50%	Teplota varu	●	▲	▲	▲
Kyselina citrónová	50%	20	●	▲	▲	▲
Kyselina dusičná	5%	20	●	▲	▲	▽
Kyselina dusičná	65%	20	●	▲	▲	▽
Kyselina dusičná	65%	Teplota varu	●	▽	▽	●

Vysvětlení symbolů: ▲ Vysoká odolnost proti korozi ● Není odolný proti korozi ▽ Omezená odolnost proti korozi

Srovnání chemické odolnosti řetězů

Látka	Koncentrace	Teplota	Uhlíková ocel	Nerezová ocel třídy		
				304	316	600
–	–	°C	–			
Kyselina fosforečná	5%	20	●	▲	▲	▽
Kyselina fosforečná	10%	20	●	▽	▽	▽
Kyselina chlorovodíková	2%	20	●	●	●	●
Kyselina chromová	5%	20	●	▲	▲	▲
Kyselina karbolová	–	–	●	▲	▲	▲
Kyselina máslová	–	20	▲	▲	▲	▲
Kyselina mléčná	10%	20	●	▲	▲	▽
Kyselina mravenčí	50%	20	●	▲	▲	▲
Kyselina octová	5–10%	20	●	▲	▲	▲
Kyselina oxalová	10%	20	●	▲	▲	▽
Kyselina sirovodíková (suchá)	–	–	●	▲	▲	▲
Kyselina sirovodíková (vlhká)	–	–	●	●	●	●
Kyselina sírová	5%	20	●	●	▲	●
Kyselina sírová	40%	20	●	●	●	●
Kyselina stearová	100%	Teplota varu	●	●	▽	●
Kyselina železová	50%	20	●	▲	▲	▲
Kyselý uhličitan sodný	–	20	●	▲	▲	▲
Lněný olej	100%	20	▲	▲	▲	▽
Majonéza	–	20	●	▲	▲	▽
Med/melasa	–	–	●	▲	▲	▲
Mléko	–	20	▲	▲	▲	▲
Mořská voda	–	20	●	▽	▽	●
Nealkoholické nápoje	–	20	▽	▲	▲	▲
Ocet	–	20	●	▽	▲	▽
Olej	–	20	▲	▲	▲	▲
Olej (rostlinný, minerální)	–	20	▲	▲	▲	▲
Ovocná šťáva	–	20	●	▲	▲	▽
Parafin	–	20	▲	▲	▲	▲
Peroxid vodíku	30%	20	●	▲	▲	▲
Pivo	–	20	▽	▲	▲	▲
Ropa	–	20	▲	▲	▲	▲
Roztok mýdla a vody	–	20	▽	▲	▲	▲
Síran zinečnatý	25%	20	●	▲	▲	●
Terpentýn	–	30	▲	▲	▲	▲
Tetrachlorid uhlíku (suchý)	–	20	▽	▲	▲	▲
Toluen	–	20	▽	▽	▽	▽
Uhličitan sodný	Nasycený	Teplota varu	●	▲	▲	▲
Vinné slupky	–	–	●	●	▽	●
Víno	–	20	▲	▲	▲	▲
Voda	–	–	●	▲	▲	▲
Whisky	–	20	●	▲	▲	▲
Zeleninová šťáva	–	20	▽	▲	▲	▲

Vysvětlení symbolů: ▲ Vysoká odolnost proti korozi ● Není odolný proti korozi ▽ Omezená odolnost proti korozi

Korozní odolnost pokovených řetězů z uhlíkové oceli je lepší než nepokovených řetězů z téhož materiálu, avšak nedosahuje odolnosti řetězů z nerezové oceli.

Srovnání odolnosti proti korozi některých materiálů je uvedeno níže spolu s relativními náklady (v porovnání se standardním řetězem).

Pokovení / povlakování	Podmínky / prostředí	Relativní náklady (k std. řetězu)	Typická odolnost proti korozi		Typický vliv na $Q_{min}^{2)}$
			Děšť	Mořská voda	
–	–	–	–	–	–
Pozinkování (ZP)¹⁾	Lepší odolnost proti korozi než poniklování, nejedná se však o ekologický proces	1,25–1,30	▲	▽	0,85
Poniklování (NP)¹⁾	Pokovený řetěz určený pro venkovní použití s malou odolností proti korozi	1,15–1,20	▽	●	0,95
Dakrotizování (DR)¹⁾	Kromě nerezové oceli je to nejlepší protikorozní úprava řetězů z uhlíkové oceli	1,60–1,70	▲	▲	1,00

Vysvětlení symbolů: ▲ Vysoká odolnost proti korozi ● Není odolný proti korozi ▽ Omezená odolnost proti korozi

¹⁾ Pokovení používané ve všech výše uvedených procesech může za určitých podmínek tvořit šupinky nebo prášek. Z toho důvodu nemohou být používány v aplikacích, kdy řetězy přicházejí do styku s potravinami, protože hrozí určité riziko kontaminace výrobků.

²⁾ Pokud jsou standardní řetězy z uhlíkové oceli pokoveny, může to mít nepříznivý vliv na výkonnost řetězů. V důsledku toho může být zapotřebí upravit minimální pevnost v tahu (Q_{min}) a pracovní zatížení uvedenými součiniteli. Pokovení však nemá vliv na výkon dakrotizovaných řetězů.

Pokovené řetězy jsou pokoveny před montáží, aby bylo zajištěno dokonalé pokrytí každého dílu.

POZNÁMKA: Pokovení používané ve všech výše uvedených procesech může za určitých podmínek tvořit šupinky nebo prášek. Z toho důvodu nejsou vhodné pro aplikace, kdy řetězy přicházejí do styku s potravinami, protože hrozí určité riziko kontaminace výrobků.



Užitečné vztahy pro výpočet přenášeného výkonu

1 Výkon (kW)

1.1 Mechanický výkon (kW_M)

$$kW_M = \frac{M_T \times \text{rpm}}{9\,550} \quad (\text{kW})$$

kde

M_T Točivý moment [Nm]
rpm Otáčky za minutu [min^{-1}]

1.2 Elektrický výkon (kW_E):-

$$kW_E = \frac{\sqrt{3} \times V \times I \times \cos \phi}{1\,000} \quad (\text{kW})$$

kde

V Napětí
(obvykle 415 V pro 3 fáze, 240 V pro jednu fázi)
I Proud (A)
 $\cos \phi$ Účinník (obvykle 0,82-0,95 - viz katalog motorů)
 $\sqrt{3}$ 1,73 (konstanta pro trojfázové stroje... 415 V, zanedbává se pro jednofázové stroje... obvykle 240VAC)

Poznámka: Při výpočtu výkonu kW vynásobte kW_E celkovou mechanickou účinností (η_m).

2 Točivý moment (M_T)

2.1 Základní vztah:-

$$M_T = F \times r \quad (\text{Nm})$$

kde

F Síla (Newton)
r Poloměr prvku (metr)

2.2 Známy výkon a otáčky

$$M_T = \frac{kW \times 60 \times 10^3}{2 \times \pi \times \text{rpm}} \quad (\text{Nm})$$

kde

M_T Točivý moment [Nm]
kW Výkon [kW]
rpm Otáčky za minutu [min^{-1}]
9 550 je konstanta odvozená z: $(60 \times 10^3) / 2\pi$

2.3 Alternativně může být snížen na

$$M_T = \frac{kW \times 9950}{\text{rpm}} \quad (\text{Nm})$$

3 Převíslé zatížení (radiální síla) (F_R)

3.1 Radiální síla [F_R]

$$F_R = \frac{2 \times kW \times 9950}{d \times \text{rpm}} \quad (\text{N})$$

kde

kW Výkon [kW]
d Průměr roztečné kružnice - pcd - [m]
rpm Otáčky za minutu [min^{-1}]

3.2 Převíslé zatížení [F_R]:

$$F_R = \frac{2 \times kW \times 9950 \times K}{d \times \text{rpm}} \quad (\text{N})$$

kde

K Konstanta, která závisí na pohonu, zpravidla
Pro řetězové pastorky
($z > 19$) = 1,00
($z = 14-18$) = 1,25
($z < 13$) = 1,40

Ozubené pohony

($z > 17$) = 1,15
($z < 17$) = 1,30

Řemenice pro klínové řemeny
= 1,50

Ploché řemeny
= 2,50 – 3,00

(v závislosti na typu / konstrukci nebo materiálu)

4 Rychlost (lineární pohyb) (m/s)

4.1 Rychlost (v)

$$v = \frac{d \times \pi \times \text{rpm}}{60 \times 10^3} \quad (\text{m/s})$$

kde

v rychlost v metrech za sekundu [m/s]
d průměr roztečné kružnice - pcd - [mm].
(Poznámka: Pokud je rozteč udána v metrech, zanedbejte $\times 10^3$ ve jmenovateli.)

4.2 Pro řetězové pohony (v_1)

$$v_1 = \frac{p \times z \times \text{rpm}}{60 \times 10^3} \quad (\text{m/s})$$

kde

p rozteč řetězu (mm)
z počet zubů řetězového kola

4.3 Úhlové zrychlení (α) lze odvodit z výše uvedeného

$$\alpha = \frac{(v_1 - v_2)}{t} \times 2 \times \pi \quad (\text{rad/sec}^2)$$

Where

α úhlové zrychlení (radián za sekundu²)
 v_1, v_2 rychlosti 1 a 2 (m/s)
t čas mezi rychlostmi v_1 and v_2 (sec)

5 Roztečné průměry řetězového kola (D_p)

5.1 Roztečné průměry (D_p)

$$D_p = \left[\sin \frac{180}{z} \right]^{-1} \times P \quad (\text{mm})$$

kde

D_p roztečný průměr [mm]
z počet zubů řetězového kola
P rozteč řetězu [mm]
Sin trigon. funkce

6 Poměry (i)

$$i = \frac{N_1}{N_2} = \frac{M_2}{M_1} = \frac{D_1}{D_2} = \frac{Z_2}{Z_1} \quad (:1) \quad (\text{bezrozměrný!})$$

kde

N_1, N_2 vstupní a výstupní otáčky [rpm]
 M_1, M_2 vstupní a výstupní točivý moment [Nm]
 D_1, D_2 hnací a hnaná řemenice (mm nebo palce)
 Z_1, Z_2 počet zubů na hnacím a hnaném kole

7 Součinitelé a účinnosti

7.1 Účinnost převodovky (η) (pouze typická - viz tabulky výrobců, které uvádějí skutečné hodnoty)

7.1.1 Jednotky se šikmým ozubením a jednostupňovým převodem do pomala 0,97
dvojstupňový převod do pomala 0,94
trojstupňový převod do pomala 0,91

7.1.2 Jednotky s čelním ozubením a jednostupňovým převodem do pomala 0,95
dvojstupňový převod do pomala 0,91
trojstupňový převod do pomala 0,88

7.1.3 Malé šnekové převodovky (středy < 150 mm), přibližná mechanická účinnost může být stanovena odečtením poměru od 100 (např. pro převodovku s poměrem 40:1 je η_m cca 60%).
Čím větší je vzdálenost středů šnekové převodovky, tím vyšší účinnost (relativní) má převodovka!!!

7.2 Klínové, násobné a synchronní řemeny

7.2.1 Standardní obalované klínové řemeny 0,94 – 0,97
7.2.2 Ozubené řezané klínové řemeny 0,96 – 0,98
7.2.3 Standardní synchronní (lichoběžníkový profil – CTB) 0,96 – 0,97
7.2.4 Vysokovýkonné synchronní řemeny 0,97 – 0,98 (zaoblené a modifikované zaoblené...)

(Výše uvedené účinnosti řemenů jsou založeny na nových strojích a správně udržovaném napnutí)

7.3 (Obecnější) součinitel tření (μ) pro různé materiály

Ocel na ocel	Statické tření (suché) $\mu_0 = 0,12 - 0,6$
	Kluzné tření (suché) $\mu_0 = 0,08 - 0,5$
	Statické tření (plastické mazivo) $\mu_0 = 0,12 - 0,35$
	Kluzné tření (plastické mazivo) $\mu_0 = 0,04 - 0,25$
Dřevo na oceli	Statické tření (suché) $\mu_0 = 0,45 - 0,75$
	Kluzné tření (suché) $\mu_0 = 0,30 - 0,60$
Dřevo na dřevu	Statické tření (suché) $\mu_0 = 0,40 - 0,75$
	Kluzné tření (suché) $\mu_0 = 0,30 - 0,50$
Polymer na dřevě	Statické tření (suché) $\mu_0 = 0,25 - 0,45$
	Kluzné tření (suché) $\mu_0 = 0,25$
Ocel na polymeru	Statické tření (suché) $\mu_0 = 0,40 - 0,45$
	Kluzné tření (plastické mazivo) $\mu_0 = 0,18 - 0,35$

8 Společné přepočítací součinitele a konstanty

8.1 Výkon [kW]

Hp $\times 0,746$	Kilowatt (kW)
PS $\times 0,7355$	Kilowatt (kW)
kp m/s $\times 0,0981$	Kilowatt (kW)
kcal/s $\times 4,1868$	Kilowatt (kW)

8.2 Točivý moment (Moment) [Nm]

kgf-m $\times 9,81$	Newtonmetr (Nm)
lbf-in $\times 0,1129$	Newtonmetr (Nm)
lbf-ft $\times 1,36$	Newtonmetr (Nm)

8.3 Síla [N]

Kgf × 9,81	Newton (N)
lbf × 4,45	Newton (N)
Kp × 9,81	Newton (N)
(Kp = kilopond)	

8.4 Tlak a napětí (MN/m² nebo N/mm²)

pascal (Pa)	10 ² N/m ²
lb/in ² × 6,895 × 10 ³	newton/metr ² (N/m ²)

8.5 Rychlost [m/s]

1 m/s	196,86 stopa / minuta
fpm × 5,0797 × 10 ³	metr / sekunda (m/s)
míle za hodinu (mph)	0,447 metr / sekunda (m/s)

8.6 Průtok

1 litre / sec	0,5886 × 10 ³ ft ³ / min
1 m ³ / s	35,3147 ft ³ /s (krychlová stopa za sekundu)

8.7 Hustota

pound / inch ³	27,68 gram / centimetr
	2,768 × 10 ⁴ kilogram/metr ³
	(kg/m ³)
ton/yard ³	693,6 kilogram/metr ³ (kg/m ³)

8.8 Hmotnost

libra (lb)	0,4536 kilogramů (kg)
kilogram	2,205 liber (lb)
stone	6,35 kilogramů (kg)
unce (oz)	0,02835 kilogramů (kg)
tuna (krátká)	0,9072 tun (metrických)

8.9 Energie

BTU (British Thermal Unit)	1 055 Joule (J)
	1 055 Newtonmetr (Nm)
	0,252 kilokalorie
	0,02931 × 10 ³ kilowatthodina
	(kWh)
	0,393 × 10 ³ koňská síla-hodina

Mazací systémy SKF

SKF může doporučit správný systém pro vstřikování oleje pro konkrétní aplikace.

SKF ChainLube - mazací systém s použitím tlakového vzduchu

Je nejvhodnější pro mazání řetězů, u nichž není možné použít detekci rozteče vzhledem k rychlému pohybu řetězu nebo v případě, že je rozteč příliš malá (menší než 50 mm). Regulovaný průtok unášecího vzduchu dopravuje malé množství maziva s viskozitou až 400 cSt v podstatě bez tvorby mlhy okolo vstřikovacích trysek.

SKF ChainLube - mazací systém bez použití tlakového vzduchu

Vhodný pro přesné mazání řetězů po jednotlivých roztečích bez nároků na zdroj tlakového vzduchu. Určen k mazání řetězů se středně velkou roztečí (50 až 300 mm), které se pohybují s rychlostí nižší než 2 rozteče/s.



Modulární a flexibilní systém pro vstřikování maziv s širokým rozsahem viskozit do několika mazacích míst (většinou až 12).



Kompaktní jednotka s integrovaným automatickým čerpacím systémem a nádrží usnadňuje montáž a používání. Může domazávat až 8 mazacích bodů.



Mazací systém SKF ChainLube lze naplnit mazivem pro mazání řetězů v potravinářském průmyslu pro nízké teploty a vlhké prostředí nebo jiným typem maziva používaným na místě.

Nižší nároky na údržbu

Používání výrobků SKF pro přenos výkonu a údržbu umožňuje mnohem efektivněji provádět montáž, domazávání, ustavení a údržbu strojních zařízení.

Řetězové pohony

Použití vysoce kvalitní oceli spolu s nejvyšší péčí věnovanou každému detailu procesu výroby jsou zárukou, že řetězy SKF snesou nejvyšší namáhání. Speciální řetězy, jako např. Dakrotizované řetězy, dosahují delší životnosti i v nejkorozivnějším prostředí.

Nejvyšší přesnost ustavení snadno a rychle

Zařízení SKF pro ustavování hřídel řady TKSA se vyznačují jednoduchou obsluhou a vysokou přesností.

Měření, ustavení a dokumentování

Tyto inovativní vlastnosti přístroje mu umožňují správně ustavit stroj ve třech krocích. Nejprve zjistěte, jak přesně je stroj ustaven. Ustavte stroj ve svislé a vodorovné rovině. Nakonec zdokumentujte a zaznamenejte průběh jednotlivých operací.

Vlastnosti

- Jednoduchá obsluha ve třech krocích: měření, ustavení a dokumentování
- Kompaktní a lehké provedení
- Libela umožňuje snadné a rychlé nastavení polohy měřících jednotek
- Volba odečítání v mm nebo palcích umožňuje používat zařízení na celém světě
- Přístroj je uložen v pevném, lehkém přenosném kufříku



Prodlužte životnost řetězu olejem z nabídky SKF

Řetězové oleje SKF jsou dodávány ve třech baleních, která splňují většinu nároků průmyslových podniků.

Řetězové oleje pro střední či vysoké teploty a potravinářský průmysl (NSF H1) jsou nabízeny ve spreji s obsahem 400 ml (13,52 unce), plechovkách o obsahu 5 l (1,32 galon) i ve formě náplně pro jednoduše automatické maznice SYSTEM 24®.



SKF – the knowledge engineering company

Od jednoduchého, ale nápaditého řešení problému s třením v jistém švédském mlýně a pouhé hrstky techniků, kterou měla firma k dispozici v roce 1907, se společnost SKF rozrostla do dnešní podoby, kdy je



globálním průmyslovým lídrem s rozsáhlými znalostmi. Během let jsme stavěli na našich odborných vědomostech v oblasti ložisek a rozšiřovali je dále do odvětví těsnění, mechatroniky, služeb a mazacích systémů. Do naší znalostní sítě dnes patří 46 000 zaměstnanců, 15 000 distribučních partnerů, pobočky ve více než 130 zemích a neustále rostoucí počet středisek SKF Solution Factory rozmístěných po celém světě.

Výzkum a vývoj

Naše praktické zkušenosti s více než čtyřiceti průmyslovými odvětvími vycházejí ze znalostí reálných podmínek, kterými disponují naši zaměstnanci. Naši přední světoví odborníci a univerzitní partneři jsou zároveň průkopníky pokročilého teoretického výzkumu a vývoje v takových oblastech, jako je tribologie, bezdemontážní diagnostika strojů, řízení technologických zařízení a teorie trvanlivosti ložisek. Náš neutuchající zájem o výzkum a vývoj nám umožňuje

podporovat naše zákazníky, aby si udrželi přední postavení v rámci daných průmyslových odvětví.

Čelíme těm největším výzvam

Naše znalostní a odborná síť nám spolu s pochopením možností kombinace našich ústředních technologií umožňuje nalézat inovativní řešení, připravená čelit i těm největším výzvam. Se svými zákazníky úzce spolupracujeme po celou dobu životnostního cyklu technologických zařízení a podporujeme rentabilitu a odpovědný rozvoj jejich podnikání.



Práce pro udržitelnou budoucnost

Od roku 2005 usiluje společnost SKF o omezení nepříznivých dopadů své činnosti a činnosti svých dodavatelů na životní prostředí. Díky neustálému rozvoji jsme představili řadu produktů a služeb SKF BeyondZero, která je zaměřena na zvýšení účinnosti a omezení energetických ztrát a na využití nových technologií pro získávání energie z větru, slunce a mořských vln. Tento kombinovaný přístup pomáhá redukovat ekologickou zátěž, jež vzniká činností naší a našich zákazníků.

Střediska SKF Solution Factory zpřístupňují znalosti a odborné výrobní schopnosti společnosti SKF na místní úrovni, abychom našim zákazníkům mohli poskytovat unikátní řešení a služby.



Autorizovaní distributoři SKF využívají IT a logistické systémy společnosti SKF a spolupracují s odborníky v odvětví aplikací, takže poskytují zákazníkům na celém světě hodnotnou kombinaci výrobků a aplikačních znalostí.



Naše znalosti - váš úspěch

Podstata řízení životního cyklu u společnosti SKF spočívá v kombinaci technologických základů s pokročilými službami a v jejich aplikaci v každé fázi životnosti technického zařízení, čímž podporujeme úspěšnost, udržitelnost a ziskovost na straně našich zákazníků.



Úzká spolupráce s vámi

Naším cílem je pomáhat zákazníkům při zvyšování produktivity, minimalizaci údržby, dosahování vyšší energetické a surovinové účinnosti a optimalizaci konstrukce pro dlouhodobou životnost a spolehlivost.



Ložiska

Společnost SKF je světovým lídrem v oblasti konstrukce, vývoje a výroby valivých ložisek vysoké výkonnosti, kluzných ložisek, ložiskových jednotek a těles.

Inovativní řešení

Ať už se jedná o lineární nebo rotační pohyb nebo o jejich kombinaci, technici SKF s vámi v každé fázi životního cyklu technického zařízení spolupracují na zvýšení výkonnosti stroje tak, že se zaměří na celou aplikaci. Při tomto přístupu se nezaměřujeme pouze na jednotlivé součásti, jako jsou ložiska či těsnění. Zabýváme se celou aplikací a zjišťujeme, jak každá součást působí na ostatní prvky.



Údržba strojů

Technologie bezdemontážní diagnostiky (CoMo) strojů a služby údržby poskytované společností SKF mohou minimalizovat neplánované odstávky, zlepšit provozní účinnost a snížit náklady na údržbu.



Řešení pro těsnění

Společnost SKF nabízí standardní těsnění a speciálně vyvinutá řešení těsnění k prodloužení provozuschopnosti, zvýšení spolehlivosti stroje, omezení tření a energetických ztrát a prodloužení životnosti maziv.

Optimalizace konstrukce a ověření

Společnost SKF vám nabízí spolupráci na optimalizaci stávající či nové konstrukce za použití vlastního 3D modelovacího softwaru, který lze zároveň využít jako virtuální zkušebnu pro potvrzení integrity konstrukce.



Mechatronika

Systémy elektronického řízení SKF fly-by-wire pro letadla a drive-by-wire pro terénní, zemědělská a zdvihací vozidla nahrazují těžké mechanické s vysokou spotřebou plastických maziv nebo olejů a hydraulické systémy.



Řešení pro mazání

Speciálními mazivy počínaje a nejmodernějšími mazacími systémy a službami pro řízení mazání konče, napomáhají řešení pro mazání od společnosti SKF snižovat výskyt odstávek způsobených problémy s mazáním i spotřebu maziv.



Pohon a kontrola pohybu

Díky svému širokému sortimentu, zahrnujícímu produkty od aktuátorů a kuličkových šroubů až po vedení profilovými tyčemi, vám společnost SKF může pomoci s řešením nejpálčivějších problémů souvisejících s lineárními systémy.



© SKF je registrovaná obchodní značka SKF Group .

Kevlar je registrovaná obchodní značka DuPont .

Dacromet je registrovaná obchodní značka Metal Coatings International Inc . Corporation .

© SKF Group 2013

Obsah této publikace je chráněn autorským právem vydavatele a nesmí být reprodukován (ani výňatky) bez jeho předchozího písemného souhlasu . Přestože kontrole správnosti údajů uvedených v této tiskovině byla věnována nejvyšší péče, nelze přijmout odpovědnost za ztráty či škody, ať už přímé, nepřímé nebo následné, které byly způsobeny použitím informací uvedených v této publikaci .

PUB PT/P1 13747 CS • duben 2015

Tato publikace nahrazuje publikaci 6772 .

Některá vyobrazení jsou použita v licenci společnosti Shutterstock .com .